

### 图书基本信息

书名：<<ISO 9001 ISO 14001 OHSAS 18001一体化管理体系及内审员培训教程-第4版>>

13位ISBN编号：9787506667883

10位ISBN编号：7506667886

出版时间：2012-7

出版时间：中国标准出版社

作者：杨德生 等编著

页数：294

字数：456000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《ISO9001ISO14001OHSAS18001一体化管理体系及内审员培训教程(第4版)》依据2008版质量管理体系标准,2004版环境管理体系标准,2011版职业健康安全管理体系标准,概述了一体化管理体系的涵义和特点,对质量、环境、职业健康安全管理体系标准的条文作了系统性阐释,对三标整合的体系文件编写、安健环评价与控制、内审员培训方法、一体化管理体系认证程序等都作了详细的分析。

杨德生和光耀华编著的《ISO9001ISO14001OHSAS18001一体化管理体系及内审员培训教程(第4版)》内容广泛、理论明晰、结构严谨、文字简明。

书中配插大量图表和案例,可供企业管理人员、咨询机构咨询师、认证机构审核员使用,并可作为内审员的培训教材,也可作为高等院校相关专业教学参考书。

## 作者简介

教授级高级经济师，国家注册高级审核员。

1965年毕业于中国科学技术大学，曾在中国科学院力学研究所、东北电业管理局阜新发电厂任总经济师、副厂长等职。

80年代以来多次参加过国内外质量管理学术交流活动，曾编著《电力企业全面质量管理工作指南》、《贯标与认证咨询》、《全面质量一体化管理》等著作。

999年获"全国优秀质量管理工作者"称号，现任北京中电力企业管理咨询有限责任公司副总经理、辽宁电力行业协会技术经济咨询公司专家顾问。

联系电话：024-231

1 5933(办) 13801375688

书籍目录

第1章 一体化管理体系

- 1.1 一体化管理体系的概念
- 1.2 一体化管理体系产生的背景
- 1.3 一体化管理体系的产生过程
- 1.4 一体化管理体系的特点
- 1.5 建立一体化管理体系的意义
- 1.6 建立一体化管理体系的可行性
- 1.7 一体化管理体系的策划和设计
- 1.8 一体化管理体系的建立和运行
- 1.9 一体化管理体系评价
- 1.10 “三标一体”管理体系的发展

复习题

第2章 质量管理体系

- 2.1 质量管理体系标准的产生和发展
- 2.2 质量管理体系理论
- 2.3 八项质量管理原则
- 2.4 质量管理体系基础
- 2.5 质量管理体系术语

复习题

第3章 GB / T 19001质量管理体系标准的要求与理解

- 3.1 2008版GB / T 19001标准修改情况
- 3.2 标准结构
- 3.3应用范围
- 3.4 质量管理体系总要求
- 3.5 管理职责
- 3.6 资源管理
- 3.7 产品实现
- 3.8 测量、分析和改进

复习题

第4章 环境管理体系

- 4.1 环境问题的提出
- 4.2 环境污染的来源
- 4.3 环境管理体系的基本思想
- 4.4 环境管理体系系列标准
- 4.5 建立环境管理体系的步骤
- 4.6 电力企业环境影响
- 4.7 电力企业建立环境管理体系的必要性

复习题

第5章 GB / T 24001环境管理体系标准的要求与理解

- 5.1 标准的结构
- 5.2 关于“引言”
- 5.3 应用范围和引用标准
- 5.4 环境术语
- 5.5 环境管理体系要求
- 5.6 标准各要素之间的逻辑关系

复习题

第6章 职业健康安全管理体系

- 6.1 全球职业健康安全状况
- 6.2 我国职业健康安全状况
- 6.3 职业健康安全危险因素
- 6.4 职业健康安全管理体系标准的产生
- 6.5 建立职业健康安全管理体系的意义

