

<<油库设备应急抢修技术>>

图书基本信息

书名：<<油库设备应急抢修技术>>

13位ISBN编号：9787511404367

10位ISBN编号：7511404367

出版时间：2010-7

出版时间：中国石化出版社

作者：蔺子军 等编著

页数：232

字数：365000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<油库设备应急抢修技术>>

### 前言

油库设备使用一定期限后,由于腐蚀穿孔、微裂纹、砂眼及施工质量、外力误操作、战时敌方的攻击破坏等因素,会造成油库设备损坏,导致设备泄漏。

传统的修复方法是腾空油罐或管道、清洗处理后再进行焊补。

焊接修补方法作业时间长、危险程度高,尤其难以满足紧急情况下的应急抢修要求。

近年来,随着一些新材料、新技术的开发和应用,对带油、带压、带温、不动火状态下油库设备泄漏的快速修补成为可能。

多年来,我们也在积极探索油库设备带油、带压、带温、不动火情况下的应急抢修技术,研究在复杂条件下快速恢复油库保障功能的技术措施,深入探讨实现油库应急抢修装备系列化、应急抢修作业规范化、应急抢修方法科学化、应急抢修人员专业化的方法。

为此,我们总结了油库设备应急抢修方面的经验,搜集了国内外大量资料,进行了系统的分析,编写此书。

本书主要包括油库设备应急抢修概述、油库设备泄漏与预防、油库设备应急堵漏原理、油罐应急抢修技术、输油管道应急抢修技术、阀门应急抢修技术、法兰应急抢修技术和油库设备应急抢修安全管理等内容。

本书密切联系油库设备应急抢修实际,做到理论与实践结合,可作为院校相关专业的教材,也可作为油库业务人员的参考用书。

本书由中国人民解放军某部油料处蔺子军、朱建成、张晓伟和后勤工程学院王丰共同编著,全书由蔺子军、王丰审稿。

本书的编写参阅了大量的有关书刊及标准规范,主要参考文献列于书后,在此对有关作者表示感谢。虽然作者长期在油库从事技术和管理工作的,也对油库设备应急抢修进行了积极的探索,积累了一些实践经验,但油库设备应急抢修技术涉及的知识领域广、实践性强、技术发展快,加之作者水平有限,书中难免有不妥之处,恳请同行指正。

## <<油库设备应急抢修技术>>

### 内容概要

本书系统总结了油库设备应急抢修的经验，详细介绍了油库设备应急抢修特点和任务、油库设备应急抢修预案、油库设备泄漏与预防、油库设备应急堵漏原理、油罐应急抢修技术、输油管道应急抢修技术、阀门应急抢修技术、法兰应急抢修技术和油库设备应急抢修安全管理等内容。内容具体实用，对指导油库设备抢修工作有较大帮助。

## &lt;&lt;油库设备应急抢修技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 油库设备应急抢修概述 第一节 油库储输油设备 第二节 油库设备应急抢修的目的和意义 第三节 油库设备应急抢修的任务和原则 第四节 油库设备应急抢修的特点 第五节 油库设备应急抢修预案第二章 油库设备泄漏与预防 第一节 概述 第二节 油罐泄漏与预防 第三节 输油管道泄漏与预防 第四节 阀门泄漏与预防 第五节 法兰泄漏与预防第三章 油库设备应急堵漏原理 第一节 概述 第二节 带压密封堵漏原理 第三节 带压粘接堵漏原理 第四节 带压机械堵漏原理第四章 油罐应急抢修技术 第一节 油罐应急抢修方法 第二节 油罐应急抢修实例第五章 输油管道应急抢修技术 第一节 输油管道应急抢修方法 第二节 输油管道应急抢修实例第六章 阀门应急抢修技术 第一节 阀门应急抢修方法 第二节 阀门应急抢修实例第七章 法兰应急抢修技术 第一节 法兰应急抢修方法 第二节 法兰应急抢修实例第八章 油库设备应急抢修安全管理 第一节 油库通风作业安全管理 第二节 罐内作业安全管理 第三节 油库动火作业管理 第四节 油库设备清洗作业安全管理 第五节 高空作业安全管理 第六节 动土作业安全管理 第七节 油库电气作业安全管理 第八节 带压密封堵漏安全管理 第九节 带压粘接堵漏安全管理 第十节 油库设备应急抢修防护装备附录1 中国石化总公司带压堵漏技术暂行规定(试行)附录2 高处作业分级附录3 劳动防护用品选用规则(GB 11651—89)附录4 油库应急情况处置预案编制规定(摘要)附录5 油库用火安全管理规定(摘要)附录6 带压密封工程施工方案内容及格式附录7 泄漏治理技术服务专业化单位附录8 堵漏密封材料研究生产单位附录9 油库设备应急堵漏作业箱参考文献

