

<<电焊工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<电焊工基本技术>>

13位ISBN编号：9787508214115

10位ISBN编号：7508214110

出版时间：2000-12-1

出版时间：金盾出版社

作者：高忠民

页数：612

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电焊工基本技术>>

内容概要

《电焊工基本技术（第2次修订版）》为第二次修订版。

这次修订增加了异种金属焊接技术和堆焊等新内容。

对书中原有的气体保护焊、埋弧焊、等离子弧焊、电渣焊、常用金属材料的焊接、焊接缺陷及质量检验等内容进行了补充、修改。

第二次修订版体现了全面系统、更新内容和适用面广的特点。

《电焊工基本技术（第2次修订版）》适合作为学校 and 培训的教材。

<<电焊工基本技术>>

书籍目录

第一章 钢的基本知识第一节 钢的性能第二节 钢中常见的组织第三节 铁-碳平衡状态图和钢的热处理第四节 合金元素在钢中的作用及钢中的有害杂质和有害气体第五节 钢的分类及牌号第二章 焊条电弧焊原理第一节 焊接电弧及其特性第二节 焊接熔池的形成和结晶第三节 熔化金属与气体的相互作用第四节 焊渣的作用第五节 焊接接头组织第三章 电焊条第一节 电焊条的分类及特性第二节 电焊条的型号第三节 电焊条的选用第四节 电焊条的保管、使用与鉴定第四章 焊条电弧焊设备第一节 对电焊机的基本要求第二节 交流焊条电弧焊机 第三节 直流焊条电弧焊机第四节 电弧焊机的维护与故障排除第五节 焊条电弧焊工具第五章 焊条电弧焊工艺及碳弧气刨第一节 焊条电弧焊基本操作技术第二节 一般焊接规范第三节 焊接接头第四节 金属结构焊接工艺第五节 管焊接工艺第六节 碳弧气刨第六章 气体保护电弧焊第一节 氩弧焊第二节 二氧化碳气体保护焊第七章 埋弧自动焊第一节 埋弧自动焊的原理、特点及应用第二节 埋弧自动焊机第三节 埋弧自动焊的焊丝与焊剂 第四节 埋弧自动焊工艺第八章 等离子弧焊接与等离子弧切割第一节 等离子弧的形成及应用特点第二节 等离子弧焊接第三节 等离子弧切割第九章 电渣焊第一节 电渣焊的原理、特点及应用第二节 电渣焊机第三节 电渣焊机进行多丝焊和熔嘴电渣焊的焊接方法第四节 电渣焊实例第十章 常用金属材料的焊接.....第十一章 异种金属焊接技术第十二章 堆焊第十三章 焊接应用和焊接变形第十四章 焊接缺陷及质量检验 第十五章 电焊工安全技术附录

<<电焊工基本技术>>

编辑推荐

《电焊工基本技术(第2次修订版)》：建筑工人职业技能培训丛书。

<<电焊工基本技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>