

<<专业核心技能任务汇编（上册）>>

图书基本信息

书名：<<专业核心技能任务汇编（上册）>>

13位ISBN编号：9787508474489

10位ISBN编号：7508474481

出版时间：2010-4

出版时间：水利水电出版社

作者：宋天武，戴崇 主

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<专业核心技能任务汇编（上册）>>

前言

本书是国家示范院校重点建设专业——机电一体化技术专业的课程改革成果之一。在编写过程中坚持。

以就业为导向、以能力为本位，充分体现任务引领、实践导向的实训设计指导思想。

依据机电一体化技术专业核心课程对应的核心技能，编写组教师和相关企业专家共同分析研究了机电一体化技术专业核心技能应开发的实训项目，按照高等职业教育专业人才培养目标和规定，在分析研究专业核心课程的基础上，从“工作任务与职业能力”分析出发，设定职业能力培养目标，开发专业核心技能，以满足并发展职业能力。

本实训指导书以机电一体化专业岗位核心技能能力为主线，共开发了七个实训指导任务，以培养学生自动化生产线的应用能力、虚拟仿真实训的应用能力、信号与检测技术的实训能力、数控运行与维护的应用能力、DCS控制技术的应用能力、电气控制线路安装与调试的应用能力（含S7-200）和维修电工的应用能力。

通过本实训指导开发的项目训练，为机电一体化技术的安装、调试、维护与设计等岗位技能奠定基础，为学生顶岗实习，毕业后能胜任岗位工作及技能证书考核起到支撑作用。

本书由安徽水利水电职业技术学院宋天武、戴崇任主编，安徽水利水电职业技术学院单启兵、蓝旺英、许娅、张萍、王礼鹏、张雅洁以及合肥金德电力设备公司总工程师吴国利任副主编，安徽水利水电职业技术学院孙敬华教授主审，全书由张雅洁统稿。

本书在编写过程中，机电工程系专业建设团队老币提出了许多宝贵意见，学院及兄弟部门领导也给予了大力支持，同时还得到了合肥金德电力设备公司、合肥锻压集团和江淮汽车集团的积极参与和大力帮助，在此表示最诚挚的感谢。

<<专业核心技能任务汇编（上册）>>

内容概要

本书按照高职高专机电一体化及相关专业培养目标的要求，以工作过程为导向，结合专业核心技能实训编写，目的在于培养学生理论与实践相结合的能力，增强学生实际动手运用等工作能力。

