

<<小企业技工手册>>

图书基本信息

书名：<<小企业技工手册>>

13位ISBN编号：9787508245614

10位ISBN编号：750824561X

出版时间：2007-5

出版时间：张京山 金盾出版社 (2007-01出版)

作者：张京山

页数：440

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<小企业技工手册>>

### 内容概要

《小企业技工手册》以国家现行的技术工人职业标准为依据，介绍了多种实用加工技术和相关知识。

主要包括：常用金属材料与热处理基本知识，机械识图基本知识，极限与配合基本知识，钳工技术，传动与机械检修工艺基础，金属切削与机械加工基础，钣金件下料展开，焊条电弧焊焊接技术，气焊与气割，维修电工基础等，是一本简明实用、便于查阅的实用工具书。

## 书籍目录

第一章常用金属材料与热处理基本知识第一节金属材料基本知识一、金属材料的力学性能二、金属材料的工艺性能第二节常用金属材料一、黑色金属材料二、有色金属材料三、工程塑料及其他常用非金属材料第三节钢的热处理基本工艺一、热处理的作用二、热处理工艺的分类三、热处理工艺四、钢的化学热处理第二章机械识图基本知识第一节正投影原理一、中心投影和平行投影二、正投影的基本性质三、物体的三视图第二节零件形状的表达方法一、一般视图的表达方法二、视图类型三、剖视四、断面五、视图中的其他表示法第三节常用零件的规定画法一、常用零件的概念二、螺纹与螺纹联接三、键、销联接的画法四、弹簧的画法五、齿轮的画法第四节零件图的视图选择及尺寸标注一、零件图的基本内容二、零件图的视图选择三、零件图上的尺寸标注四、零件图的技术要求第五节怎样识读装配图一、装配图的概念二、装配图的内容三、装配图的特殊表示方法四、识读装配图的方法和步骤第三章极限与配合基本知识第一节基本概念一、互换性概念二、加工误差和公差第二节极限与配合一、极限与配合的术语及定义二、极限与配合的国家标准第三节形位公差与表面粗糙度一、形位公差二、表面粗糙度第四章钳工技术第一节钳工常用工具一、手锤二、錾(凿)子.....第五章传动与机械检修工艺基础第六章金属切削与机械加工基础第七章钣金件下料展开第八章焊条电弧焊焊接技术第九章气焊与气割第十章维修电工基础附录1轴的基本偏差数值(基本尺寸至3150mm)附录2孔的基本偏差数值(基本尺寸至3150MM)

## <<小企业技工手册>>

### 编辑推荐

《小企业技工手册》是关于介绍“小企业技工”方面知识的手册，具体包括了：常用金属材料与热处理基本知识、工程塑料及其他常用非金属材料、机械识图基本知识、传动与机械检修工艺基础、焊条电弧焊焊接技术、气焊与气割、维修电工基础等方面的内容。

<<小企业技工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>