

<<焊接材料手册>>

图书基本信息

书名：<<焊接材料手册>>

13位ISBN编号：9787508367415

10位ISBN编号：7508367413

出版时间：2008-6

出版时间：中国电力出版社

作者：聂正斌，雷振国，李贞权 编

页数：535

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接材料手册>>

内容概要

本手册是一部系统介绍各类焊条、焊丝、焊剂、钎料、钎剂、焊粉以及焊接用气体等焊接材料性能、用途、特点及其选用的综合性工具书，可为正确选用各类焊接材料提供一定的指导。

本手册所列数据资料都取自最新的国家标准、部颁标准、国际标准，具有取材先进、实用、简明、通俗易懂的特点。

全书分为9章。

第一章介绍焊接材料型号、编制与应用；第二章介绍焊条的性能及用途；第三章介绍焊丝与焊剂的分类及选用；第四章介绍焊接用气体及钨极；第五、六章介绍钎料与钎剂、焊粉的分类及用途；第七章介绍焊接材料的管理；第八、九章分别介绍了合金元素及杂质元素、焊接条件及热处理对焊缝组织和性能的影响。

本手册是焊接结构设计人员、焊接工艺编制技术人员、生产实践改进人员的必备工具书，也是广大焊接工作者、焊接材料采购人员、焊接质量分析人员的参考读物，还可作为大、中专院校、技工学校焊接专业和焊工职业资格培训的辅助教材。

<<焊接材料手册>>

书籍目录

前言第一章 焊接材料型号概述第一节 碳钢焊条的型号一、碳钢焊条型号的编制二、碳钢焊条型号与统一牌号对照第二节 低合金焊条的型号一、低合金焊条型号的编制二、低合金焊条与统一牌号对照第三节 不锈钢焊条的型号一、不锈钢焊条型号的编制二、不锈钢焊条与统一牌号对照第四节 碳钢药芯焊丝的型号一、碳钢药芯焊丝型号的编制二、碳钢药芯焊丝的特点与应用第五节 低合金钢药芯焊丝的型号一、低合金钢药芯焊丝型号的编制二、低合金钢药芯焊丝的特点与应用第六节 不锈钢药芯焊丝的型号一、不锈钢药芯焊丝型号的编制二、不锈钢药芯焊丝的特点与应用第七节 碳钢用埋弧焊焊丝和焊剂的组合型号一、碳钢用埋弧焊焊丝和焊剂的组合型号的编制.....第二章 焊条第三章 焊丝与焊剂第四章 焊接用气体及钨极第五章 钎料与钎剂第六章 焊粉第七章 焊接材料的管理第八章 合金元素及杂质元素对焊缝组织和性能的影响第九章 焊接条件及热处理对焊缝组织和性能的影响附录

<<焊接材料手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>