《专业核心技能任务汇编》分上、下两册，本书为上册，包含柔性生产线实训指导书、虚拟仿真实训指导书、检测技术实训指导书和数控加工实训指导书等内容。

下册包含DCS实训指导书、控制技术实训室实训指导书(S7-200)和维修电工实训指导书等内容。

本书可作为高职高专院校、中等职业学校机电类各专业及成人高校相应专业的实训指导教材，也可作为相关工程技术人员的参考用书，以及作为岗前实际动手能力培训教材。

<<专业核心技能任务汇编(上册)>>

书籍目录

前言第一部分 柔性生产线实训指导书 第一章 网络型模块式柔性自动化生产线实训系统介绍
 第一节 系统结构 第二节 自动化生产线教学系统可进行的培训 第二章 网络控制方
 案(Profibus-DP网络) 第三章 实训项目 第一节 STEP 7-Micro / WIN软件的使用 第二节 上
 料检测站(第一站) 第三节 搬运站(第二站) 第四节 步进电机控制实训 第五节 加工站(
 第三站) 第六节 安装站(第四站) 第七节 安装搬运站(第五站) 第八节 五站联网 第
 九节 触摸屏监控 第十节 MCGs组态监控 附录 附录一 THMSRX-2B网络型模块式柔性自
 动化生产线实训系统使用说明书 附录二 网络通信使用说明书 第一节 硬件介绍 第
 二节 软件介绍 附录三 WinCC flexible 2007的安装与触摸屏设置第二部分 虚拟仿真实训指导书
 实训一 I/O口输出实训——LED流水灯实训 实训二 模拟开关灯实训 实训三 8255I/O扩展
 实训 实训四 无译码的七段数码管显示实训 实训五 BCD码译码的多位数码管扫描显示实训 实
 训六 独立式键盘实训 实训七 计数器实训 实训八 定时器实训 实训九 单个外部中断实训
 实训十 多个中断同时存在实训 实训十一 矩阵键盘扫描实训 实训十二 串行端口输出扩充实训
 实训十三 串行端口输入扩充实训第三部分 检测技术实训指导书 实训一 金属箔式应变片——
 单臂电桥性能实训 实训二 金属箔式应变片——半桥性能实训 实训三 金属箔式应变片——全桥
 性能实训 实训四 金属箔式应变片单臂、半桥、全桥性能比较 实训五 金属箔式应变片的温度影
 响实训 实训六 直流全桥的应用——电子秤实训 实训七 交流全桥的应用——振动测量实训 实
 训八 压阻式压力传感器的压力测量实训 实训九 扩散硅压阻式压力传感器差压测量 实训十 差
 动变压器的性能实训 实训十一 激励频率对差动变压器特性的影响实训 实训十二 差动变压器零
 点残余电压补偿实训 实训十三 差动变压器的应用——振动测量实训 实训十四 电容式传感器的
 位移特性实训 实训十五 电容传感器动态特性实训 实训十六 直流激励时霍尔传感器的位移特性
 实训 实训十七 交流激励时霍尔传感器的位移特性实训 实训十八 霍尔传感器振动测量实训 实
 训十九 霍尔传感器应用——电子秤实训 实训二十 霍尔测速实训 实训二十一 磁电式转速传感
 器测速实训 实训二十二 用磁电式原理测量地震 实训二十三 压电式传感器测量振动实训 实训
 二十四 电涡流传感器位移特性实训 实训二十五 被测体材质对电涡流传感器的特性影响实训 实
 训二十六 被测体面积大小对电涡流传感器的特性影响实训 实训二十七 电涡流传感器测量振动实
 训 实训二十八 电涡流传感器的应用——电子秤实训 实训二十九 光敏电阻的光电特性实训 实
 训三十 光敏电阻的伏—安特性 实训三十一 光敏电阻暗光街灯实训 实训三十二 光敏二极管的
 光电特性 实训三十三 光敏二极管的伏—安特性 实训三十四 光敏三极管的光电特性 实训三十
 五 光敏三极管的伏—安特性 实训三十六 红外遥控LED彩灯实训 实训三十七 硅光电池的光电
 特性 实训三十八 光电池的伏—安特性 实训三十九 热释电远红外传感器辐射特性 实训四十
 光电耦合器件的输出特性及电流传输比 实训四十一 光纤温度传感器性能实训 实训四十二 光纤
 压力传感器实训系统 实训四十三 光纤传感器的位移特性实训 实训四十四 光纤传感器测量振动
 实训 实训四十五 光纤传感器测速实训 实训四十六 光电转速传感器的转速测量实训 实训四十
 七 利用光电传感器测转速的其他方案 实训四十八 光栅衍射演示实训 实训四十九 光栅周期测
 定实训 实训五十 光栅衍射法激光波长测定实训 实训五十一 Cu50温度传感器的温度特性实训
 实训五十二 Pt100热电阻测温特性实训 实训五十三 热电偶测温性能实训 实训五十四 气体流量
 的测定实训 实训五十五 气敏(酒精)传感器实训 实训五十六 湿敏传感器实训 实训五十七 超
 声波传感器测距实训 实训五十八 PSD特性参数测量实训 实训五十九 PSD转速测量实训系统
 实训六十 扭矩传感器的性能实训 实训六十一 CCD摄像法物体轮廓尺寸测量实训 实训六十二
 温度仪表PID控制实训 实训六十三 外部温度控制实训系统 实训六十四 RS485多功能数据采集控
 制器的应用 实训六十五 计算机温度PID控制实训 实训六十六 485总线动态链接库调用实训 实
 训六十七 转速PID控制系统第四部分 数控加工实训指导书 绪论 实训一 数控加工原理与加工
 过程 实训二 数控机床典型夹具及其定位与夹紧 实训三 数控刀具实训 实训四 数控车床的基
 本编程、操作与简单程序调试 实训五 车削对刀、车削循环程序的上机调试及应用 实训六 螺
 纹车削编程、上机调试与加工 实训七 综合车削加工工艺、换刀程序的上机调试及应用 实训八

<<专业核心技能任务汇编（上册）>>

HNC-21M数控铣削系统的操作与简单程序调试 实训九 XH713A加工中心的操作与简单程序调试
实训十 V-60加工中心的操作与调试 实训十一 Mastercam自动编程 实训十二 数控线切割机床
的操作使用

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>