第一图书网, tushu007.com

<<《炼油技术与工程》加氢专辑>>

图书基本信息

书名：<<《炼油技术与工程》加氢专辑>>

13位ISBN编号：9787511410221

10位ISBN编号：7511410227

出版时间：2011-8

出版时间：中国石化出版社有限公司

作者：朱华兴，张立新 主编

页数：390

字数：883000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

这本《炼油技术与工程加氢专辑(2006-2010年)》由朱华兴和张立新主编，集中了2006～2010年《炼油技术与工程》刊出的加氢领域的综述、加工工艺、机械设备、自动控制、催化剂与助剂、能量利用等方面的论文共计
135篇，在一定程度上反映了加氢技术的创新和发展，《炼油技术与工程加氢专辑(2006-2010年)》适合炼油厂加氢装置工程技术人员、工程设计与研究人员以及相关院校师生阅读。

书籍目录

综述
从润滑油基础油标准看我国基础油生产现状
重质油悬浮床加氢技术新进展
柴油加氢脱硫催化剂的研究进展
催化裂化汽油脱硫降烯烃技术进展
国内外石蜡加氢精制技术现状及进展
进一步加快我国加氢工艺技术的发展
UOP公司加氢裂化技术新进展
渣油加氢技术的最新进展及技术路线选择
加工工艺
柴油加氢装置设计和改造问题探讨
柴油加氢精制装置的扩能改造
催化裂化汽油加氢脱硫及芳构化工艺反应条件的研究
柴油逆流加氢超深度脱硫脱芳烃工艺研究
1.5Mt/a加氢裂化装置的运行和FC-14催化剂的应用
催化裂化汽油选择性加氢脱硫技术OCT-M的工业应用
FCC汽油加氢脱硫及芳构化工艺研究——烃类组成的变化及对汽油辛烷值的影响
MIP汽油性质及其深度加氢脱硫性能的研究
1.5Mt/a单段两剂全循环加氢裂化装置设计与标定
喷气燃料加氢精制装置分馏流程设计与优化
湛江1.20Mt/a加氢裂化装置的设计及运行
渣油加氢处理-催化裂化组合工艺动力学模型
催化裂化汽油全馏分选择性加氢脱硫技术的应用
国内渣油加氢装置概况
重油催化裂化柴油吸附脱氮一加氢精制组合工艺的开发
OCT-M加氢汽油硫醇硫含量影响因素分析
FCC汽油选择性加氢脱硫技术开发及工业应用
全馏分Fcc汽油选择性加氢脱硫技术开发及工业应用
焦化石脑油加氢脱芳烃生产乙烯料
中国石化加氢裂化装置运行分析
馏分油加氢精制装置适当降压操作
某公司加工高硫原油改造方案的选择
海南1.2 Mt/a加氢裂化装置的设计及运行
重油悬浮床加氢尾油溶剂分级处理以及脱渣尾油反应性能的考察
汽油、煤油混合加氢技术开发及工业应用
溶剂油深度脱硫脱芳烃及其工业应用
1.2Mt/a加氢裂化装置运行及标定
稠油轻脱油减压深拔提高150Bs光亮油黏度指数
加氢裂化装置提高重石脑油收率的探讨
提高中压加氢裂化装置生产运行效果的工艺研究
催化裂化汽油选择性深度加氢脱硫技术0CT.MD的开发
柴油加氢精制装置的扩能改造
加氢裂化装置反应流出物新型换热-分离流程
提高柴油十六烷值的McI技术
1.2Mt/a加氢裂化工程设计及工业应用总结

催化裂化汽油脱硫技术方案对比与应用分析
石蜡基油加氢异构脱蜡生产润滑油基础油
开工阶段汽油加氢脱硫装置稳定塔压力不稳定的原因
HR@烃重组技术在汽柴油产品升级中的应用研究
俄罗斯轻质原油两种加工流程对比
国内外渣油沸腾床加氢技术的比较
减黏汽油中氯的来源及控制措施
液化石油气质量不合格原因分析及对策
清洁燃料升级中炼油厂氢气资源的合理利用
Prime-G+催化裂化汽油加氢脱硫技术的应用
Fcc汽油选择性加氢脱硫工艺优化设计
四组分性质对渣油加氢脱硫反应影响的研究
焦化汽油加氢精制过程中存在的问题与对策
轻白油生产工艺技术研究
大港1.0Mt/a加氢裂化装置技术特点及工业应用
CDHydro/CDHDs FCC汽油选择性加氢脱硫工艺设计
蜡油加氢反应器第一周期工况突变原因分析
重整生成油选择性加氢脱烯烃
两段法柴油深度加氢处理的探索研究
单段反序串联全转化加氢裂化新工艺
催化裂化汽油窄馏分加氢脱硫动力学研究
FCC汽油选择性加氢脱硫技术CDOS.H的开发及工业应用
汽柴油加氢精制装置的运转及优化
催化裂化汽油加氢脱硫及芳构化(Hydro—GAP)技术的工业试验
原料中杂质对催化裂化轻汽油醚化反应的影响
渣油加氢处理技术对劣质原料产物性质的影响
加氢精制高压换热器压力降升高的原因及对策
4.1Mt/a柴油加氢装置三种生产方案的分析
采用加氢工艺研制56号冷冻机油
FRIPP催化裂化原料油加氢预处理技术及新进展
常规加氢精制装置采用不同纯度氢气的方案对比
RSDS-Ⅱ汽油脱硫技术的工业应用试验
FCC柴油加氢装置掺炼焦化汽油的问题探讨
催化裂化汽油加氢技术工程化的问题及对策
加氢精制石脑油带水解决方案探讨
机械设备
Incoloy 825材料在加氢裂化装置高压空冷器上的应用
加氢反应器上半部应力分析与强度评定
高压往复式氢气压缩机十字头销断裂原因分析与对策
柴油加氢装置高压换热器管束铵盐结晶原因分析及对策
加氢高压空冷系统腐蚀原因分析与对策
石蜡烃择形异构化技术的开发及工业应用
加氢装置加热炉易爆管部位的分析
确保加氢反应器使用安全的措施探讨
热壁加氢反应器筒体环向热应力有限元分析
煤油进料换热器结垢机理浅析
重整装置预加氢系统结焦堵塞原因分析及对策

