

<<危险与可操作性分析>>

图书基本信息

书名：<<危险与可操作性分析>>

13位ISBN编号：9787511416742

10位ISBN编号：7511416748

出版时间：2012-8

出版时间：吴重光、中国化学品安全协会 中国石化出版社 (2012-08出版)

作者：吴重光 编

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<危险与可操作性分析>>

内容概要

《HAZOP培训系列教材：危险与可操作性分析（HAZOP）基础及应用》全面地介绍了HAZOP方法的起源、发展、特点和实施HAZOP分析的方法要点、基本步骤；分别介绍了在工程设计、生产运行、间歇过程、操作规程、电子电气系统、应急计划中应用HAZOP分析的特点和方法要点；还介绍了与HAZOP分析有关的风险矩阵等相关知识。

另外，还特别介绍了HAZOP方法与企业安全生产以及过程安全管理的关系；与其他危险分析方法的关系；介绍了HAZOP分析的成功因素以及HAZOP方法的局限性和应用进展。

这些内容会给读者一个更广阔的视野，以便于理解开展HAZOP分析的必要性以及如何正确地领导、组织企业开展HAZOP分析工作。

《HAZOP培训系列教材：危险与可操作性分析（HAZOP）基础及应用》是HAZOP培训系列教材中的普及性教材，可作为针对政府安全监管人员、企业领导等非专业从事安全评价工作人员的HAZOP培训教材，也可以作为高等院校化学工程、安全工程等专业的选修课教材。

<<危险与可操作性分析>>

书籍目录

专用名词术语 第1章 引言 1.1 企业安全生产与HAZOP分析 1.1.1 事故发生原因的多样性和普遍性 1.1.2 传统安全设计技术存在缺陷 1.1.3 企业存在多种事故隐患 1.1.4 重大工艺过程事故教训 1.1.5 实施HAZOP分析的必要性 1.2 什么是HAZOP分析方法 1.2.1 HAZOP分析方法的由来和特点 1.2.2 HAZOP分析的基本步骤 1.2.3 HAZOP分析相关的术语 1.3 HAZOP分析与企业效益 1.3.1 系统提升企业生产的安全性 1.3.2 设计阶段实施HAZOP分析的效益 1.3.3 生产运行阶段实施HAZOP分析的效益 1.4 过程安全管理 1.4.1 过程安全管理概念 1.4.2 过程安全管理法规的沿革 1.4.3 过程安全管理系统简介 1.4.4 工艺危险分析与过程安全管理的关系 第2章 HAZOP分析方法 2.1 HAZOP分析启动 2.2 HAZOP分析的目标 2.3 HAZOP分析范围的界定 2.4 选择HAZOP分析团队 2.5 HAZOP分析的准备 2.5.1 制定HAZOP分析计划 2.5.2 收集HAZOP分析需要的技术资料 2.6 HAZOP分析 2.6.1 基本步骤 2.6.2 节点划分 2.6.3 设计意图描述 2.6.4 偏离确定 2.6.5 不利后果识别 2.6.6 原因识别 2.6.7 现有安全措施识别 2.6.8 评估风险等级 2.6.9 提出建议措施 2.7 HAZOP分析文档跟踪 2.7.1 HAZOP分析表 2.7.2 HAZOP分析报告 2.7.3 文档签署 2.7.4 后续跟踪和职责 2.7.5 HAZOP分析的关闭 2.8 HAZOP分析审核 2.9 某中试装置HAZOP分析案例 2.9.1 HAZOP分析对象 2.9.2 HAZOP分析描述 2.9.3 结果讨论 2.9.4 后续跟踪 2.9.5 结论和观察 2.9.6 原因到原因方法 2.9.7 风险评估 第3章 HAZOP分析中风险矩阵的应用 3.1 风险和风险矩阵 3.2 不利后果严重度分类 3.3 不利后果严重度分级 3.4 初始事件频率 3.5 危险剧情的风险确定 3.6 HAZOP分析中风险矩阵的应用 第4章 HAZOP分析的成功因素 4.1 企业主管的重视与支持 4.2 HAZOP分析团队整体的技术能力和经验 4.2.1 HAZOP分析团队成员的构成与职责 4.2.2 HAZOP分析团队成员的素质、能力和经验 4.2.3 HAZOP分析主席的素质、能力和经验 4.3 HAZOP分析使用的图纸和资料的准确性和完备性 第5章 HAZOP分析方法的应用 5.1 工程设计阶段的HAZOP分析 5.1.1 工程设计阶段HAZOP分析的目标 5.1.2 工程设计阶段HAZOP分析的策划 5.1.3 工程设计阶段HAZOP分析的步骤 5.1.4 工程设计阶段HAZOP分析的要点 5.1.5 工程设计阶段HAZOP分析注意事项 5.2 生产运行阶段的HAZOP分析 5.2.1 生产运行阶段HAZOP分析的目标 5.2.2 生产运行阶段HAZOP分析的特点 5.2.3 生产运行阶段HAZOP分析的应用场合 5.2.4 生产运行阶段HAZOP分析的组织与策划 5.2.5 生产运行阶段HAZOP分析的成功因素 5.2.6 HAZOP分析结果的交流与跟踪 5.3 间歇操作HAZOP分析应用 5.4 操作规程HAZOP分析应用 5.4.1 操作规程危险评价的必要性 5.4.2 操作规程HAZOP分析的要点 5.4.3 双引导词操作规程HAZOP分析 5.5 电气 / 电子 / 可编程电子系统HAZOP分析应用 5.5.1 压电阀控制系统HAZOP分析应用 5.5.2 应急计划的HAZOP分析应用 第6章 HAZOP分析方法的局限性及进展 6.1 HAZOP分析方法和各种安全评价方法的局限性 6.1.1 HAZOP分析方法的局限性 6.1.2 各种安全评价方法共有的局限性 6.2 HAZOP分析技术进展 6.3 HAZOP主危险分析 6.4 计算机辅助HAZOP分析 6.4.1 国外计算机辅助HAZOP分析软件进展 6.4.2 国内计算机辅助HAZOP分析软件进展 附录1 常用引导词及含义表 附录2 常用偏离表和常用偏离说明 附录3 典型初始事件发生频率表 附录4 常见不利后果严重度分级表 附录5 常用安全措施表 附录6 常见独立保护层频率消减因子 附录7 化学反应的危险检查 附录8 HAZOP分析检查表 参考文献

