

<<机修钳工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工基本技术>>

13位ISBN编号：9787508204277

10位ISBN编号：7508204271

出版时间：1997-08

出版时间：金盾出版社

作者：徐崴 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工基本技术>>

内容概要

内容提要

本书着重介绍机修钳工应知应会的基本知识和操作技术，主要内容有：机械制图，量具与公差配合，电工与机械传动，液压传动，工程材料与热处理，金属切削基本知识与刀具，机械工艺基础与夹具，机修钳工工艺，装配基础，机械设备装配及修理等。

本书内容通俗实用，既可作为培训本专业技工的教材，也可供初、中级机修钳工自学参考。

<<机修钳工基本技术>>

书籍目录

目录

第一章 绪论

- 一、机修钳工在机械制造业中的工作范围
- 二、机械设备的失效
- 三、机修钳工应知应会的内容
- 四、机修钳工常用工具

第二章 机械制图

- 一、正投影原理
- 二、机械零件形状的表达方法
- 三、机械零件的规定画法
- 四、零件图与零件草图的绘制
- 五、一些常用机械零件的简便画法
- 六、装配图的识读

第三章 量具与公差配合

- 一、常用量具的名称、结构及使用方法
- 二、公差与配合
- 三、形状公差与位置公差
- 四、表面粗糙度
- 五、普通螺纹的公差配合
- 六、圆柱齿轮的精度标注
- 七、滚动轴承的精度及代号

第四章 电工与机械传动

- 一、常用电器知识
- 二、安全用电常识
- 三、机械传动基本知识
- 四、带传动、链传动、螺旋传动、齿轮传动及蜗杆传动

第五章 液压传动

- 一、液压传动的工作原理
- 二、液压系统的组成
- 三、液压传动计算简述
- 四、液压传动的优缺点
- 五、液压油的性质与选用

第六章 工程材料与热处理

- 一、常用金属材料的物理力学性能
- 二、钢
- 三、铸铁
- 四、有色金属
- 五、钢的热处理
- 六、铸铁的热处理
- 七、非金属材料与复合材料

第七章 金属切削基本知识与刀具

- 一、金属切削基本概念
- 二、金属切削中的工作运动
- 三、刀具的几何形状和角度

<<机修钳工基本技术>>

- 四、切削用量
- 五、切削热和切削液
- 六、刀具的磨损和寿命
- 七、机工常用刀具材料
- 八、常用金属材料的切削加工性
- 九、磨削基本原理和砂轮的选择
- 第八章 机械制造工艺基础与夹具
 - 一、机械加工精度的概念
 - 二、加工误差与减少误差的方法
 - 三、工艺尺寸链简介
 - 四、机床夹具概述
- 第九章 机修钳工工艺
 - 一、工件的划线
 - 二、镗削、锉削、锯割、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹
 - 三、研磨
 - 四、刮削
 - 五、群钻的构造特点、性能及应用
 - 六、特殊孔的钻削方法
- 第十章 装配基础
 - 一、矫正、弯曲与旋转体的平衡
 - 二、联接的装配
 - 三、传动件的装配
 - 四、滑动轴承的装配
 - 五、精密滑动轴承的装配
 - 六、轴瓦上巴氏合金的浇铸方法
 - 七、滚动轴承的装配
 - 八、精密滚动轴承的装配
 - 九、导轨的刮削、修理要点及检测
 - 十、螺旋机构的装配修理
 - 十一、机床主轴部件精度检验
 - 十二、设备的润滑与密封
- 第十一章 机械设备装配及修理
 - 一、零件装配工艺规程、装配方法及要点
 - 二、常用机械设备的拆卸、修理、装配、调整基本方法
 - 三、机床种类及编号
 - 四、磨床的修理装配
 - 五、内燃机原理和结构
- 附录 初、中级机修钳工试题样例
 - 初级机修钳工知识要求试题
 - 初级机修钳工技能要求试题
 - 中级机修钳工知识要求试题
 - 中级机修钳工技能要求试题

<<机修钳工基本技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>