

<<石油化工设备维护检修技术>>

图书基本信息

书名：<<石油化工设备维护检修技术>>

13位ISBN编号：9787511413833

10位ISBN编号：7511413838

出版时间：2012-3

出版时间：《石油化工设备维护检修技术》编委会 中国石化出版社（2012-03出版）

作者：《石油化工设备维护检修技术》编委会 编

页数：430

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油化工设备维护检修技术>>

内容概要

《石油化工设备维护检修技术（2011版）》收集的石油化工企业有关设备管理、维护与检修方面的文章和论文，内容包括：设备管理、长周期运行、状态监测与故障诊断、腐蚀与防护、检维修技术、机泵设备、润滑与密封、新设备与新技术应用、节能与环保、工业水处理、仪表自控设备、电气设备等。

<<石油化工设备维护检修技术>>

书籍目录

努力塑造中国石化特色的设备管理模式 为建设世界一流能源化工公司保驾护航 新厂新机制下的检维修管理模式 设备维修质量评价综述 浅谈提升企业设备管理水平 化工企业备件管理方法探讨 强化炼化企业设备的安全管理 浅谈“ISO 9001 质量管理体系”如何有效运行于企业的目标与绩效管理 二、长周期运行 夯实长周期运行基础搞好装置“四年一修”有效实施维修策略 保障装置合理长周期运行 烟气脱硫吸收塔搅拌器长周期运行探索 三、状态监测与故障诊断 集成设备检验检测技术 构建装置安全经济运行技术保障体系 TOFD检测技术在我国石油化工压力容器行业的应用和进展 大型储罐完整性评价方法研究及应用 转动设备振动故障诊断典型案例 多层包扎式尿素合成塔的声发射检测与评定 低碳钢点蚀过程声发射监测实验研究 红外热成像检测高温高压容器 化肥厂气化炉衬里的红外热像故障分析 窑炉工件温度场在线监测技术在石油化工生产中的应用 超高压管式反应器的检验和维护 50万t/a重油催化裂化装置三旋及烟机的故障分析 应用振动尖峰能量法诊断滚动轴承故障 设备状态监测故障诊断应用案例 大型压缩机组异常轴向振动监测与诊断 GP320齿轮泵减速箱齿轮故障原因分析 轴流风机“喘振”故障原因分析及对策 PLPK—40 / 3—0 . 39透平膨胀机空气轴承烧毁原因解析 空气压缩机气流激振故障诊断一例 四、腐蚀与防护 炼油厂设备氯化铵盐腐蚀 初常顶油气换热器的腐蚀分析与对策 80万t/aDFCC— 装置设备腐蚀与防护 炼油厂重整装置加热炉空气预热器热管的腐蚀与防护 炼油厂重整装置换热器腐蚀与防护 炼油厂水冷器泄漏分析及解决办法 酸性水汽提装置的腐蚀与防护 五、检维修技术 加氢高压换热器 Q密封环检修工艺及案例分析 应用超高压水射流切割技术拆除焦化分馏塔内构件 烟机入口膨胀节检修施工技术 连续重整反应器外网损坏原因分析及修复方案 乌鲁木齐石化100万t/a加氢裂化装置循环氢压缩机组试机问题的处理 蒸汽轮机检修中的几个注意事项 一段转化炉陶瓷纤维衬里的应用和改进 制硫炉衬里运行八年后现状及检修预防措施 浅析滚动轴承故障原因及对策 电站锅炉屏式过热器爆管分析与维修 金陵石化芳烃部大机组故障处理综述 石脑油长输泵轴承损坏原因分析及改进措施 余隙调节在活塞式压缩机上的应用 化学清洗在常减压蒸馏装置的成功应用 在线清洗技术在处理蒸汽透平叶片结盐方面的应用 苏丹喀土穆炼油公司连续重整焊板式换热器化学清洗 环保型中性清洗剂在大系统清洗中的应用 优化不锈钢酸洗钝化技术在实际生产中的应用 捆扎技术在带压堵漏中的应用 液压扣合在带压堵漏中的应用 动力站1机振动大原因分析及处理 合成氨装置一段转化炉输气总管开裂原因分析及修复 应用空穴射流技术解决电厂灰场回水管道结垢难题 特大型急冷油塔的焊接制造技术 压力容器检验检测影响因素的分析 迷宫压缩机活塞杆稳定性有限元分析 六、机泵设备 采取有效措施提高热油泵的完好使用率 如何保证辐射进料泵的长期稳定运行 浅谈GSB—L2型立式高速泵的操作维护及故障处理 挤压造粒机故障原因分析与对策 催化锅炉上水温度调节泵的改造 名级离心泵振动原因分析及改进措施 七、润滑与密封 机泵群油雾润滑系统在大芳烃PX装置的应用 氨气压缩机干气密封运行问题及原因分析 丙烷增压泵串联式干气密封的优化改造 高危介质工况下的干气密封解决方案 蜂窝汽封在汽轮发电机组上的应用 石油化工设备大直径法兰连接密封垫片的选用 临氢系统环槽型法兰密封的质量控制 浅析高压高温管箱法兰密封泄漏与螺栓紧固 高温预紧碟簧在延迟焦化装置的应用 八、新设备、技术应用 国内外压力容器新规范及标准解读 高效传热技术及装备的新发展 板壳式换热设备在石化装置应用案例分析 电脱盐脱水技术进展、存在问题及对策分析 催化裂化反—再系统关键装备技术进展 化工设备(静)模块化设计构想 大型乙烯装置的静设备特点综述 定向反射技术在武汉分公司2#焦化加热炉应用 炼厂干式气柜密封膜的应用改造 铸铁式空气预热器及工业应用 组合导向浮阀塔板在气体分馏装置中的应用 免吹扫快速油枪在电站锅炉的应用 火电厂排粉机多种耐磨防护技术的应用 九、节能与环保 液力透平节能技术在长岭石化的首次成功应用 背压汽轮机节能改造几个问题的解决 十、工业水处理 武汉石化循环水系统物料泄漏及对策 国内无磷水处理缓蚀剂研究现状 十一、仪表、自控设备 预防性维修在仪表维护管理中的应用 浅谈如何减少雷击对仪表设备的损坏 在线硫分析仪及其在催化汽油脱硫装置的应用 十二、电气设备 变电站综合自动化技术综述 高压变频器的基本构成及技术应用实践

