

<<统计质量控制>>

图书基本信息

书名：<<统计质量控制>>

13位ISBN编号：9787506667517

10位ISBN编号：7506667517

出版时间：2012-6

出版时间：中国标准出版社

作者：杨军

页数：237

字数：366000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<统计质量控制>>

内容概要

《统计质量控制》从工程应用的角度出发，按照质量管理的常用工具 控制图 过程能力分析 试验设计 抽样检验 测量系统分析的顺序编写。

首先，介绍了质量管理常用工具以及相关分析与回归分析，为工程实际系统梳理和分析质量问题提供基础方法；系统阐述控制图的原理、应用以及过程能力分析，指导生产过程的稳定控制。

进而，系统介绍了常用的正交设计、均匀设计和田口设计等试验设计方法，指导工程技术人员进行试验设计和规划；从计数和计量两个方面，阐述了抽样检验的原理和方法，以指导原材料进厂和产品出厂等质量检验工作。

最后，介绍常用的测量系统分析方法，为实际当中改进和提高测量系统能力提供技术支持。

《统计质量控制》可供从事质量工作的工程技术人员参考使用，也可作为普通高校相关专业本科生和研究生的参考书。

全书共11章。

第1章绪论，对质量的基本概念，质量工程的控制模型、控制方法以及质量工作方法，质量控制在国内外的发展和现状等进行了概述。

第2章介绍质量管理的常用工具，包括质量管理的新、老七种工具，并进行了简单对比。

第3章介绍相关分析与回归分析，为探索和确定过程参数与产品质量特性的相关关系等提供基础方法

。“质量管理始于控制图，终于控制图”，本书用4个章节的篇幅详细讲述控制图的原理、计算、绘制和使用。

第4章介绍控制图的原理和方法，第5章讲述计量控制图，第6章叙述计数控制图，第7章简单介绍高级控制图，包括累积和控制图（CUSUM）和指数滑动平均控制图（EwMA）等。

第8章介绍过程能力分析，在讲述基本概念的基础上，详细阐述多变异分析与各种过程能力指数的计算方法。

第9章系统介绍常用的试验设计方法，主要包括正交设计、均匀设计和田口设计等。

第10章介绍抽样检验，在回顾相关基本概念的基础上，阐述了计数抽样检验与计量抽样检验。

第11章讲述测量系统分析，从分析测量系统的特点和要求入手，介绍测量系统的分析评价方法，包括均值极差法和方差分析法。

<<统计质量控制>>

书籍目录

第1章 绪论

1.1 质量的基本概念

1.1.1 产品质量特性

1.1.2 常用的质量概念

1.1.3 主要质量指标

1.1.4 现代质量观

1.2 质量工程

1.2.1 质量控制模型

1.2.2 质量控制方法

1.2.2.1 抽样检验

1.2.2.2 统计过程控制

1.2.2.3 试验设计

1.2.3 典型的质量工作方法

1.2.3.1 PDCA循环

1.2.3.2 质量目标管理

1.2.4 小结

1.3 质量控制的发展

1.3.1 国外质量控制的发展

1.3.2 我国的质量控制简介

第2章 质量管理常用工具

第3章 相关分析与回归分析

第4章 控制图的原理和方法

第5章 计量控制圈

第6章 计数控制图

第7章 高级控制图

第8章 过程能力分析

第9章 试验设计

第10章 抽样检验

第11章 测量系统分析

附表

参考文献

<<统计质量控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>