

<<钳工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<钳工基本技能>>

13位ISBN编号：9787508247571

10位ISBN编号：7508247574

出版时间：2007-12

出版时间：金盾

作者：王永明

页数：301

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;钳工基本技能&gt;&gt;

## 前言

随着我国改革开放的不断深入和工业的飞速发展，企业对技术工人的素质要求越来越高。企业有了专业知识扎实、操作技术过硬的高素质人才，才能确保产品加工质量，才能有较高的劳动生产率、较低的物资消耗，使企业获得较好的经济效益。

我们本着“以就业为导向，重在培养能力”的原则，依据劳动和社会保障部最新颁布的《国家职业标准》，精心策划、编写了这套“职业技能培训类教材”。

其中针对《国家职业标准》对多工种提出的基本要求，编写了《机械工人基础技术》和《机械识图》；根据工作要求编写了《车工基本技能》、《钳工基本技能》、《电工基本技能》、《维修电工基本技能》、《气焊工基本技能》、《电焊工基本技能》、《冷作钣金工基本技能》和《铣工基本技能》。

《钳工基本技能》一书是依据《国家职业标准》初级钳工的工作要求（技能要求）和《国家职业技能鉴定规范》编写。

根据目前要求尽快掌握一门专业技能人员的需要，我们有意针对企业培训、考核鉴定和广大自学读者编写了这部教材，内容由浅入深，并配以大量实例讲解，既适合读者系统入门学习，也适合在岗钳工进一步学习、提高实用操作技巧。

本教材采用了国家新标准、法定计量单位和最新名词、术语；每章和书末分别配有复习题、技能训练指导和试题库，旨在帮助读者理论结合实际，尽快掌握操作技能，帮助读者顺利取得国家颁发的职业资格证书。

本教材由王永明任主编，其中第一章、第二章、第三章、第四章由王永明编写，第五章、第六章、第七章、第八章、第九章、第十章、第十一章、第十二章及试题库由赵月静编写，第十三章、第十四章由刘力健编写。