<<危险与可操作性分析>>

章节摘录

版权页：插图：涉及危险化学品的工厂通常涉及四个与安全相关的方面，即作业安全（也称职业安全）、过程安全（也称工艺安全）、产品安全与化学品运输安全。

从物理位置上而言，产品安全和化学品运输安全通常涉及工厂以外区域的活动，而在工厂范围内，主要涉及的是作业安全和过程安全。

作业安全与过程安全两者的目的都是避免或减少事故危险，包括人员伤害、设备损坏和环境污染。作业安全关注的是作业者的安全，主要是通过合理的作业方法和个人防护来确保作业者安全地完成作业任务。

过程安全则关注工艺系统的合理性与完好性，基本出发点是防止危险化学品泄漏或能量的意外释放，以避免灾难性的事故，如着火、爆炸和大范围的人员中毒伤害等。

过程安全事故可能导致非常严重的后果。

工业界在吸取以往事故教训的基础上，逐步形成了系统的过程安全管理方法及实践，即通常所谓的“过程安全管理”。

不同的组织或机构对过程安全管理的定义稍有差别，但基本的含义很接近。

例如，美国化学工程师协会（AIChE）下属的化工过程安全中心（CCPS）对过程安全管理的定义如下：“过程安全管理是指应用管理原则和管理系统，识别、了解和控制工艺危险，达到预防工艺过程相关的伤害及事故的目的。

”过程安全管理的出发点是通过系统化的管理，识别工艺系统的危险，并采取必要的措施防止灾难性的化学品泄漏或能量意外释放。

它贯穿工艺系统的整个生命周期，涉及研发、设计、工程、生产、维护维修和事故管理等诸方面。

我们很多的工厂虽然没有提及“过程安全管理”的概念，实际上已经在开展某些过程安全管理相关的工作。

过程安全管理概念的提出，将以往零散的管理要素有机结合起来，形成系统化的管理体系，借助系统性的管理来降低流程工厂的运营风险。

<<危险与可操作性分析>>

编辑推荐

《HAZOP培训系列教材:危险与可操作性分析(HAZOP)基础及应用》是一本主要面向企业领导和政府安全监管人员以及其他非专业从事安全评价人员的普及性读物。
是HAZOP培训系列教材中的普及性教材，可作为针对政府安全监管人员、企业领导等非专业从事安全评价工作人员的HAZOP培训教材，也可以作为高等院校化学工程、安全工程等专业的选修课教材。

<<危险与可操作性分析>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>