第一图书网, tushu007.com

<<电焊工小手册>>

图书基本信息

书名：<<电焊工小手册>>

13位ISBN编号：9787508349329

10位ISBN编号：7508349326

出版时间：2007-1

出版时间：中国电力出版社发行部

作者：徐素华

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《工人小手册系列丛书：电焊工小手册》共5章，第1章焊接基础知识：介绍了电焊工操作过程中经常遇到的焊接接头形式、符号、焊缝等知识，是电焊工在正式工作前必须掌握的基本概念。
第2章焊接设备：介绍了电焊工操作中经常使用的各种类型电焊机的使用方法。
第3章焊接材料：介绍了焊条、焊丝、焊剂的分类、性能及选用要点。
第4章常用焊接技术：介绍了手工电弧焊、CO2气体保护焊、埋弧焊、气焊与气割及电阻焊等常用焊接方法及其操作要点。
第5章焊接安全技术及附录：介绍了电焊工在操作过程中应该注意的安全防护措施，提醒电焊工人应注意加强工作中自身安全的维护。
本书语言简洁明了，图文并茂，并以表格的形式汇总了重点内容，便于读者阅读及记忆；适合施工现场的一线操作人员及技术指导人员参考使用。

<<电焊工小手册>>

书籍目录

前言第1章 焊接基础知识 1.1 焊接概念、优缺点、分类及术语 1.1.1 焊接的概念 1.1.2 焊接的优缺点 1.1.3 焊接的分类 1.1.4 焊接方法的选用 1.1.5 常用焊接术语 1.2 焊接接头及焊缝形式 1.2.1 焊接接头形式 1.2.2 焊缝形式 1.3 焊缝符号 1.3.1 焊缝基本符号 1.3.2 焊缝辅助符号 1.3.3 焊缝补充符号 1.3.4 焊缝尺寸符号 1.4 焊缝缺陷 1.5 焊缝的标注 1.5.1 指引线标注焊接 1.5.2 焊缝尺寸符号的标注规定 1.6 电工系统图常用图形符号第2章 焊接设备 2.1 焊接设备的分类与电焊机型号 2.2 弧焊电源 2.2.1 对弧焊电源的一般要求 2.2.2 弧焊电源的种类 2.2.3 弧焊电源主要用途及技术数据 2.2.4 焊条电弧焊电源的选择 2.2.5 弧焊电源的安装 2.3 电弧焊机 2.3.1 手工弧焊机 2.3.2 埋弧自动焊机 2.4 电阻焊机 2.4.1 电阻焊机的分类 2.4.2 电阴焊机的组成 2.5 熔化极气体保护焊机 2.5.1 小车式自动焊机 2.5.2 悬臂式自动焊机 2.6 CO2气体保护焊机 2.6.1 CO2气体保护焊优缺点 2.6.2 CO2气体保护焊机组成 2.6.3 半自动CO2气体保护焊设备 2.6.4 自动CO2气体保护焊设备 2.6.5 CO2气体保护焊机的主要技术数据第3章 焊接材料第4章 常用焊接技术第5章 焊接安全技术附录A 电弧焊的安全操作规程附录B 气焊（割）的安全操作规程

编辑推荐

为了提高广大电焊技术人员的技术水平，我们组织编写了这本《电焊工小手册》。
该手册涵盖了电焊工操作中常见的焊接操作要点。
全书共5章，主要包括焊接基础知识、焊接设备、焊接材料、常用焊接技术以及焊接安全技术等内容。
本手册语言简洁明了，图文并茂，并以表格的形式汇总了重点内容，便于读者阅读及记忆；适合施工现场的一线操作人员及技术指导人员参考使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com