

<<纤维增强塑料>>

图书基本信息

书名：<<纤维增强塑料>>

13位ISBN编号：9787506668941

10位ISBN编号：7506668947

出版时间：2012-11

出版时间：中国标准出版社

作者：全国纤维增强塑料标准化技术委员会，中国标准出版社 编

页数：490

字数：937000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纤维增强塑料>>

### 内容概要

《纤维增强塑料（玻璃钢）标准汇编（下）（第3版）》共收集国家标准18项，行业标准19项。

《纤维增强塑料（玻璃钢）标准汇编（下）（第3版）》规定了中小型冷却塔的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及其他等。

《纤维增强塑料（玻璃钢）标准汇编（下）（第3版）》适用于单塔冷却水量小于1000m<sup>3</sup>/h、机力通风、装有淋水填料的混合结构开式冷却塔。

## &lt;&lt;纤维增强塑料&gt;&gt;

## 书籍目录

GB/T 7190.1—2008 玻璃纤维增强塑料冷却塔 第1部分：中小型玻璃纤维增强塑料冷却塔 GB/T 7190.2—2008 玻璃纤维增强塑料冷却塔 第2部分：大型玻璃纤维增强塑料冷却塔 GB/T 8237—2005 纤维增强塑料用液体不饱和聚酯树脂 GB/T 13095—2008 整体浴室 GB/T 14206—2005 玻璃纤维增强聚酯波纹板 GB/T 14354—2008 玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂食品容器 GB/T 15568—2008 通用型片状模塑料 (SMC) GB/T 21238—2007 玻璃纤维增强塑料夹砂管 GB/T 21490—2008 结构加固修复用碳纤维片材 GB/T 21491—2008 结构加固修复用芳纶布 GB/T 21492—2008 玻璃纤维增强塑料顶管 GB/T 26735—2011 玻璃纤维增强热固性树脂喷淋管 GB/T 26743—2011 结构工程用纤维增强复合材料筋 GB/T 26744—2011 结构加固修复用玻璃纤维片材 GB/T 26745—2011 结构加固修复用玄武岩纤维复合材料 GB/T 26747—2011 水处理装置用复合材料罐 GB/T 26752—2011 聚丙烯腈基碳纤维 GB/T 27799—2011 载货汽车用复合材料覆盖件 JC 552—2011 纤维缠绕增强热固性树脂压力管 JC/T 553—2010 玻璃纤维增强塑料离心通风机 JC/T 587—1995 纤维缠绕增强塑料贮罐 JC/T 658.1—2007 玻璃纤维增强塑料水箱第1部分：SMC组合式水箱 JC/T 658.2—2011 玻璃纤维增强塑料水箱第2部分：手糊成型整体式水箱 JC 692—1998 反渗透水处理装置用玻璃纤维增强塑料压力壳体 JC/T 717—2010 地面用玻璃纤维增强塑料压力容器 JC/T 718—1990 (1996) 玻璃纤维增强聚酯树脂耐腐蚀卧式容器 (原ZB Q23 005—90) JC/T 779—2010 玻璃纤维增强塑料浴缸 JC/T 783—2004 玻璃纤维增强改性酚醛塑料球阀 JC/T 941—2004 门、窗用玻璃纤维增强塑料拉挤中空型材 JC/T 944—2005 彩喷片状模塑料 (SMC) 瓦 JC/T 988—2006 电缆用玻璃钢保护管 JC/T 1009—2006 玻璃纤维增强塑料复合检查井盖 JC/T 1010—2006 卫星地球接收站用片状模塑料 (SMC) 天线反射面 JC/T 1026—2007 玻璃纤维增强热固性树脂承载型格栅 JC/T 1027—2007 接触轨玻璃纤维增强塑料保护罩 JC/T 1092—2008 纤维增强塑料机械成型用不饱和聚酯树脂 JC/T 2095.1—2011 片状模塑料板第1部分：乒乓球台面板 1 JC/T 2096—2011 玻璃纤维增强塑料高压管线管

## 章节摘录

版权页：插图：7试验方法7.1外观目测GRP顶管的内、外表面及两端面。

7.2尺寸 尺寸测量按附录A的规定。

7.3巴氏硬度 巴氏硬度按GB/T 3854的规定。

7.4树脂不可溶分含量 树脂不可溶分含量按GB/T 2576的规定。

7.5力学性能 7.5.1初始轴向压缩强度 初始轴向压缩强度按附录B的规定。

7.5.2初始环向拉伸强度 7.5.2.1公称直径不大于600 mm，按附录C的规定。

7.5.2.2公称直径大于600 mm，试样尺寸见附录D（不适宜正向夹持方式时，可采用侧向夹持方式），测试方法按GB/T 1447的规定。

7.5.3初始轴向拉伸强度 初始轴向拉伸强度按附录D的规定。

7.5.4初始环刚度 初始环刚度试验的GRP顶管径向变形率和计算方法见附录E，测试方法按GB/T 5352的规定。

7.5.5初始挠曲性 初始挠曲性按GB/T 5352的规定，当加载至挠曲水平A后保持2 min，观察试样情况，然后继续加载至挠曲水平8保持2 min，观察试样情况。

7.6水压渗漏 水压渗漏按GB/T 5351的规定。

8卫生性能 用于给水的GRP顶管应符合GB 5749的要求，并按国家卫生部门要求进行定期检测。

9检验规则 9.1出厂检验 9.1.1检验项目 出厂检验项目包括外观质量、尺寸、巴氏硬度、力学性能（初始轴向压缩强度、初始环向拉伸强度、初始轴向拉伸强度、初始环刚度、初始挠曲性）和水压渗漏。

注：初始轴向压缩强度用于计算GRP顶管的顶力，顶力计算参见附录F。

9.1.2检验方案 9.1.2.1每根GRP顶管均应进行外观质量、尺寸（不含内衬厚度）、巴氏硬度检验。

9.1.2.2以300根相同工艺、相同公称直径、相同轴向压缩强度等级、相同压力等级和相同刚度等级的GRP顶管为一批，不足300根的按一批处理，每批随机抽取4根进行水压渗漏检验，随机抽取1根进行内衬厚度、力学性能检验。

9.1.3判定规则 9.1.3.1外观质量、尺寸（不含内衬厚度）、巴氏硬度符合相应要求，判相应项合格，否则判该产品不合格。

9.1.3.2所抽的4根产品水压渗漏均符合要求，判该批产品水压渗漏合格；如该批产品水压渗漏不合格，则逐根进行水压渗漏检验，通过的判该根GRP顶管水压渗漏合格。

9.1.3.3内衬厚度和力学性能均符合要求，判该批产品内衬厚度、力学性能合格；若有不合格项，且不合格项不超过2项，则在同批产品中对不合格项加倍抽检。

若仍有不合格项，则判该批产品不合格。

<<纤维增强塑料>>

编辑推荐

《纤维增强塑料(玻璃钢)标准汇编(下)(第3版)》收录的所有标准均为2005年经中国国家标准化管理委员会与国家发展和改革委员会清理整顿之后现行有效的标准。

<<纤维增强塑料>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>