

<<石油化工设备维护检修技术>>

图书基本信息

书名：<<石油化工设备维护检修技术>>

13位ISBN编号：9787511407009

10位ISBN编号：7511407005

出版时间：2011-1

出版时间：《石油化工设备维护检修技术》编委会 中国石化出版社 (2011-01出版)

作者：《石油化工设备维护检修技术》编委会 编

页数：394

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油化工设备维护检修技术>>

前言

中国石化“十二五”设备管理工作发展目标是：“在持续巩固企业传统设备管理、提高精细化管理水平的基础上，积极主动地引入、消化吸收国际上先进的现代化设备管理理念和技术，以信息化提升管理水平，逐步形成具有中国石化特色的科学的现代化设备管理模式。

”为实现中国石化“十二五”设备管理工作发展目标，重点应抓好以下几方面工作：（一）进一步完善设备管理组织机构，配齐各层次设备专业管理和技术人员。

明确管理职责要按照新修订颁布实施的《集团公司设备管理办法》进一步健全设备管理组织机构，明确设备管理职责，配齐设备相应管理人员和技术人员，真正使设备管理的各项要求落到实处。

在公司总部层面，要进一步健全总部设备管理组织体系，配齐专业技术管理人员，按照部门职责范围加强和指导企业设备管理工作。

各事业部、管理部是各业务板块设备管理的责任主体，应在设备全寿命周期管理方面发挥主导作用，应进一步健全和完善设备管理制度，重点加强设备管理监督考核体系。

提高设备大检查工作的效果，今后设备大检查以企业自查为主，总部以抽查和技术服务相结合方式进行检查。

每年设备大检查要明确检查重点，通过检查解决一两项企业较普遍存在的共性问题，对于重复发生的事故要严加考核。

企业是设备管理的工作主体，应对设备从规划、设计、选型、购置、制造、安装、使用、维护、修理、改造、更新直至报废的全过程进行管理。

企业应明确设备管理部门作为归口管理部门，其职责范围应充分体现对设备全过程专业化管理，并发挥积极的作用。

企业应根据设备数量和复杂程度，合理配备设备管理部门、基层单位的管理人员，以及机械、电气、仪表各专业技术人员，建立掌握设备检修、维护核心技术的专业化队伍。

负责制定检修、维护计划和材料配件计划，检维修质量控制和验收，设备档案和检维修资料的管理，实现设备管理专业化。

打通设备管理人员特别是基层设备管理人员成长渠道，充分利用用人和留人机制，培养和留住高素质的设备管理和技术骨干。

针对大多数企业机、电、仪检维修单位改制分流，尤其是电气、仪表运行人员大量剥离，给主业设备管理带来的诸多问题，企业可依据《集团公司设备管理办法》，结合实际进行电气、仪表人员的专业化重组，探索适合企业管理现状的模式，完善电气、仪表管理组织机构，整合有限资源形成合力，切实提高设备技术管理、运行管理、操作管理的力度。

<<石油化工设备维护检修技术>>

内容概要

《石油化工设备维护检修技术（2010）》收集的石油化工企业有关设备管理、维护与检修方面的论文，均为作者多年来亲身经历实践积累的宝贵经验。

内容丰富，包括：设备管理、状态监测与故障诊断、腐蚀与防护、检维修技术、机泵设备、润滑与密封、新设备与新材料应用、工业水处理、仪表自控设备、电气设备10个栏目，密切结合石化企业实际，具有很好的可操作性和推广性。

《石油化工设备维护检修技术（2010）》可供石油化工、炼油、化工及油田企业广大设备管理、维护及操作人员使用，对提高设备技术、解决企业类似技术难题具有学习、交流、参考和借鉴作用，对有关领导在进行工作决策时也有重要的指导意义。