加氢反应器裙座支撑区有限元分析及优化设计
基于CFD的高压空冷器腐蚀失效分析
高压加氢装置应用液力透平可行性研究
无衬里热壁加氢反应器的腐蚀与防护
加氢反应器最低升压温度预测方法
固定床加氢反应器压力降问题的诊断与对策
加氢高压换热器泄漏原因分析及解决措施
国产825钢管和钢板高合金材料研制及开发
加氢裂化装置管道腐蚀类型及材料的选用
加氢反应器气液混合分配系统浅析
1.8 Mt/a蜡油加氢脱硫装置高压空冷器腐蚀分析和控制
溢流碎流型气液分配器的开发研究
高压干气密封的开发及在国内的应用
延缓高压换热器结垢的措施与分析
加氢原料换热器管程压力降过高原因及解决措施
加氢空冷器入口静态混合器混合效果数值分析
列管式自动反冲洗过滤器的应用分析
加氢高压阀门国产化的探讨
HydroCOM4.0气量无级调节系统的应用
加氢裂化空冷管束流动传热的耦合模拟
自动控制
分馏塔进料温度先进控制系统在加氢裂化装置的应用
催化裂化汽油加氢装置典型控制方案
使用超微镍基负载型催化剂的苯加氢固定床反应器模拟
催化剂与助剂
新型石油蜡类加氢精制催化剂FV-10的研制
外加催化剂对渣油悬浮床加氢裂化产物氮分布的影响
催化裂化原料预处理催化剂FF-18的性能和应用
加氢催化剂硫化技术及影响硫化的因素
加氢催化剂再生技术
反向催化剂级配装填技术在固定床渣油加氢装置的应用
FH-40B加氢精制催化剂的反应性能及工业应用
ZHC-01加氢裂化催化剂的研制和工业应用
复合型缓蚀阻垢剂在加氢裂化装置空冷器的应用
HT-1和HTDW-1加氢精制降凝催化剂的工业应用
FDW-3临氢降凝催化剂的研制及工业应用
加氢裂化水溶性催化剂分散性的研究
加氢装置反应器床层阻垢剂的研制
加氢捕硅剂在焦化汽油、柴油加氢处理装置上的应用
选择性加氢脱硫催化剂RSDS-1的应用
渣油加氢裂化水溶性催化剂分散机制研究(Ⅱ)
渣油加氢催化剂寿命动力学模型研究
催化剂在柴油加氢装置上的工业应用
复合分子筛催化剂上重油加氢裂化反应研究
CK-2柴油加氢精制催化剂的首次工业应用
裂解汽油一段加氢催化剂Ni-1的工艺研究
能量利用

PTA装置加氢预热系统改造及能量利用
1.5Mt/a加氢裂化装置节能改造
通过热进料对加氢装置用能优化的研究

章节摘录

版权页：插图：此控制器的被控变量有2个，即液位和流量变化率，而操纵变量只有出塔流量这个，是典型的“瘦系统”。
常规PID调节器着眼于维持液位恒定，理想目标是实际液位与设定值完全相同；与其相比，由先进控制策略实现的液位控制器在运算机理上完全不同，控制目的也截然不同，其主要目的是在液位不超出允许范围的前提下，尽量减小出塔油料流量的变化率，而不太关心液位的稳定程度。
进塔油料流量作为该控制器的前馈，其应用方式也与常规控制方法不同，常规控制方法是出塔流量尽可能及时、准确地跟踪进塔流量，以尽量减小液位波动；而该控制器在保证液位不超出范围的前提下，刻意降低出塔流量对进塔流量的跟踪速度，以减小出塔油料流量的变化率。
与常规控制相比，采用上述先进控制策略，出脱气塔油料流量的变化率明显减小。
1.4炉温控制器方案炉温控制器的目标是：控制分馏加热炉出口温度的稳定。
炉出口温度是目前影响整个加氢裂化装置产品质量和收率的最主要因素。
炉出口温度稳定，可改善分馏塔的运行条件，大幅度提高石脑油、喷气燃料及柴油产品的质量，提高产品收率和产量，显著提高装置的经济效益。
影响分馏加热炉出口温度稳定性的工艺流程如下：油料经过3组换热器，顺次与喷气燃料、柴油、尾油换热，进反应加热炉对流室预热，再进分馏加热炉加热。
这些环节都对分馏加热炉出口温度有直接影响，但除分馏加热炉外，其他环节都不受控制。
影响分馏加热炉出口温度稳定性的主要因素还有：进料流量的波动、油料流经分馏加热炉对流室与炉膛间的滞后、热容引起的滞后等。

编辑推荐

《〈炼油技术与工程〉加氢专辑(2006-2010年)》由朱华兴和张立新主编，收入了《分馏塔进料温度先进控制系统在加氢裂化装置的应用》、《外加催化剂对渣油悬浮床加氢裂化产物氮分布的影响》、《从润滑油基础油标准看我国基础油生产现状》、《1.5Mt/a加氢裂化装置的运行和FC-14催化剂的应用》等文。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com