第一图书网, tushu007.com

<<PLC应用技术易读通>>

图书基本信息

书名：<<PLC应用技术易读通>>

13位ISBN编号：9787508377117

10位ISBN编号：7508377117

出版时间：2008-9

出版时间：中国电力出版社

作者：谢文辉，张志芳 编著

页数：261

字数：294000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

近20年来，随着科学技术的迅速发展，可编程逻辑控制器（PLC）以其可靠性高、能适应恶劣环境、使用方便的显著优越性，迅速占领了工业自动化控制领域，成为该领域的首选产品，与机器人、CAD/CAM并称为工业生产自动化的三大支柱。
在很多实际应用场合HC和触摸屏几乎成为-个不可分割的整体。

当前，在我国广大工矿企业中与技术改造相配合，正在兴起广泛应用可编程逻辑控制器的热潮。其发展之势恰如20年前个人计算机在我国迅速推广一样，方兴未艾，如火如荼。

广大工程技术人员已经意识到可编程逻辑控制器的巨大优越性，他们通过对进口设备和生产线的解剖分析，对可编程逻辑控制器有了深入的了解。
还有许多技术人员自己设计出了可编程逻辑控制器控制系统，并取得了良好成果，这更引发了他们进一步了解可编程逻辑控制器的兴趣。
但是，国外进口设备上的可编程逻辑控制器型号多样，技术资料不全，国内销售单位提供的资料甚少，而且往往是外文的，这就给可编程逻辑控制器的推广应用带来许多困难。

很多初学者问及“怎样才能入门？”、“怎么才能快速掌握？”，我们的回答是：“想要快速入门，其方法就是多实际操作，做到熟能生巧。”本书最大的特点就是“动了再说”，先编写程序上机，然后从实际操作中理解指令及为什么这样编程，再作小改动并上机实际操作，分析可行或不行的原因，最后作大改动，再上机实际操作。

本书的另一个特点是图文并茂、通俗易懂。
全书内容以实例作引导，从简单到复杂，让读者一看就会、一读就通，能达到举一反三的效果，帮助读者快速入门。

本书由广东省技师学院谢文辉、张志芳编著，广东省技师学院李永忠、鄢光辉、李彩珠、谢文君参加了部分内容的编写工作。

由于编者水平和编写时间所限，书中内容难免有欠妥甚至是错误之处，恳请读者、专家能给予指正，以便订正，如能此，我们将不胜感谢。

第一图书网, tushu007.com

<<PLC应用技术易读通>>

内容概要

本书从工程实际出发，以三菱公司FX2N系列PLC为例并结合大量实例，介绍了步进控制指令、应用指令的基本规则，程序流程的控制，常用的功能指令，教会读者如何入门，如何使用PLC；还介绍了具体工程应用的实例、PLC的维护与故障诊断，以及PLC与人机界面（GOT）等知识，教会读者将理论与实践融为一体，达到学以致用、系统提高专业素质的目的。

本书图文并茂，写作形式上力求通俗易懂，全书内容全部以实例作引导，从简单到复杂，让读者一看就会、一读就懂，达到举一反三的目的，帮助读者快速入门。

本书可作为工业自动化领域技术的入门读物，也可供大中专院校自动化、机电一体化专业师生参考，还可作为PLC职业培训的培训教材。

第一图书网, tushu007.com

<<PLC应用技术易读通>>

书籍目录

前言第一章 PLC（可编程逻辑控制器）简介 第一节 什么是PLC 第二节 软件SWOPC-FXGP／WIN-C的安装第二章 设计一个简单的工控程序第三章 可编程逻辑控制器的分类和基本原理 第一节 可编程逻辑控制器的分类 第二节 输入继电器接口 第三节 软元件介绍第四章 FX2N系列可编程逻辑控制器的程序设计基础 第一节 编程原则和程序化简 第二节 基本逻辑指令编程第五章 步进顺控指令 第一节 状态流程图 第二节 选择性分支状态转移图 第三节 步进顺控并行性分支编程 第四节 步进顺控的编程实例第六章 应用指令的基本规则第七章 程序流程控制 第一节 条件跳转指令 第二节 子程序 第三节 中断 第四节 主程序结束 第五节 循环指令 第六节 综合实例第八章 常用功能指令简介 第一节 应用指令的简介 第二节 传送比较指令 第三节 四则运算及逻辑运算 第四节 循环移位与移位 第五节 数据处理指令 第六节 高速处理指令 第七节 方便指令 第八节 外部I／O设备指令 第九节 外围设备指令 第十节 浮点运算指令 第十一节 时钟运算指令 第十二节 外部设备指令 第十三节 触点比较指令第九章 PLC技术应用开发 第一节 PLC的应用开发步骤 第二节 自动送料装车控制 第三节 三相步进电动机控制 第四节 用PLC改造X62W型万能铣床 第五节 PLC在机加工自动线中的应用 第六节 PLC改造自动割管机 第七节 PLC控制的恒压变频供水系统 第八节 全自动洗衣机控制系统设计 第九节 音乐喷泉控制系统 第十节 双面铣床控制系统 第十一节 自动焊锡机PLC控制系统的设计第十章 PLC技术应用中的若干问题 第一节 提高PLC控制系统可靠性的措施 第二节 PLC的维护与故障诊断 第三节 PLC程序调试 第四节 减少PLC的I／O点的措施 第五节 PLC用于继电器一接触器控制系统技术改造中相关问题的处理第十一章 PLC与人机界面附录 FX2N系列PLC应用指令明细表参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<PLC应用技术易读通>>

章节摘录

第三章 可编程逻辑控制器的分类和基本原理　　PLC在外观上与个人计算机有较大的区别，为了便于在工业控制柜中安装，PLC的外形常常做得紧凑而工整，体积一般都比较小。
PLC使用的输出输入设备与办公计算机也有较大不同，因安装使用后只运行固定的程度，一般不配大型的键盘与显示器。
……

第一图书网, tushu007.com

<<PLC应用技术易读通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com