第一图书网, tushu007.com

<<中国制药装备行业60年>>

图书基本信息

书名：<<中国制药装备行业60年>>

13位ISBN编号：9787509707616

10位ISBN编号：7509707617

出版时间：2009-6

出版时间：社会科学文献出版社

作者：石青 编

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

中国制药装备行业经过半个多世纪的发展，从无到有，从小到大，目前已达到一定的技术水平，我国已成为具备相当规模的制药机械生产大国。
《中国制药装备行业60年》分为新中国成立初期（1949-1957年）、计划经济年代（1958-1978年）、改革开放三十年（1979-2008年）三个阶段对其发展历程进行了细致而全面的梳理，以图文并茂的形式展现了制药机械设备的改进过程，全景式地描绘了我国制药机械企业规模不断壮大以及产品规格和产量不断提高的奋斗历程。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

新中国成立初期（1949～1957年）计划经济年代（1958～1977年）改革开放三十年（1978～2008年）“六五”计划期间（1981～1985年）“七五”计划期间（1986～1990年）“八五”计划期间（1991～1995年）“九五”计划期间（1996～2000年）2001～2008年结束语附表大事记参考文献

章节摘录

新中国成立初期（1949～1957年）　　中华人民共和国成立前，全国共有制药厂372家，职工总数只有13000人，生产方式非常落后。
大多数化学制药企业生产设备简陋，原料药生产使甩陶缸、木棒，片剂生产是用手工混料搓拉，单冲压片机压片，药品包装全靠手工。
例如，水针包装是工人先将长短不齐的安瓿丝用刀割齐，排在一个木焘卜，用煤气火焰把安瓿口烤圆，然后送到洗瓶工序，一个洗瓶工一次只能清洗几个安瓿。
灌装工序是将几个针筒放在架上，安瓿放在木盒内，瓶口对准针筒灌装，灌好药液的安瓿再由工人用煤气灯或煤油灯封口，最后一支支地印上药名放入纸盒内（按灌封工序计算，一灌一封二人操作，日产量最高只能达到1万支左右）。
片剂包装是人工数片，将数好的药片通过漏斗装入瓶里，然后填棉花、塞软木塞、浸蜡封口、拧盖、贴标签。
清凉油包装是将溶制好的液态清凉油盛入壶内，再倒入一个个小铁皮盒内，冷却、凝固后加盖，装入纸袋。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com