<<石油化工设备维护检修技术>>

章节摘录

版权页：插图：石化行业是国家的支柱产业，关系到国家能源安全和民生。

为了应对国际国内日趋激烈的行业竞争，提高国际化竞争力，前不久，中国石化集团提出了建设世界一流能源化工公司的发展目标和六大发展战略，为企业中长期的发展指明了方向。

设备是企业进行生产运营的物质技术基础，基础不牢将直接影响着公司发展目标的实现。

为此，中国石化集团确立了“十二五”设备管理工作发展目标：“在持续巩固企业传统设备管理、提高精细化管理水平的基础上，积极主动地引入、消化吸收国际上先进的现代化设备管理理念和技术，以信息化提升管理水平，逐步形成具有中国石化特色的科学的现代化设备管理模式。

”中国石化“十二五”设备管理工作的发展目标直接瞄准世界一流，对我们从事设备管理工作提出了新的更高的要求。

它是继承中国石化实现生产经营目标履行社会责任的基本保证。

在认真总结中国石化设备管理经验和传统管理做法的基础上，借鉴和消化国际上先进的现代化设备管理理念和技术，“以我为主，博采众长，融合提炼，自成一家”，逐步形成具有中国石化特色的科学的现代化设备管理模式，用一流的石化设备管理，为建设世界一流的能源化工公司保驾护航，则是实现中国石化集团公司发展目标的必然要求。

石油石化是高危行业，装置设备处于高温、高压、高腐蚀状态，介质易燃、易爆、有毒，确保生产运行安全始终是企业的头等大事。

设备是安全生产的物质基础，是本质安全的具体体现。

重视设备管理，发挥设备效能，不断改善设备面貌，保证生产发展的需要，是我国石油石化企业从20世纪60年代大庆石油会战开始就逐渐形成的优良传统。

石油石化有自己的传统管理。

有些传统管理是多年来经过广大石油石化职工反复实践积累，证明行之有效的好经验、好做法，甚至是经过流血的沉痛教训总结出来的，是我们的宝贵财富。

在积极学习、借鉴和引进国外现代设备管理经验的过程中，那些好传统、好经验、好做法，决不能丢弃，而应充分肯定，传承下去，进一步发扬光大，因为它们是符合中国石化的客观规律和实际，具有中国石化的特色，本身就是科学的，在某种意义上说，也应划归现代科学管理的范畴。

<<石油化工设备维护检修技术>>

编辑推荐

《石油化工设备维护检修技术(2011版)》可供石油化工、炼油、化工及油田企业广大设备管理、维护及操作人员使用,对提高设备技术、解决企业类似技术难题具有学习、交流、参考和借鉴作用,对有关领导在进行工作决策方面也有重要的指导意义。

《石油化工设备维护检修技术(2011版)》也可作为维修及操作工人上岗培训的参考资料。

<<石油化工设备维护检修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>