由于编者水平有限，加之时间仓促，书中难免存在缺点和不足，敬请广大读者批评指正，以期再版时加以改正，使之臻于完善。

## <<钳工基本技能>>

### 内容概要

《职业技能培训类教材：钳工基本技能》依据《国家职业标准》初级钳工的工作要求和《国家职业技能鉴定规范》进行编写，用于钳工的知识学习和技能培训。

主要内容包括钳工基础知识，划线，孔加工，锉削，攻螺纹和套螺纹，金属切割，錾削，弯曲与矫正，铆接、焊接和粘接，研磨，刮削，装配，夹具，模具等。

全书在保证知识连贯性的基础上，着眼于钳工基本操作技能的学习，力求突出针对性、典型性、实用性。

书末附有配合学习的职业技能鉴定国家试题库的试题和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

《职业技能培训类教材：钳工基本技能》除可作为钳工职业技能考核鉴定的培训教材和自学用书，还可供技工学校和积业学校的师生学习参考。

## &lt;&lt;钳工基本技能&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 钳工基础知识第一节 概述第二节 钳工常用设备第三节 钳工常用工具第四节 技术测量第五节 工程材料复习思考题第二章 划线第一节 划线的工作内容第二节 常用划线工具第三节 划线前的准备工作第四节 零件划线技能训练实例复习思考题技能训练1 平面划线技能训练2 拐臂立体划线第三章 孔加工第一节 孔加工概述第二节 钻头及其刃磨第三节 钻孔夹具第四节 切削用量与冷却液的合理选用第五节 钻孔技能训练实例第六节 其他孔加工方法第七节 铰孔技能训练实例复习思考题技能训练1 刃磨普通麻花钻头技能训练2 板上钻、铰孔第四章 锉削第一节 锉削作业的特点与内容第二节 锉刀第三节 锉削操作常识第四节 锉削技能训练实例复习思考题技能训练1 锉削长方体技能训练2 锉削曲面第五章 攻螺纹和套螺纹第一节 螺纹及其用途第二节 攻螺纹第三节 套螺纹第四节 攻螺纹和套螺纹技能训练实例复习思考题技能训练 双头螺柱套螺纹第六章 金属切割第一节 手工切割工具第二节 锯割技能训练实例复习思考题技能训练1 锯割六角体技能训练2 锯切分割技能训练3 锯割型材第七章 錾削第一节 錾削操作常识第二节 錾削技能训练实例复习思考题技能训练1 錾削方铁技能训练2 錾削直槽技能训练3 錾削油槽技能训练4 制作样冲第八章 弯曲与矫正第一节 弯曲第二节 矫正第三节 弯曲与矫正技能训练实例复习思考题技能训练 制作划针第九章 铆接、焊接和粘接第一节 固定连接概述第二节 铆接第三节 咬接第四节 钎焊第五节 粘接复习思考题技能训练 铆接单盖板第十章 研磨第一节 研磨的工作内容及特点第二节 研磨剂第三节 研磨工具的材料第四节 研磨技能训练实例复习思考题技能训练1 研磨量块技能训练2 研磨角度样板第十一章 刮削第一节 刮削的工作内容及特点第二节 刮研工具及显示剂第三节 刮削技能训练实例复习思考题技能训练1 刮削小平板技能训练2 刮削V形架手工制作综合训练制作划规第十二章 装配第一节 装配工作的内容与要求第二节 螺纹联接的装配第三节 销联接的装配第四节 键联接的装配第五节 带传动机构的装配第六节 齿轮传动机构的装配第七节 蜗轮传动机构的装配第八节 联轴器的装配第九节 滚动轴承的装配与拆卸第十节 滑动轴承的装配第十一节 减速器装配综合技能训练实例复习思考题技能训练镶配第十三章 夹具第一节 夹具基本知识第二节 夹具的结构第三节 组合夹具第四节 夹具组装技能训练实例复习思考题第十四章 模具第一节 模具基本知识第二节 模具零件的加工方法第三节 冲裁模的装配与调试复习思考题试题库理论知识试题理论知识试题参考答案操作技能试题模拟试卷样例

## &lt;&lt;钳工基本技能&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 钳工基础知识 第一节 概述 一、钳工职业能力的培养 钳工是切削加工、机械装配和修理作业中的手工作业，是机械制造业中的重要工种。

因常在钳工工作台上用虎钳夹持工件操作而得名。

钳工作业主要包括划线、锉削、錾切、钻孔、攻螺纹、套螺纹、刮削、研磨、切割、矫正、弯曲和铆接等。

钳工操作是机械制造业中最古老的加工技术。

19世纪以后，各种金属切削机床的发展和普及，虽然逐步使大部分钳工作业实现了机械化和自动化，但在机械制造过程中钳工操作仍是广泛应用的基本技术。

其原因一是划线、刮削、研磨机械装配等钳工作业，至今尚无适当的机械化设备可以全部代替；二是某些最精密的样板、模具、量具和配合表面（如特殊导轨面和特殊轴瓦等），仍需要依靠工人的手艺做精密加工；三是在单件、小批量生产、修配工作或缺乏设备的条件下，采用钳工制造某些零件仍是一种经济适用的方法。

手工作业是钳工工作的基本特点，也就是用手动工具或用手直接操作的简单机械进行制造的过程，作业的对象往往是机械设备不能加工的或不便加工的制品。

钳工技能中的手工技艺是其职业能力不可缺少的部分，对于高级钳工更是如此。

需要强调的是钳工技能不是简单的经验积累，钳工的工作对象不限于一般的重复性工作。

钳工技能的本质在于人体器官能力的适当延伸，包括体力的直接延伸和脑力的恰当延伸。

钳工能力体现在能够合理地运用现有的工具完成某一项作业；能够为某一项作业制造适用的手动工具；能够实施新的手工作业或对现行手工作业进行优化，以提高工效和作业质量。

因此，钳工的劳动不是简单的手工劳动，钳工的能力不乏创造意义。

钳工职业的从业人员对社会物质文明的建设具有重要作用，对科学技术的发展有不可缺少的支持作用。

对于从事或准备从事钳工职业的人员，应具备最基本的职业能力，并经过培训学习和职业技能鉴定考核才能获得职业资格。

## <<钳工基本技能>>

### 编辑推荐

《钳工基本技能》根据目前要求尽快掌握一门专业技能人员的需要，编者有意针对企业培训、考核鉴定和广大自学读者编写了这部教材，内容由浅入深，并配以大量实例讲解，既适合读者系统入门学习，也适合在岗钳工进一步学习、提高实用操作技巧。

《钳工基本技能》采用了国家新标准、法定计量单位和最新名词、术语；每章和书末分别配有复习题、技能训练指导和试题库，旨在帮助读者理论结合实际，尽快掌握操作技能，帮助读者顺利取得国家颁发的职业资格证书。

<<钳工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>