

<<VI制作>>

图书基本信息

书名：<<VI制作>>

13位ISBN编号：9787508437019

10位ISBN编号：7508437012

出版时间：2006-5

出版时间：中国水利水电

作者：丁剑超，王剑白 主编

页数：182

字数：327000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<VI制作>>

### 内容概要

《VI制作》是《VI设计》的姐妹篇，《VI设计》重点讲设计，即：通过大量的经典CI设计作品赏析，提高自身的艺术素质及修养，开阅读者的眼界；而《VI制作》则侧重于制作，即：设计师在制定了CI企划与确定VI创意之后，使用设计软件，如Photoshop、Freehand、Illustrator等把VI各项目制作出为，然后送到印刷厂印刷或打印，并装订成CI手册。

本书总结了以往同类图书的优点。

从基础入手，系统地介绍了VI与CI的关系、VI制作要求、VI手册制作流程、VI制作常用软件、VI基础部分制作实例（包括企业的标志、标准字、标准色、辅助色、基本元素组合规范等），以及VI执行规范手册制作。

本书遵循深入浅出、循序渐进的原则，首先介绍VI制作的理论基础，然后详细讲解VI设计项目的制作过程。

每个实例均包括三部分：作品欣赏、创作说明与制作步骤，条理清楚，一目了然。

书籍目录

总序 导读 前言 第一章 VI设计制作概述 1.1 VI设计与VI制作 1.2 VI手册的制作流程及VI手册所包含的基本结构 1.3 VI设计与制作常用软件 1.4 VI设计与制作工艺基础知识 第二章 VI制作实例（基础部分） 2.1 企业标志制作实例 2.2 标志阴图使用规范制作 2.3 标志标准制图制作 2.4 标准字制作实例 2.5 企业标准色制作 2.6 企业辅助色制作 2.7 基本元素组合规范制作 第三章 VI制作实例（应用部分） 3.1 名片制作 3.2 国内普通信封制作 3.3 信纸制作 3.4 工作证的制作 3.5 员工制服制作 3.6 交通工具制作（车体制作） 3.7 旗帜制作 3.8 户外指示制作 3.9 室内指示牌制作 3.10 礼品制作 3.11 员工用品 第四章 VI执行规范手册制作 4.1 封面制作 4.2 封底制作 4.3 书脊制作 4.4 目录制作 4.5 隔页制作 4.6 内页制作 结语 参考文献

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>