第一图书网, tushu007.com

<<水工钢筋工程施工技术>>

图书基本信息

书名：<<水工钢筋工程施工技术>>

13位ISBN编号：9787508471723

10位ISBN编号：7508471725

出版时间：2010-1

出版时间：水利水电出版社

作者：黄廷春 编

页数：109

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书是根据教育部《关于进一步深化中等职业教育教学改革的若干意见》（教职成20088号）及全国水利中等职业教育研究会2009年7月于郑州组织的中等职业教育水利水电工程技术专业教材编写会议精神组织编写的，是全国水利中等职业教育新一轮教学改革规划教材，适用于中等职业学校水利水电类专业教学。
本书在编写中，注意贯彻职业教育改革的精神，密切联系水利水电工程施工的实际，既介绍了钢筋工程的主要操作工艺过程和要求，又介绍了相应工艺的实践实训内容，以帮助学习者尽快提高实践操作技能。
本书由四川省绵阳水利电力学校黄廷春任主编，甘肃省水利电力学校杨力扬、贺美任副主编，河南省郑州水利学校张英杰、宁夏水利电力学校崔卫琴等参编。
绪论由黄廷春编写；第一章为钢筋现场检查验收与管理，由黄廷春编写；第二章为钢筋配料与代换，由张英杰编写；第三章为钢筋加工工艺，由杨力扬编写；第四章为钢筋连接，由崔卫琴编写；第五章为钢筋绑扎与安装，第六章为钢筋施工班组管理，由黄廷春编写。
由于编者水平有限，时间仓促，书中难免存在缺点和错误，恳请广大读者批评指正。

内容概要

本书是根据2009年7月审定的“水工钢筋工程施工技术教学大纲”编写的。
全书内容包括：绪论，钢筋现场检查验收与管理，钢筋配料与代换，钢筋加工工艺，钢筋连接，钢筋绑扎与安装，钢筋施工班组管理。
本书可作为水利水电工程技术专业的配套教材，也可供其他相关专业人员学习参考。

书籍目录

前言绪论第一章 钢筋现场检查验收与管理　第一节 钢筋的分类、识别与外观检查　第二节 钢筋的检验与管理　习题第二章 钢筋配料与代换　第一节 钢筋配料计算　第二节 钢筋配料单与料牌　第三节 钢筋代换　第四节 钢筋配料实践训练　习题第三章 钢筋加工工艺　第一节 钢筋调直　第二节 钢筋除锈　第三节 钢筋下料切断　第四节 钢筋弯曲成型　第五节 钢筋冷拉　第六节 钢筋冷拔　第七节 钢筋加工操作技能训练实例　习题第四章 钢筋连接　第一节 钢筋的焊接连接　第二节 钢筋的机械连接　第三节 钢筋的绑扎连接　习题第五章 钢筋绑扎与安装　第一节 钢筋的施工准备工作　第二节 钢筋的绑扎接头　第三节 各种构件内的钢筋绑扎安装　第四节 预埋铁件的制作与安装　第五节 钢筋绑扎安装完毕后的检查验收　第六节 钢筋绑扎安装的安全技术要求　第七节 钢筋绑扎与安装操作的技能实践实训　习题第六章 钢筋施工班组管理　第一节 钢筋施工班组管理的基本知识　第二节 钢筋施工班组的生产管理　习题参考文献

章节摘录

插图：由于保管不善或者存放时间过久，钢筋会在空气中氧化，从而在其表面形成一层铁锈。
钢筋表面的铁锈，根据锈蚀程度分为黄褐色的水锈和红褐色陈锈以及深褐色或黑色的老锈。
水锈除在冷拔或者焊接焊点附近必须清除干净外，一般可不处理。
陈锈锈蚀严重，会影响钢筋与混凝土之间的粘结，从而削弱钢筋与混凝土的共同受力，这种陈锈一定要清理干净。
钢筋锈蚀发展到老锈时，锈斑明显，有麻坑，出现起层的片状分离现象，有这种老锈的钢筋使用前应鉴定是否降级使用或另作其他处理。
一、钢筋的除锈方法现场钢筋除锈有钢筋加工时除锈、手工除锈、机械除锈、喷砂除锈和酸洗除锈5种方法。
（一）钢筋加工时除锈钢筋在冷拉、冷拔和调直的过程中，因为钢筋表面受到机械作用或截面面积发生变化，所以钢筋表面的铁锈多能脱落，这是一种最合理、最经济的除锈方法，也是目前用得最多的方法。
（二）手工除锈常用的手工除锈方法有以下几种。
（1）钢丝刷擦锈。
就是将生锈钢筋并排放在工作台或木垫板上，边用钢丝刷擦钢筋表面边滚动钢筋，清除钢筋表面的铁锈。
这种除锈方法工效较低，主要用于少量钢筋除锈或钢筋局部除锈。
（2）砂堆擦锈.就是将生锈钢筋放在砂堆上往返推拉，利用干燥的砂子摩擦钢筋表面，清除钢筋表面的铁锈。
（3）麻袋砂包擦锈。
就是将钢筋包裹在麻袋砂包中，来回推拉摩擦钢筋表面，清除钢筋表面的铁锈。
（4）砂盘擦锈。
用木材或混凝土制成砂盘，在砂盘里装入可掺有20%碎石的干粗砂，把生锈的钢筋穿进砂盘两端的半圆形槽里来回冲擦，利用砂石与钢筋表面的摩擦清除铁锈。
这种除锈方法效果较好，主要用于较粗钢筋除锈。

编辑推荐

《水工钢筋工程施工技术》：全国中等职业教育水利类专业规划教材

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com