

<<预应力混凝土用钢材产品生产许可相关>>

图书基本信息

书名：<<预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506659390

10位ISBN编号：7506659395

出版时间：2010-9

出版时间：中国标准出版社第五编辑室 中国标准出版社 (2010-09出版)

作者：中国标准出版社第五编辑室 编

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<预应力混凝土用钢材产品生产许可相关>>

前言

本标准等效采用国际标准ISO 6892：1998《金属材料室温拉伸试验》。

在主要技术内容上与ISO 6892：1998相同，但部分技术内容较为详细和具体，编写结构不完全对应。

补充性能测定结果数值的修约要求和试验结果处理。

增加试样类型。

删去附录F（提示的附录）计算矩形横截面试样原始标距用计算图尺；删去附录L（提示的附录）参考文献目录。

增加附录H（提示的附录）逐步逼近方法测定规定非比例延伸强度（R）；增加附录L（提示的附录）新旧标准性能名称和符号对照。

本标准合并修订原国家标准GB / T228-1987《金属拉伸试验方法》、GB / T3076-1982《（金属薄板（带）拉伸试验方法》和GB / T6397-1986《金属拉伸试验试样》。

对原标准在以下方面的技术内容进行较大修改和补充：——引用标准；——定义和符号；——试样；——试验要求；——性能测定方法；——性能测定结果数值修约；——性能测定结果准确度阐述。

自本标准实施之日起，代替GB / T228-1987《金属拉伸试验方法》、GB / T3076-1982《金属薄板（带）拉伸试验方法》和GB / T6397-1986《金属拉伸试验试样》。

本标准的附录A～D都是标准的附录。

本标准的附录E～L都是提示的附录。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：钢铁研究总院、济南试金集团有限公司、宝山钢铁公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准起草人：梁新邦、李久林、陶立英、李和平、高振英。

本标准于1963年12月首次发布，1976年9月第1次修订，1987年2月第2次修订。

<<预应力混凝土用钢材产品生产许可相关>>

内容概要

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》等效采用国际标准ISO 6892:1998《金属材料室温拉伸试验》。

在主要技术内容上与ISO 6892:1998相同,但部分技术内容较为详细和具体,编写结构不完全对应。补充性能测定结果数值的修约要求和试验结果处理。

增加试样类型。

删去附录F(提示的附录)计算矩形横截面试样原始标距用计算图尺;删去附录L(提示的附录)参考文献目录。

增加附录H(提示的附录)逐步逼近方法测定规定非比例延伸强度(R);增加附录L(提示的附录)新旧标准性能名称和符号对照。

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》合并修订原国家标准GB/T228-1987《金属拉伸试验方法》、GB/T3076-1982《(金属薄板(带)拉伸试验方法》和GB/T6397-1986《金属拉伸试验试样》。

对原标准在以下方面的技术内容进行较大修改和补充: ——引用标准; ——定义和符号; ——试样; ——试验要求; ——性能测定方法; ——性能测定结果数值修约; ——性能测定结果准确度阐述。

自《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》实施之日起,代替GB/T228-1987《金属拉伸试验方法》、GB/T3076-1982《金属薄板(带)拉伸试验方法》和GB/T6397-1986《金属拉伸试验试样》。

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》的附录A~D都是标准的附录。

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》的附录E~L都是提示的附录。

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》由原国家冶金工业局提出。

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》由全国钢标准化技术委员会归口。

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》起草单位:钢铁研究总院、济南试金集团有限公司、宝山钢铁公司、冶金工业信息标准研究院。

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》起草人:梁新邦、李久林、陶立英、李和平、高振英。

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》于1963年12月首次发布,1976年9月第1次修订,1987年2月第2次修订。

<<预应力混凝土用钢材产品生产许可相关>>

书籍目录

一、通用基础性标准GB / T 228-2002金属材料室温拉伸试验方法GB / T 238-2002金属材料线材反复弯曲试验方法GB / T 10120-1996金属应力松弛试验方法YB / T 081-1996 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定原则GB / T 2103-2008钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定GB / T 4354-2008优质碳素钢热轧盘条GB / T 14981-2009热轧圆盘条尺寸、外形、重量及允许偏差GB / T 24238-2009 预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条二、预应力混凝土用钢丝GB / T 5223-2002 预应力混凝土用钢丝GB / T 5223-2002((预应力混凝土用钢丝》第1号修改单GB / T 5223-2002((预应力混凝土用钢丝》国家标准第2号修改单GB / T 239-1999金属线材扭转试验方法GB / T 2976-2004金属材料线材缠绕试验方法三、中强度预应力混凝土用钢丝YB / T 156-1999 中强度预应力混凝土用钢丝四、预应力混凝土用钢棒GB / T 5223.3-2005预应力混凝土用钢棒GB / T 232-1999金属材料弯曲试验方法五、预应力混凝土用钢绞线GB / T 5224-2003 预应力混凝土用钢绞线GB / T 5224-2003((预应力混凝土用钢绞线》国家标准第1号修改单附录 预应力混凝土用钢材产品生产许可证实实施细则

<<预应力混凝土用钢材产品生产许可相关>>

章节摘录

插图：4.2.4当按4.2.1、4.2.2、4.2.3的要求对材料的力学性能测定值或其计算值进行修约后，其结果数值所标识的数位与产品标准规定的指标或参数数值所标识的数位不一致时，修约时和判定时应按GB 8170第4.2规定的步骤进行。

4.3其他力学性能或物理性能试验其他力学性能或物理性能试验所得之测定值或其计算值的修约，可按相应试验方法标准中“试验结果”一章的规定进行修约。

修约和判定同4.2.4.4.4尺寸测量材料的尺寸测量，应将结果按产品标准规定数值所标识的数位进行修约。

5产品标准与试验方法标准对指标或参数数值修约间隔的协调衔接要求5.1自本标准实施之日起，凡制定或修订试验方法标准时，在“试验结果”一章中对检测数值修约的规定，应按以下原则执行。

5.1.1专用产品的专用试验方法标准，其测定值或其计算值的修约间隔（或修约后所标识的数位）应与相应产品标准中指标或参数所要求的修约间隔（或指标与参数所标识的数位）一致。

5.1.2通用试验方法标准可分两种情况：a）不规定具体修约间隔（或标识数位），而作如下原则规定：测定值或其计算值应按相应产品标准要求的修约间隔（或数位）进行修约。

b）可分档次规定修约间隔（或修约后所标识的数位）。

在这种情况下，制定产品标准时，规定考核质量的指标或参数，其标识的修约间隔（或数位）应依据具体情况与试验方法标准规定的某一修约间隔（或标识的数位）要求一致。

编辑推荐

《预应力混凝土用钢材产品生产许可相关标准汇编》由中国标准出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>