

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER Wildfire 2.0中文版数控加工教程>>

13位ISBN编号：9787508434667

10位ISBN编号：7508434668

出版时间：2006-1

出版时间：水利水电

作者：岳贵友

页数：332

字数：526000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Pro/ENGINEER Wildfire>>

### 内容概要

Pro/ENGINEER Wildfire是美国PTC公司的CAD/CAM类专业软件，在我国设计和加工领域中的应用越来越广泛，而数控加工又是Pro/E在工业界应用最为广泛的一个领域。

本书内容主要包括：数控加工基础、制造模型与制造设置、制造几何形状、铣削加工、车削加工、线切割加工、多轴联动加工和加工后期处理，几乎容纳数控加工中的全部内容。

本书讲解详尽，通俗易懂，理论联系实际，其选票都来自各企业数控加工实例。

本书可作为高等院校机械类相关专业计算机辅助设计教材、数控培训院校教材，同时也可作为机械类等相关行业的工程技术人员的参考用书。

书籍目录

序前言第1章 数控加工基础 1.1 数控加工概论 1.2 数控机床坐标系 1.3 数控加工工艺基础 1.4 常用编辑指令 1.5 Pro/ENGINEER数控加工专业术语 1。  
6 Pro/ENGINEER数控加工流程 1。  
7 Pro/ENGINEER制造模式的启动与操作界面简介 1。  
8 练习题 1。  
9 本章小结第2章 制造模型与制造设置 2.1 工作菜单介绍 2.2 参考模型 2.3 工件 2.4 制造设置 2.5 操作实例 2.6 练习题 2。  
7 本章小结第3章 制造几何形状 3.1 铣削体积块 3.2 铣削曲面 3.3 铣削窗口 3.4 车削加工轮廓 3.5 钻孔组 3.6 基准特征 3。  
7 练习题 3。  
8 本章小结第4章 铣削加工 4.1 NC加工方法设置 4.2 加工参数介绍 4.3 体积块加工 4.4 局部铣削加工 4.5 曲面铣削 4.6 平面加工 4。  
7 轮廓加工 4。  
8 腔槽加工 .....第5章 车削加工第6章 线切割加工第7章 多轴联动加工第8章 加工后期处理参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>