

<<冷作钣金工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工基本技能>>

13位ISBN编号：9787508251523

10位ISBN编号：7508251520

出版时间：2008-8

出版时间：金盾出版社

作者：陈征宇 编

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷作钣金工基本技能>>

内容概要

《职业技能培训类教材：冷作钣金工基本技能》依据《国家职业标准》初级冷钣金工的工作要求和《国家职业技能鉴定规范》进行编写，用于冷作钣金工的知识学习和技能培训。主要内容包括冷作钣金工基础知识，冷作钣金工的工艺准备，下料与矫正，成形，零件和预加工，装配，连接等。

全书在保证知识连贯性的基础上，着眼于冷作钣金工基本操作技能和学习，力求突出针对性、典型性、实用性。

各章末附有配合学习的复习思考题，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

《职业技能培训类教材：冷作钣金工基本技能》除可作为冷作钣金工职业技能考核鉴定培训教材和自学用书，还可供技工学校和职业学校的学生学习参考。

<<冷作钣金工基本技能>>

书籍目录

第一章 冷作钣金工基础知识第一节 概述第二节 工程材料第三节 极限与配合第四节 识图基本知识第五节 质量检验复习思考题第二章 冷作钣金工的工艺准备第一节 放样与号料第二节 型钢弯曲件的号料第三节 划线第四节 作展开图第五节 板厚处理复习思考题第三章 下料与矫正第一节 剪切下料第二节 冲裁下料第三节 锯切下料第四节 气割下料第五节 等离子切割及其他切割下料第六节 钢材的矫正第七节 各种板材、型材的矫正第八节 矫正技能训练实例复习思考题第四章 成形第一节 压弯第二节 滚弯第三节 拉弯第四节 压延第五节 弯管第六节 折弯第七节 手工成形第八节 非铁金属材料的弯曲与压延第九节 弯曲、压延成形后的修形复习思考题第五章 零件的预加工第一节 孔加工第二节 攻螺纹与套螺纹第三节 铰削第四节 开坡口复习思考题第六章 装配第一节 装配技术基础第二节 装配用夹具第三节 装配的准备工作第四节 钣金结构的装配方法第五节 构件装配技能训练实例复习思考题第七章 连接第一节 电焊第二节 气焊第三节 铆接第四节 胀接第五节 咬缝连接第六节 螺纹连接第七节 连接后的矫正复习思考题

<<冷作钣金工基本技能>>

章节摘录

第一章 冷作钣金工基础知识 培训学习目的 熟悉冷作钣金工的工作内容及特点,了解金属结构的**概念、分类、特点及用途**;掌握金属材料力学性能的概念、表征和判定指标;掌握工程材料的**分类、性能特点及主要用途**;掌握**极限与配合的基本概念**;训练掌握机械图样,尤其是冷作钣金图样的识读;掌握冷作钣金工的各种质量检验方法,能够制作简单的检测工具。

第一节 概述 一、冷作钣金工的工作内容及特点 冷作钣金工是金属材料制造中从事放样、号料、下料、对金属板材进行冷、热态成形、装配和铆接等工作的工种,是机械制造业中的主要专业工种之一。

在某些大批生产的工厂,由于流水作业和机械程度较高,从事钣金作业的工人较多,往往对钣金作业过程中的全部工序进行不同的专业分工。

有的是单工序独立作业,有的则是两、三个工序合并作业。

但在单件小批生产的工厂,对整个作业不再进行较细的分段或按工序的分工,而是自始至终由一个或少数几个人完成。

随着工业生产和技术的不断发展,在钣金工操作方法上已由笨重的手工操作逐步向机械化和自动化发展。

如计算机放样、数控切割、自动钻铆机铆接、爆炸和电磁成形等新技术已在钣金作业中逐渐采用。

尽管钣金工是一种独立工种,但在作业过程中又必须与其他工种密切协作,才能进行金属结构的生产。

.....

<<冷作钣金工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>