第一图书网, tushu007.com

<<工业水处理技术（第十四册）>>

图书基本信息

书名：<<工业水处理技术（第十四册）>>

13位ISBN编号：9787511417787

10位ISBN编号：7511417787

出版时间：2012-10

出版时间：中国石化出版社有限公司

作者：李本高

页数：450

字数：708000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书为《工业水处理技术》第十四册，集中介绍水处理技术有关内容，是众多从事水处理技术和管理人员近几年来研发成果和经验的总结。
主要内容包括：循环水处理技术，污水回用技术，化学水处理技术，污水污泥处理技术，海水利用，水处理药剂，水处理设备，工业水管理等。
李本高、王建军、傅晓萍主编的《工业水处理技术(第14册)》可供从事水处理工作的技术管理人员参考。

书籍目录

专论
 生物载体与废水生物脱氮的关系
给水处理
 利用双膜技术处理污染地下水
 超声波对工业用水杀菌消毒效果的研究
 新建气分装置水系统配套方案的确定
循环水处理
 浅析合成氨循环水铜腐蚀超标的原因
 塔河分公司循环水水质情况浅析
 循环冷却水系统浊度升高的原因分析与对策
 循环水系统微生物影响因素及控制
 循环水中316L不锈钢点蚀的氯离子浓度阈值研究
 物料泄漏对循环水的影响及处理对策
 炼油循环水系统工艺物料泄漏快速定位技术
 乙烯装置换热器泄漏故障分析与处理
 炼油及化工装置物料泄漏对循环水的影响及处理
 工业循环水运行监测与控制
 循环水冬季运行存在的问题及处理
 乙烯二公司循环水系统运行总结
 塔池底分隔工艺运行应用
 循环冷却水系统在线化学清洗预膜
 循环水几项技术改造工作总结与探讨
 循环水系统现状普查及解决方案
 以节水减排为目标的循环冷却水“保健型”管理
 加强循环水管理节约水资源
污水污泥处理
 加强污水场运行管理和技术改造确保污水达标排放
 炼油含盐污水处理系统结垢原因及解决对策
 炼油废水生化系统运行分析及探讨
 O3／BAF组合工艺处理炼油废水二沉池出水试验研究
 催化氧化法处理反渗透浓水
 FCBR用于催化剂生产高氨氮废水处理的研究
 A／O工艺处理煤气化及配套装置生产废水的案例分析
 MBR污水处理技术在石化行业的应用及工程设计
 Fenton氧化处理丁苯橡胶污水技术的研究
 水解酸化及其工业应用
 臭氧催化氧化与内循环BAF组合工艺在高浓度难降解工业废水中的应用探讨
 炼油污水氨氮超标问题的分析及解决
 SSF悬浮污泥净化装置在石化废水处理中的应用
 炼油厂上游含油污水排放对标分析
 物化法处理垃圾渗滤液的研究进展
 乙烯废碱液采用化学法处理的工业应用
 石化碱渣生物氧化处理中试研究
 污泥浓缩脱水一体机运行情况
 炼油厂废油泥处理技术的探讨

污水回用
浅析炼油污水深度处理及回用技术
高硫油炼油厂污水回用于循环冷却水系统的工业试验研究
膜生物反应器处理后的化纤污水回用循环水技术研究及应用
污水回用在循环水系统的应用
加酸提高污水回用循环水系统浓缩倍数的实验研究
炼油污水深度处理回用技术研究与应用
浅谈茂名乙烯循环水回用污水的体会
石化污水回用双膜处理运行管理经验总结
污水回用反渗透膜维护和清洗
增加生化设施提高1#污水水质和回用量
制氢净化水回用后循环水系统出现的水质问题及分析
炼油厂循环水装置反冲洗水回用研究与应用
砂滤池反洗水低耗高效回收利用
净水厂反冲洗排泥水的回收及利用
节水减排
优化水资源利用打造天津石化“零新鲜水”消耗
循环水系统节能节水改造关键技术汇集
某石化企业节水减排现状分析
浅析合理控制循环水浓缩倍数实现节水减排
旁滤池节水装置在循环水系统的应用
节能降耗
利用水源热泵技术回收污水余热
济南炼化气分-MTBE装置低温热利用运行分析
循环水系统水轮机节能改造
循环水设备节能改造的研究与应用
凝结水回收利用
浅谈蒸汽冷凝水回收利用及余热制冷技术
化肥厂尿素202C壳侧凝结水腐蚀问题分析与对策
蒸汽凝结水密闭回收改造在哈尔滨石化公司的应用
化学水制备
反渗透制化学水处理工艺
炼油达标污水经膜法处理用于除盐水制备的问题探讨
热电厂水平衡测试及节水分析
RO浓水干化技术的试验及应用展望
水处理药剂
环保型无磷水处理剂的研究与应用
我部循环冷却水系统成功应用无磷药剂
新型膦磺酸阻垢缓蚀剂SEDMP的性能评定
缓蚀阻垢剂NJ一213C在循环水系统中的应用
S2-对循环水常用缓蚀、阻垢及杀菌剂性能的影响
改性马来酸酐、丙烯酸共聚物GAO-607的性能研究
新型复合杀菌取代氯气在炼油一循的应用
生物增效剂在水处理中的应用
OW-11反相破乳剂在电脱盐污水处理中的应用
水处理设施
茂名石化化工系统裂解水冷器泄漏问题探究