《石油化工设备维护检修技术（2010）》也可作为维修及操作工人上岗培训的参考资料。

<<石油化工设备维护检修技术>>

书籍目录

一、设备管理继承传统博采众长创新推行特色设备管理模式逐步健全装置长周期经济运行保障体系炼化企业设备维护检修模式的新探索炼油企业近期检修管理特点及发展方向精心准备科学实施实现大检修全过程受控管理强化设备管理重油催化装置实现“四年一修”长周期运行炼化装置停工期间设备保护方案的探讨二、状态监测与故障诊断基于风险和状态的动态智能维修与故障自愈工程面向服务的架构(SOA)在石油企业信息平台中的应用研究推行状态监测网络化应用实现转动设备信息化管理Peakvue技术在石化设备状态监测中的应用PTA装置空压机透平异常振动原因分析氧气透平压缩机组振动原因分析及处理高温超声波测厚校正技术研究三、腐蚀与防护炼油企业高酸油加工腐蚀与防护加工高酸原油装置的腐蚀在线监测1#常减压蒸馏装置设备腐蚀与防护减黏装置腐蚀原因分析及对策研究重油催化分馏塔顶后冷器腐蚀与防护催化装置乙醇胺再生塔底重沸器腐蚀失效原因分析重整装置预分馏塔顶系统的腐蚀与防护制氢装置转化炉上集管焊缝开裂分析与对策制氢转化气余热锅炉炉管失效原因分析高压加氢裂化装置高压空冷器的腐蚀分析与防护乙烯裂解炉废热锅炉集束管失效原因分析与改进PTA氧化反应器在富氧技术实施后腐蚀状况分析化肥装置循环水管线的腐蚀原因及防腐措施采用钛纳米涂料解决炼油厂换热设备的腐蚀在用汽油储罐外防腐施工失效分析油品罐区硫化亚铁的危害与预防湿气管线的顶部腐蚀研究概况高压往复泵头防腐材料的选用重防腐高耐磨纳米陶瓷涂料工业应用研究在同种介质中腐蚀探针与腐蚀挂片监测数据的对比分析炼化装置闲置停工设备防腐技术探讨四、检维修技术常减压装置换热器壳体大法兰与壳体异种钢焊接焊缝横向裂纹分析重油催化装置第一再生器旋风系统更换催化裂化装置衬里损坏情况及对策现场机械加工修复蒸汽发生器法兰密封面在用压力容器故障实例分析及其检维修技术带压密封堵漏失效的原因及对策破碎机轴承失效原因分析及结构改造预紧力对硫磺造粒机组钢带疲劳寿命的影响硫磺回收反应炉衬里失效原因分析50MW汽轮机叶片断裂分析及改造炼油厂酮回收塔化学清洗飞灰陶瓷过滤棒清洗再生加热炉预热器积灰在线水洗除灰效果分析连续重整汽轮机高速在线清洗中性清洗剂的性能研究与应用VLG25C螺杆式制冷压缩机振动原因分析及对策加强安全阀校验管理确保装置安全运行紧密结合生产积极创新技术搞好设备科研五、机泵设备往复式高压泵易损件的技术改进1万t/a ABS挤压装置真空系统的故障诊断及改进措施橡胶系统中径向流与轴向流结合应用对搅拌器的改造微型齿轮泵失效分析及对策螺杆式制冷压缩机耗油量原因分析及对策CHP5000MA卧螺沉降式离心机国产化更新改造及运用往复压缩机可调余隙调节及节能效果六、润滑与密封进口机械密封改波纹管机械密封的应用离心泵机械密封泄漏原因分析与防止对策焙烧炉炉头炉尾密封及进料方式的改进七、新设备、材料应用高效特型管在石油化工设备中的应用ADV高效浮阀塔盘成功应用于气分扩能改造密闭输送系统在石油焦运输中的应用平板阀式自动底盖机技术在延迟焦化装置的应用白溶合金材料在进口切片静刀上的应用大型迷宫式压缩机国产化研制与应用乙烯裂解炉节能降耗技术的设备制造与生产工艺八、工业水处理回用污水在循环水系统中腐蚀影响因素的分析炼油废水生化系统运行分析及探讨生活污水回用于循环水的实验室研究九、仪表、自控设备中海石油惠州炼油分公司控制系统的规划和应用加热炉优化控制技术开发和应用基于PLC的压缩机防喘振控制酸度计在拟薄水铝石中和成胶pH值控制的在线应用十、电气设备优化惠州炼油供电系统提高供电可靠性惠州炼油项目电动机状况分析硫磺回收高压电动机低电压保护技术改造加强变频器的管理提高变频器运行可靠性

