

<<图解数控加工入门>>

图书基本信息

书名：<<图解数控加工入门>>

13位ISBN编号：9787508384207

10位ISBN编号：7508384202

出版时间：2009-5

出版时间：沈文渊 中国电力出版社 (2009-05出版)

作者：沈文渊

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解数控加工入门>>

前言

21世纪是以知识经济和 Information Society 为特征的时代，瞬息万变的市场使我国的工业技术面临严峻的挑战。

20世纪七八十年代，工业发达国家的军、民机械制造业开始大量采用数控加工技术。

数控技术的应用不但给传统制造业带来了革命性的变化，使制造业成为工业化的象征，而且随着数控技术的不断发展和应用领域的扩大，它对关系国计民生的一些重要行业（IT、汽车、轻工、医疗等）的发展起着越来越重要的作用，这些行业所需生产装备的数字化已是现代发展的大趋势。

在当今制造业又日趋国际化的经济环境下，全球的制造企业更是加大了传统制造技术向现代制造加工技术转变的步伐。

一个制造企业应用了多少现代工业技术直接影响到企业在国际和国内市场上的竞争力。

而我国在信息技术改造传统产业方面比发达国家落后约20年。

改革开放以来，我国制造企业的数控技术改造得到了快速的发展，但是比起发达国家，我国制造企业的加工能力仍然束缚企业在国际和国内市场上的生存和发展。

大力发展现代加工技术，已经是我国制造企业的共识。

作为现代加工技术中重要的数控技术不仅被广大从业人员所关注，更是很多学生选学校、选专业、找工作的首选内容。

要掌握数控技术，就要熟悉机械加工，并要具备计算机技术、自动控制技术、电气技术等方面的知识。

要成为一名能够独立操作数控机床的技术人员，不仅要懂得传统机床的加工工艺，会用基本的工、夹、量具，还要了解数控机床的性能、特点，数控加工的规律。

在加工前必须看懂图纸以及技术要求，清楚走刀的路线、刀具的切削用量等。

<<图解数控加工入门>>

内容概要

《图解数控加工入门》是图解机电工人技术入门丛书中的一本，根据目前数控加工的特点和对数控机床技术人员的要求编写而成。

主要从数控机床的性能、数控加工的特点以及数控机床的基本操作等方面进行了较详细的介绍。

全书共四章，主要内容包括数控机床基础；常用工具与量具；数控车削加工；数控铣削加工。

通过对《图解数控加工入门》的学习，读者能够正确地操作数控机床及进行相关参数的调整 and 设置。

《图解数控加工入门》内容简单易懂，图文并茂，适合从事数控加工的初中级技术人员使用。

<<图解数控加工入门>>

书籍目录

前言第一章 数控机床基础第一节 数控车床一、数控车床加工二、数控车床的型号和参数三、数控车床的组成部分和作用第二节 数控铣床一、数控铣床加工二、数控铣床的型号和参数三、数控铣床的组成部分和作用第三节 数控机床的保养及安全操作规范一、数控机床的保养二、数控机床操作的安全规范第二章 常用工具与量具第一节 常用工具一、装夹工具二、附件第二节 量具一、游标卡尺二、千分尺三、百分表第三章 数控车削加工第一节 数控车削简介一、数控车削的加工程序二、数控车削的加工方法第二节 数控车床的操作一、回零操作二、编辑操作三、模拟操作四、手动操作五、自动加工第三节 示例一、加工程序二、加工步骤第四章 数控铣削加工第一节 数控铣削简介一、数控铣削的加工程序二、数控铣削的加工方法第二节 数控铣床的操作一、回零操作二、编辑操作三、模拟操作四、手动操作五、自动加工第三节 示例一、程序二、走刀路线三、加工附录A FANUC 0系统G指令参考文献

<<图解数控加工入门>>

章节摘录

插图：第一章数控机床基础第一节数控车床一、数控车床加工在金属切削加工中，车削加工占有很大的比重。

同样，在数控加工中数控车削加工也占有极大的比重。

数控车削主要用于轴类和盘类回转体零件的加工。

能够通过程序控制自动完成内外圆柱面、圆锥面、圆弧面、螺纹等工序的切削加工，也可进行切槽、钻孔、扩孔、铰孔和各种回转曲面的车削加工。

数控车床加工效率高，精度稳定，操作劳动强度低，极其适合形状复杂的零件或中小批量零件的加工。

1. 数控车削加工的对象（1）轮廓形状特别复杂或难以控制尺寸的回转体零件。

数控车床的数控装置都具有直线和圆弧的插补功能，所以能够车削由任意平面曲线轮廓组成的回转体零件。

对于具有封闭内成型面的壳体零件和“口大肚小”的特形内表面零件，也能很好地加工完成。

（2）精度要求高的零件。

零件的精度要求从加工角度讲，就是指尺寸精度、形状和位置精度、表面粗糙度等。

由于数控车床的刚性好，制造和对刀精度高，以及能方便和精确地进行人工补偿及自动补偿，所以它能够加工尺寸精度要求高的零件。

在有些场合可以以车代磨。

<<图解数控加工入门>>

编辑推荐

《图解数控加工入门》为图解机电工人技术入门丛书之一。

<<图解数控加工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>