以双冷却塔水流为动力的水轮机应用
降低腐蚀速率提高水冷器使用寿命
SO2- 4对304不锈钢在含氯循环水中腐蚀的影响
水处理设备仪器
高效流砂过滤装置在污水回用中的应用
哈尔滨石化公司污水处理场气浮设施腐蚀原因分析及解决对策
美国地球公司的溶气气浮技术在炼油污水处理中的应用
叶轮切削技术在循环水场的应用
MBR应用及膜的维护保养
海水供水系统电解防污技术分析
相关仪在地下管网测漏中的优势
工业水管理
推行问题管理提高循环水水务管理水平
浅谈“ 三从严 ”搞好水质的体会
分析测试
TCS-100A水分分析仪的调试及应用
其他
生物净化法在A-4820池废气处理中的应用
厂家简介
北京林华水质稳定剂厂简介
茂名众和国颂精细化工有限公司简介
编后记

章节摘录

版权页： 插图： （2）工艺管理 结合各个循环水系统工况条件做模拟小试，摸索合理、安全的钙硬度、总碱度联控指标，进一步落实高浓缩倍数水处理方案；重视微生物控制，应用环保型生物分散剂，改进黏泥剥离处理方法；加强平稳控制水质指标考核力度。
每月经济责任制考核归到“ 质量负责制 ”。
（3）设备管理 杜绝冷却塔风机漏油问题，风机巡检4h一次，油位出现连续下降趋势，必须入风洞检查确认漏油情况，及时采取措施，甚至更换齿轮箱，换油工作专人进行，废油收集、新油加入，不得有油进人循环水；各循环水场旁滤设施逐步完成更新改造，应用过滤精度高、纳污能力强、反洗水量损失小的高效纤维过滤器；冷却塔收水器改造减少系统飞散损失水量，水泵联轴器填料冷却水泄漏问题等等。
每月经济责任制考核归到“ 设备维护保养制 ”。
3.3实施高浓缩倍数水处理方案 3.3.1 实施循环水低碱度高钙硬度方案 （1）根据循环水系统工况条件，进行实验室小试，摸索适合自己的总碱度、钙离子联控指标。
（2）修订相应的循环水控制工艺卡片。
（3）完成所有循环水场的自动加酸装置的安装。
（4）为使岗位操作工万无一失地执行高浓缩倍数方案则需：首先，将系统总碱度指标较原来调低lOOm9／L（比模拟试验放宽50m9／L的余地）；其次，通过T艺指令单明确循环水总碱度、钙离子控制指标范围；再者，在每天的巡检过程中反复强调这两个关键指标的联动调节方法，使之熟能生巧。
最后，循序渐进每三个月调整一次，每次调整后，密切观察监测换热器腐蚀、沉积数据变化，安全后继续下一步调整。
3.3.2提高循环水管理精度 （1）缩小内控值，平稳控制水质 每一项水质控制指标都是由水处理领域科技人员经多年研究、试验并反复现场应用总结出来的，作为被广泛采用的数据，一般都留有一定的安全余地，所以，谈到水质保健，基础就是在日常运行操作管理中确保水质指标在这个安全范围内，然后再从节能降耗的角度进行细调，如浊度、微生物控制要尽可能地低；加药控制总磷指标稳定在配方要求的中间值；为尽可能地提高浓缩倍数控制，把钙硬度平稳控制在安全范围的上限。
当然，如果装置有多余的凝结水，或者有洁净的雨水可以回用到循环水系统，钙硬度的控制就不必非要在安全范围的上限了。
最后，循环水的输送也不容忽视，泵站开泵数须在满足循环水量的前提下再来节电，而不能本末倒置。
装置换热设备进、出水阀门尽量开大，以确保通道保持畅通也相当重要。
如此常年保持这种状态的控制管理，整个循环水系统管理就能达到事半功倍的效果，更不会出现“ 消防队员抢险救火 ”的场面。

编辑推荐

《工业水处理技术(第14册)》可供从事水处理工作的技术管理人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com