<<石油化工设备维护检修技术>>

章节摘录

插图：1.3 规范基础资料，夯实管理基础公司按照总部新修订的“设备管理办法”和“专业管理制度”，以天津石化QHSE一体化体系的建设、认证为契机，组织修订了《基础设施管理程序》等52个主控程序和主管作业文件，完善了岗位责任制。

在装置停工越冬保护和大项目建设等方面不断建立完善规范的基础管理文件，夯实三基管理。

对设备管理制度重新进行了修订、补充和完善，增加了《机泵管理制度》、《保温（冷）管理制度》、《PM模块运行管理制度》、《机电仪设备检修改造验收管理办法》和《加热炉竞赛评比办法》等制度。

同时，以统一规范设备基础资料作为强化“三基”的突破口和立足点，集中组织编制了“设备管理相关记录模板”，对所有设备管理台账、报表、记录共计76类进行了规范统一，有力地促进了基础管理工作水平的提高。

1.4 严格考核，充分调动了各层面人员的积极性本着“严格考核、准确评定、严格兑现”的原则，我们不断完善设备管理专业检查细则和考核细则，建立健全了设备管理考核评价体系，突出了对修理费控制、关键机组故障率、特种设备定检率、加热炉热效率、电气“三定”、仪表联锁等重点设备管理指标的量化考核。

考核办法中设置了两档指标，对未完成一档指标的进行连带扣罚，对于完成二档指标的按细则给以加分，提高了设备管理人员的工作积极性和创造性。

公司每月对修理费、设备运行等实际完成情况与目标值进行对比，查找差距、分析原因，及时调整管理要求，定期进行考核奖惩，将“找差距、定措施、提水平”制度化、经常化，有效促进了设备基础管理再上新水平。

另外，为了提高保运单位的责任意识，我们与保运单位签订了装置机泵配件承包协议，对部分易损件和常用配件委托其承包，年终根据承包完成情况进行考核与奖励。

通过此手段，增强了保运单位的责任意识和成本意识，促进了检修质量的提高，装置设备的运行时间与过去相比有了大幅提升。

2 继承传统，博采众长，全面推行TPM管理天津石化从2004年开始引入TPM管理理念，今年是我们全面推进TPM管理的第7年。

在认真总结开展TPM活动经验的基础上，我们以TPM作为设备管理的平台和切入点，创新地提出将TPM与设备管理“三结合”的理念：即“TPM活动与三基工作相结合，与设备专业管理相结合，与石油化工传统设备管理模式相结合”，赋予TPM新的内涵。

TPM推进初始，我们结合设备管理现状，提出了天津石化TPM推进方向和具体要求。

成立了以公司经理、书记为主任的TPM推进委员会，编制了中长期推进计划和工作安排，设立了TPM推进办公室，逐级建立了推进组织，完成了自公司经理到班组长的TPM导入教育，召开了TPM启动大会，确保TPM工作的顺利展开。

TPM推行重点以5S活动和小组重复的现场活动为基础，逐步开展了以操作员工为主的自主保全活动，以保全人员和设备管理人员为主的计划保全活动。

随着活动的深入，MP活动中的工程TPM、针对生产现场关键问题的个别改善活动、以操作员工为对象的各种培训教育活动也由点到面逐步展开。

目前天津石化成立了TPM活动小组260余个，活动范围已覆盖所有装置和区域。

截至目前Sit共发现现场各项不合理点92057条，已经解决81204条，员工制作并实施教育的OPL20956件，结合现场目视化制定了《设备设施及管道表面色和标志暂行规定》和《装置设备现场目视化管理规范》，现场管理状况持续改善，员工巡检点检效率和质量、设备操作维护技能水平大幅提升。

<<石油化工设备维护检修技术>>

编辑推荐

《石油化工设备维护检修技术(2010版)》是由中国石化出版社出版的。

<<石油化工设备维护检修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>