## &lt;&lt;油库设备应急抢修技术&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：第一章 油库设备应急抢修概述第一节 油库储输油设备油库设备种类繁多，主要有储油设备、输油管道、泵房设备、阀门、加温设备、通风设备、装卸油设备及电气设备等。

在长期的使用过程中，由于油库设备自身运动和外界条件的作用影响，技术状况将发生变化，将会出现腐蚀、泄漏、变形、振动等故障，导致油库事故发生。

尤其是各种储输油设备，一旦出现腐蚀穿孔、裂纹、断裂、渗漏等故障，容易导致火灾爆炸、环境破坏、设备损坏，甚至人员伤亡事故。

快速高效的应急处置措施可以有效避免事故的扩大，快速恢复油库保障功能。

因此，研究油库设备应急抢修技术和方法，研制方便实用的油库设备应急抢修作业装备，加强对油库人员应急抢修能力的培训，完善油库设备应急抢修方案，在油库遭到战争、自然灾害和业务事故等破坏的情况下，对油库设备实施紧急抢修、迅速恢复油库保障能力具有十分重要的意义。

本书主要研究油罐、输油管道、阀门、法兰等储输油设备的应急抢修问题。

一、油罐油罐是油库储存油料的重要设备，油罐储油区主要由若干油罐组成，单个油罐的容量可以从几十立方米至几十万立方米。

目前，油罐的分类尚无统一规定，按照不同的分类方法，可以分成多种类型，如图1-1所示。

1.按油罐的安装位置可分为：地上（地面）油罐、地下油罐、半地下油罐和山洞油罐地上（地面）油罐建于地面上，其优点是投资少、施工快、日常管理和维护比较方便。

缺点是占地面积大、油品蒸发损耗比较严重、着火危险性大。

地下油罐和半地下油罐的优点是罐内温度受大气温度的影响较小，因而油品加热时热损失少、油品蒸发损耗较少、着火危险性小具有一定的隐蔽性。

但缺点是造价高、施工期长、操作管理不便。

山洞油罐油品蒸发损耗少、着火危险性小、防护能力强。

但缺点是投资大、施工期长，洞内潮湿易腐蚀钢油罐。

这种油罐主要用于军用油库和国家储备库。

2.按护体结构可分为掩体油罐、掩埋油罐和山洞油罐三大类掩体油罐和掩埋油罐的优点是罐内温度受大气温度的影响较小，油品的蒸发损耗小，着火危险性小，并且隐蔽性较好。

缺点是造价高、施工周期长，当地下水位较高时，油罐还需作特殊的防水处理。

山洞油罐优点是不占农田或少占农田，利用山体作覆盖掩护，防护能力强，油品蒸发损耗小，着火危险性小。

缺点是投资大，施工周期长，洞内需作防潮处理。

3.按建造油罐的材质可分为金属油罐和非金属油罐两大类金属油罐是用钢板焊接而成的薄壳容器，具有造价低、不渗漏、施工方便、易于清洗和检修、安全可靠、耐用、适宜储存各类油品等优点，目前得到广泛使用。

在油库中，使用较多的是立式钢质油罐和卧式钢质油罐。

## <<油库设备应急抢修技术>>

### 编辑推荐

《油库设备应急抢修技术》：油库安全丛书

<<油库设备应急抢修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>