

<<PLC编程100例>>

图书基本信息

书名：<<PLC编程100例>>

13位ISBN编号：9787508386812

10位ISBN编号：7508386817

出版时间：2009-6

出版时间：中国电力出版社

作者：肖峰，贺哲荣 主

页数：376

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<PLC编程100例>>

### 内容概要

本书主要介绍了PLC在各个领域中应用的100个实例，涉及范围包括：交流电动机控制、直流电动机控制、机床控制、商业广告控制、照明控制、电梯控制、消防控制、水位控制、艺术灯控制、霓虹灯控制、交通信号灯控制及各种自动控制等。

本书可供工厂、矿山、企业、设计单位和科研机构的工程技术人员及有电气控制及自动控制基础的技术工人使用，亦可作为本科院校、高职高专、高级技工学校电气自动化、电气控制技术、低压电器、机电一体化、电气工程及自动化、电气运行与控制、机电技术与应用、工业自动化、电工与电子技术等专业的师生参考。

## &lt;&lt;PLC编程100例&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1例 单按钮电动机起停PLC控制程序第2例 三相异步电动机顺序PLC控制程序第3例 三相异步电动机手动、自动往复运动PLC控制程序第4例 三相异步电动机Y- 降压起动PLC控制程序第5例 绕线式转子三相异步电动机串电阻降压起动PLC控制程序第6例 绕线式转子三相异步电动机正、反转调速PLC控制程序第7例 三相异步电动机单向反接制动PLC控制程序第8例 三相异步电动机双向反接制动PLC控制程序第9例 三相异步电动机三速电动机PLC控制程序第10例 并励直流电动机正、反转PLC控制程序第11例 并励直流电动机双向反接制动PLC控制程序第12例 串励直流电动机反接制动PLC控制程序第13例 同步电动机起动PLC控制程序第14例 商场照明电路PLC控制程序第15例 灯光数字显示PLC控制程序第16例 高层建筑消防排烟系统PLC控制程序第17例 高层建筑消防水泵系统PLC控制程序第18例 皮带运输系统PLC控制程序第19例 多台电动机PLC控制程序(一)第20例 多台电动机PLC控制程序(二)第21例 运料小车PLC控制程序(一)第22例 运料小车PLC控制程序(二)第23例 运料小车PLC控制程序(三)第24例 运料小车PLC控制程序(四)第25例 抽水泵PLC控制程序第26例 液体自动混合(一)PLC控制程序第27例 液体自动混合(二)PLC控制程序第28例 C620型普通车床PLC控制程序第29例 C616型普通车床PLC控制程序第30例 C6140型普通车床PLC控制程序第31例 L-3型普通车床PLC控制程序第32例 CW6136A型普通车床PLC控制程序第33例 CW61638型普通车床PLC控制程序第34例 C650型普通车床PLC控制程序第35例 M7120型平面磨床PLC控制程序第36例 M7130型平面磨床PLC控制程序第37例 Z35型摇臂钻床PLC控制程序第38例 Z3040型摇臂钻床PLC控制程序第39例 Z3050型摇臂钻床PLC控制程序第40例 X62型万能铣床PLC控制程序第41例 X52K型立式升降台铣床PLC控制程序第42例 T68型卧式镗床PLC控制程序第43例 双面单工液压传动组合机床PLC控制程序第44例 多工步转塔车床PLC控制程序第45例 双面钻孔组合机床PLC控制程序第46例 B690型液压牛头刨床PLC控制程序第47例 电动葫芦PLC控制程序第48例 JZ150型混凝土搅拌机PLC控制程序第49例 MI432型万能外圆磨床PLC控制程序第50例 M7475型立轴圆台平面磨床PLC控制程序第51例 C5225型立式车床PLC控制程序第52例 T610型卧式镗床PLC控制程序第53例 B2012A型龙门刨床PLC控制程序第54例 Y3150型滚齿机PLC控制程序第55例 X8120型万能工具铣床PLC控制程序第56例 C534J1型双柱立式车床PLC控制程序第57例 Y7131齿轮磨床PLC控制程序第58例 X53T立式铣床PLC控制程序第59例 T617卧式镗床PLC控制程序...

...

## 章节摘录

插图：Z35型摇臂钻床电气控制电路原理图如图143所示。

Z35型摇臂钻床由四台电动机拖动，即冷却泵电动机M1、主轴电动机M2、摇臂升降电动机M3、液压泵电动机M4。

冷却泵电动机M1的控制：冷却泵电动机M1则由转换开关QS2控制。

主轴电动机M2的控制：将SA1扳至“左”边挡位置，电压继电器KV通电闭合，然后将SA1扳至“右”边挡端位置，接触器KM1通电闭合，主轴电动机M2起动运转。

摇臂升降电动机M3的控制：在电压继电器KV闭合后，将SA1扳至“上”挡位置，接触器KM2通电闭合，摇臂升降电动机M3正向起动运转。

带动摇臂上升。

当上升到要求高度后，将SA1扳至“中间”挡位置，接触器KM2失电，摇臂升降电动机M3停止正转。

同时接触器KM3通电闭合，摇臂升降电动机M3反向起动运转，将摇臂夹紧。

摇臂下降的控制过程与摇臂上升的控制过程相同。

立柱的放松和夹紧则由按钮SB1和SB2进行控制。

<<PLC编程100例>>

编辑推荐

《PLC编程100例》由中国电力出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>