

<<图解磨工入门>>

图书基本信息

书名：<<图解磨工入门>>

13位ISBN编号：9787508358833

10位ISBN编号：750835883X

出版时间：2007-12

出版时间：电力出版社

作者：唐益萍

页数：197

字数：223000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<图解磨工入门>>

### 内容概要

本书是《图解机电工人技术入门丛书》之一，主要针对磨工初学者，根据工厂磨工上岗要求编写而成，特别注重基础知识与实际操作相结合，书中采用了图文并茂的方式，深入浅出地讲述了磨削加工的技术知识，以满足初学者的需求，达到快速上手的学习目的。

本书可供初学磨工或接触磨削加工工作不久的技术工人自学和参考，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

## 书籍目录

前言第一章 磨削加工的基本知识 第一节 磨削加工知识入门 第二节 磨床简介 第三节 磨削用量的基本概念 第四节 砂轮 第五节 切削液的使用 第六节 安全生产和文明生产要求第二章 常用量具的使用和保养 第一节 钢直尺和游标卡尺 第二节 千分尺 第三节 百分表和内径量表第三章 外圆磨床的调整和操纵 第一节 外圆磨削的形式 第二节 外圆磨床的操纵 第三节 工件的装夹 第四节 外圆砂轮的选择和使用第四章 轴类零件的磨削 第一节 光轴磨削 第二节 台阶轴磨削 第三节 外圆锥面的磨削 第四节 外圆磨削常见的缺陷分析第五章 内圆磨床的调整和操纵 第一节 内圆磨削的形式与特点 第二节 工件的装夹 第三节 内圆磨床的调整和操纵 第四节 内圆砂轮的选择和安装第六章 套类零件的磨削 第一节 通孔磨削 第二节 不通孔和台阶孔磨削 第三节 内圆锥面磨削 第四节 内圆磨削常见的缺陷分析第七章 平面磨削 第一节 平面磨削的形式与特点 第二节 平面磨床的调整和操纵 第三节 砂轮的装拆与修整 第四节 平行面磨削 第五节 垂直面磨削 第六节 平面磨削常见缺陷分析第八章 简单刀具磨削 第一节 万能工具磨床的操纵和调整 第二节 铰刀的刃磨 第三节 铣刀的刃磨第九章 典型零件磨削 第一节 细长轴的磨削 第二节 薄片、薄壁零件的磨削第十章 无心外圆磨削 第一节 无心外圆磨削的特点和方法 第二节 无心外圆磨床的调整 第三节 无心外圆磨削实例 第四节 无心磨削常见的缺陷分析参考文献

<<图解磨工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>