复习题

第7章 GB / T 28001职业健康安全管理体系标准的要求与理解

- 7.1 GB / T 28001标准的修改要点
- 7.2 标准的适用范围
- 7.3 标准的结构
- 7.4 职业健康安全术语
- 7.5 职业健康安全管理体系要求

复习题

第8章 一体化管理体系初始状态评审与控制

- 8.1 过程识别与控制
- 8.2 安健环初始状态评审
- 8.3 安健环因素识别
- 8.4 安健环因素评价
- 8.5 安健环风险因素控制
- 8.6 安健环三级监控

复习题

第9章 一体化管理体系文件的编制

- 9.1 编制一体化管理体系文件的意义
- 9.2 体系文件的特点
- 9.3 体系文件的编制原则
- 9.4 文件的编号模式
- 9.5 体系文件的结构
- 9.6 管理手册的编制
- 9.7 程序文件的编制
- 9.8 作业文件的编制
- 9.9 记录的收集与保持

复习题

第10章 内部审核

- 10.1 GB / T 19011标准的颁布
- 10.2 审核术语一
- 10.3 管理体系审核概述
- 10.4 审核方案
- 10.5 内部审核的实施
- 10.6 内部审核的策略与技巧
- 10.7 内部审核员
- 10.8 内部审核程序文件示例

复习题

第11章 审核内容与案例分析

- 11.1 质量管理体系审核要点与取证

11.2 环境管理体系审核要点与取证

11.3 职业健康安全管理体系审核要点与取证

11.4 审核案例分析

复习题

第12章 一体化管理体系认证审核

12.1 一体化管理体系审核的概念

12.2 一体化管理体系认证审核的优势

12.3 一体化管理体系认证申请

12.4 认证审核

12.5 认证后的监督审核

复习题

附录A内审员培训班总练习题

参考文献

## 章节摘录

版权页：插图：8.振动危险 物体在力的作用下，沿直线或弧线经过某一中心位置（或称平衡位置）的来回重复运动，称为振动。

它是一种周期性的加速或减速运动。

工业生产中的振源与机械有关，如发电机、电动机、球磨机、纺织机、印刷机械等振动都是非常剧烈的。

振动对人的健康安全的影响或危害有生理和心理上的，如易疲劳、出冷汗、恶心、呕吐、头晕、食欲不振、四肢无力等。

9.化学反应危险 物质的化学反应包括发光、变色、放出气体、生成新物质（如化合物、沉淀物）等。化学反应可以是剧烈的形式，如爆炸，造成有害物质扩散，热量释放等对人体产生伤害；也可以是缓慢的形式，经过长时间才能显现出来，导致设备或结构损坏。

10.人为差错危险 据国内外统计分析，在劳动生产过程中，80%以上的事故是由人为差错造成的。日本学者在1980年的统计中指出，日本制造业在该年度的伤亡人数为106162人，其中因人的差错导致事故的人数占94%。

由此可见，由于人为的错误知觉、信息误判、反应速度、冒险心理或生理素质以及外界环境原因的诱发效应，造成事故的发生相当严重。

人为差错的表现形式有：超限负荷，紧张心理，误操作，违章作业，违章指挥，指挥失误，监控失误等。

人为差错的原因有：设计考虑不周，操作、维护人员选择不当，缺乏足够的培训，缺乏管理，检查监督不力。

控制人为差错主要从人做起。

设计人员要严格按照设计标准进行设计，避免设计缺陷；管理人员要根据人的素质和体质，选择合适的操作及维护人员，制定详尽有效的操作规程并组织学习；运行人员要加强培训，提高技能水平，培养健康的心理状态素质，建立一个良好的工作环境等。

这些都助于减少人为差错的发生。

6.3.3危险管理 消除和控制危险的主要手段是采取技术措施和管理措施。

图6—2表示危险控制系统结构。

1.技术措施 技术措施首先是在产品设计阶段，设计人员运用安全设计准则，严格贯彻和执行安全法规、劳动安全标准，采用先进的安全防护、隔离、紧急制动、报警等装置，合理地选用材料，编制好运行规程及维修注意事项。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>