

<<图解机械加工生产线操作工入门>>

图书基本信息

书名：<<图解机械加工生产线操作工入门>>

13位ISBN编号：9787508390352

10位ISBN编号：7508390350

出版时间：2010-1

出版时间：中国电力出版社

作者：胡家富

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解机械加工生产线操作工入门>>

内容概要

本书主要介绍了机械加工生产线操作工的基本知识和技能,内容包括机械加工生产线的入门基础知识(机械加工常识、生产线输送装置、送料设备、检测装置的常识),专用机床、组合机床和数控机床以及机械加工生产线刀具、夹具的基本使用与调整方法。

重点介绍了机械加工生产线操作工岗位必需的金属切削加工知识和技能。

本书可供金属切削加工操件工培训和自学使用,也可供初学机械加工金属切削的技术工人作为入门自学和参考用书。

<<图解机械加工生产线操作工入门>>

书籍目录

前言第一章 机械加工生产线的基础知识 第一节 机械加工工艺的基础知识 一、金属切削与基本加工方式 二、切削用量及其合理选择 三、典型零件、部位的加工工艺和精度测量 第二节 机械加工生产线的组成 一、生产线类型和布局 二、生产线常用机床设备 三、工件供料和输送装置 四、在线检测方法与专用量具 五、排屑和安全防护装置 第三节 大批量生产的基础知识 一、工序工时和生产节拍 二、作业标准和作业指导 三、标准作业和联合作业 四、质量管理和持续改进第二章 专用机床 第一节 专用机床的种类、自动控制方式和基本加工方法 一、生产线专用机床的种类 二、专用机床的自动控制方式 三、自动化专用机床加工的基本方法 第二节 生产线专用机床及其加工示例 一、卧式多轴自动(半自动)车床及其加工示例 二、卡盘多刀车床及其加工示例 三、平面铣床和专用铣床及其加工示例 四、专用机床加工示例第三章 组合机床 第一节 组合机床的组成、加工工艺及其操作方法 一、组合机床的种类与基本组成 二、组合机床的加工工艺范围、加工精度及操作规范 三、组合机床的使用调整 第二节 常用部件的使用调整 一、滑台的使用调整 二、常用工艺切削头的使用与调整 第三节 典型组合机床的操作方法与零件加工 一、面铣削组合机床操作和零件加工 二、组合机床自动生产线加工工艺过程实例第四章 数控机床 第一节 数控机床的分类、组成与结构特点 一、生产线、自动加工线常用的数控机床 二、数控车床、数控铣床和加工中心的组成与结构特点 第二节 数控机床的操作方法 一、数控机床的加工工艺 二、数控加工的工艺文件 三、数控加工的工艺示例 四、数控机床的基本操作方法 五、数控机床操作注意事项和维护保养第五章 生产线刀具 第一节 生产线常用刀具 一、常用标准刀具 二、典型专用刀具 三、特殊刀具 第二节 生产线刀具及其切削用量的选用 一、刀具的选用 二、切削用量的选择 第三节 生产线刀具磨损及使用寿命 一、刀具磨损和使用寿命的基本知识 二、生产线刀具磨损的特点 三、常用刀具的使用寿命 四、生产线刀具使用寿命的控制方法 第四节 生产线刀具的调换、检测和调整 一、刀具的调换和装卸 二、生产线刀具的检测 三、生产线刀具的调整第六章 生产线夹具 第一节 生产线夹具的种类与基本组成 一、生产线夹具的种类和结构特点 二、生产线夹具的基本结构与组成 第二节 生产线夹具的使用与维护 一、夹具的使用常识 二、成组夹具的使用与维护 三、随行夹具的使用与维护 四、固定夹具的使用与维护 五、液压、气动夹具的使用与维护

<<图解机械加工生产线操作工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>