第一图书网, tushu007.com

<<燃料油生产工技能鉴定培训教 >

图书基本信息

书名：<<燃料油生产工技能鉴定培训教程>>

13位ISBN编号：9787511405050

10位ISBN编号：7511405053

出版时间：2010-8

出版时间：中国石化出版社

作者：张远欣，杨兴锴　主编

页数：142

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

近年来随着石化企业生产规模的不断扩大以及企业的改制与裁员，一线生产操作工人的相对数量明显减少，而企业管理水平的不断提高和企业生产效益的不断挖潜，更加要求一线的生产操作工人具有良好的岗位操作技能，甚至要求一人具备多个岗位操作技能的“系统操作人员”，尤其是随着生产装置工艺技术、仪表与控制技术以及部分设备的不断改进与升级换代，操作工人的技能培训要求其快速掌握新技术、新的生产控制手段。

为了推动技能型人才的培养，中国石油与中国石化两大集团从2000年开始举办“全国石油石化行业职业技能竞赛”（涉及常减压蒸馏、乙烯、催化裂化、加氢裂化等装置），对这项权威性、专业性的大赛，两集团公司的下属公司均非常重视。

职业技术学院的职责是为生产一线培养急需的应用型、技能型职业技术人才，要求培养的人才能够实现零距离上岗，这就要求在学校必须提前将职业技能培养纳入正常的教学过程。

目前，许多高职院校均实行学历教育与技能考证并举，毕业证书与资格证书并重的双证制教学模式。

本书依据国家职业资格标准中燃料油生产工（中级）鉴定范围和要求编写而成。

内容概要

本书主要介绍了炼油化工通用知识及燃料油生产的各主要过程，这些过程包括：常减压装置、催化裂化装置、催化重整装置、延迟焦化装置、催化加氢装置、高辛烷值汽油组分生产装置，并对每一部分提出了培训目标、操作要点、技能考核题库和相关仿真软件的简要操作。
重点突出了技能考核题库，题型包括：选择、判断、填空、问答、论述、计算等形式，并配有完整配套的答案。

本书是高职院校燃料油生产工进行职业技能鉴定必备的学习资料，也可作为炼油专业或学习炼油课程的其他化工类专业学生的补充学习资料，能够满足炼油知识的考核需求，还能作为炼油生产人员参加石化行业职业技能竞赛的学习资料。

书籍目录

绪论第一章　通用知识　第一节　行业、职业技能要求　第二节　行业通用知识　第三节　职业通用知识　第四节　化工单元仿真操作第二章　常减压蒸馏装置　第一节　培训目标　第二节　操作要点　第三节　技能考核题库　第四节　常减压蒸馏装置仿真操作第三章　催化裂化装置　第一节　培训目标　第二节　操作要点　第三节　技能考核题库　第四节　催化裂化反应一再生系统仿真操作　第五节　催化裂化分馏一吸收稳定系统仿真操作第四章　催化重整装置　第一节　培训目标　第二节　操作要点　第三节　技能考核题库　第四节　催化重整预处理工段仿真操作　第五节　半再生催化重整反应工段仿真操作第五章　延迟焦化装置　第一节　培训目标　第二节　操作要点　第三节　技能考核题库第六章　催化加氢装置　第一节　培训目标　第二节　操作要点　第三节　技能考核题库　第四节　柴油加氢装置仿真操作第七章　高辛烷值汽油组分生产装置　第一节　培训目标　第二节　操作要点　第三节　技能考核题库　第四节　气体分馏装置仿真操作　第五节　烷基化装置仿真操作参考文献

章节摘录

插图：2.循环氢带液的后果、现象、原因与处理方案后果：循环氢带液导致循环氢压缩机冒烟，严重时会导致循环机震动及故障停机，系统压力升高。
循环氢带液会出现如下现象：①循环氢压缩机入口分液罐液面太高，循环氢带液时，循环氢压缩机流量波动，严重时会导致循环氢压缩机震动及故障停机。
②系统压力晃动。
原因：高分液面太高或破沫网失效，导致循环氢带油；对于有循环氢脱硫系统的装置，引起带液的原因是脱硫塔液位过高或循环氢带烃导致胺液发泡造成带液。
处理：①把从循氢机入口缓冲罐至冷低分的减压阀开大，迅速将人口分液罐液面调节至正常。
②必要时暂停循环氢脱硫塔胺液循环。
检查循环氢压缩机进口的拌热蒸汽是否启用。
上述因素排除后，循环氢仍然带液，应考虑破沫网失效问题，情况紧急可按停工处理。
3：反应进料量调节方案调整反应进料应严格按“先提量后提温，先降温后降量”的要求进行。
当进料量增加时，应适当提高精制人口温度，一般提量后应等待一段时间再提量、提温，至少前一股物料经过一个床层后，才可以继续。
这主要是经过一个催化剂床层后，反应热量已经均匀释放，可以通过下一床层人口冷氢加以控制，避免超温事故的发生。
4.裂化反应器床层平均温度的影响因素及调节方案影响裂化反应器床层平均温度的因素有：①裂化反应器入口温度升高，床层温度上升；②床层冷氢量增大，床层温度下降；③精制反应器产品含氮量升高，床层温度上升；④循环氢纯度提高，床层温度上升；⑤循环氢量增大，床层温度下降；⑥循环油变轻，床层温度上升；⑦精制反应器出口温度高，床层温度上升；⑧焦化蜡油比例增大，床层温度上升；⑨循环油量变化；⑩循环油温度变化。
催化剂床层入口温度是根据各床层的测量信号来调节注入床层的冷氢量，带走该层的反应热，达到控制床层入口温度的目的。
而影响裂化反应器床层温度的因素较多，可通过下面手段达到目的：①调节裂化反应炉出口（裂化反应器人口）温度；②调节床层冷氢量控制各床层人口温度；③控制精制反应器床层及出口温度；④调节循环氢纯度及循环氢总量；⑤控好循环油量，循环油温度及循环油性质。

编辑推荐

《燃料油生产工技能鉴定培训教程》：高职高专系列教材

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com