

<<工业水处理技术（第十四册）>>

图书基本信息

书名：<<工业水处理技术（第十四册）>>

13位ISBN编号：9787511417787

10位ISBN编号：7511417787

出版时间：2012-10

出版单位：中国石化出版社有限公司

作者：李本高

页数：450

字数：708000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工业水处理技术（第十四册）>>

内容概要

本书为《工业水处理技术》第十四册，集中介绍水处理技术有关内容，是众多从事水处理技术和管理人员近几年来研发成果和经验的总结。

主要包括：循环水处理技术，污水回用技术，化学水处理技术，污水污泥处理技术，海水利用，水处理药剂，水处理设备，工业水管理等。

李本高、王建军、傅晓萍主编的《工业水处理技术(第14册)》可供从事水处理工作的技术管理人员参考。

<<工业水处理技术 (第十四册)>>

书籍目录

专论

生物载体与废水生物脱氮的关系

给水处理

利用双膜技术处理污染地下水

超声波对工业用水杀菌消毒效果的研究

新建气分装置水系统配套方案的确定

循环水处理

浅析合成氨循环水铜腐蚀超标的原因

塔河分公司循环水水质情况浅析

循环冷却水系统浊度升高的原因分析与对策

循环水系统微生物影响因素及控制

循环水中316L不锈钢点蚀的氯离子浓度阈值研究

物料泄漏对循环水的影响及处理对策

炼油循环水系统工艺物料泄漏快速定位技术

乙烯装置换热器泄漏故障分析与处理

炼油及化工装置物料泄漏对循环水的影响及处理

工业循环水运行监测与控制

循环水冬季运行存在的问题及处理

乙烯二公司循环水系统运行总结

塔池底分隔工艺运行应用

循环冷却水系统在线化学清洗预膜

循环水几项技术改造工作总结与探讨

循环水系统现状普查及解决方案

以节水减排为目标的循环冷却水“保健型”管理

加强循环水管理节约水资源

污水污泥处理

加强污水场运行管理和技术改造确保污水达标排放

炼油含盐污水处理系统结垢原因及解决对策

炼油废水生化系统运行分析及探讨

O₃/BAF组合工艺处理炼油废水二沉池出水试验研究

催化氧化法处理反渗透浓水

FCBR用于催化剂生产高氨氮废水处理的研究

A/O工艺处理煤气化及配套装置生产废水的案例分析

MBR污水处理技术在石化行业的应用及工程设计

Fenton氧化处理丁苯橡胶污水技术的研究

水解酸化及其工业应用

臭氧催化氧化与内循环BAF组合工艺在高浓度难降解工业废水中的应用探讨

炼油污水氨氮超标问题的分析及解决

SSF悬浮污泥净化装置在石化废水处理中的应用

炼油厂上游含油污水排放对标分析

物化法处理垃圾渗滤液的研究进展

乙烯废碱液采用化学法处理的工业应用

石化碱渣生物氧化处理中试研究

污泥浓缩脱水一体机运行情况

炼油厂废油泥处理技术的探讨

<<工业水处理技术 (第十四册)>>

污水回用

浅析炼油污水深度处理及回用技术
高硫油炼油厂污水回用于循环冷却水系统的工业试验研究
膜生物反应器处理后的化纤污水回用循环水技术研究及应用
污水回用在循环水系统的应用
加酸提高污水回用循环水系统浓缩倍数的实验研究
炼油污水深度处理回用技术研究与应用
浅谈茂名乙烯循环水回用污水的体会
石化污水回用双膜处理运行管理经验总结
污水回用反渗透膜维护和清洗
增加生化设施提高1#污水水质和回用量
制氢净化水回用后循环水系统出现的水质问题及分析
炼油厂循环水装置反冲洗水回用研究与应用
砂滤池反洗水低耗高效回收利用
净水厂反冲洗排泥水的回收及利用

节水减排

优化水资源利用打造天津石化“零新鲜水”消耗
循环水系统节能节水改造关键技术汇集
某石化企业节水减排现状分析
浅析合理控制循环水浓缩倍数实现节水减排
旁滤池节水装置在循环水系统的应用

节能降耗

利用水源热泵技术回收污水余热
济南炼化气分-MTBE装置低温热利用运行分析
循环水系统水轮机节能改造
循环水设备节能改造的研究与应用

凝结水回收利用

浅谈蒸汽冷凝水回收利用及余热制冷技术
化肥厂尿素202C壳侧凝结水腐蚀问题分析与对策
蒸汽凝结水密闭回收改造在哈尔滨石化公司的应用

化学水制备

反渗透制化学水处理工艺
炼油达标污水经膜法处理用于除盐水制备的问题探讨
热电厂水平衡测试及节水分析
RO浓水干化技术的试验及应用展望

水处理药剂

环保型无磷水处理剂的研究与应用
我部循环冷却水系统成功应用无磷药剂
新型膦磺酸阻垢缓蚀剂SEDMP的性能评定
缓蚀阻垢剂NJ-213C在循环水系统中的应用
S2-对循环水常用缓蚀、阻垢及杀菌剂性能的影响
改性马来酸酐、丙烯酸共聚物GAO-607的性能研究
新型复合杀菌取代氯气在炼油一循的应用
生物增效剂在水处理中的应用
OW-11反相破乳剂在电脱盐污水处理中的应用

水处理设施

茂名石化化工系统裂解水冷器泄漏问题探究

<<工业水处理技术 (第十四册)>>

以双冷却塔水流为动力的水轮机应用

降低腐蚀速率提高水冷器使用寿命

SO₂-4对304不锈钢在含氯循环水中腐蚀的影响

水处理设备仪器

高效流砂过滤装置在污水回用中的应用

哈尔滨石化公司污水处理场气浮设施腐蚀原因分析及解决对策

美国地球公司的溶气气浮技术在炼油污水处理中的应用

叶轮切削技术在循环水场的应用

MBR应用及膜的维护保养

海水供水系统电解防污技术分析

相关仪在地下管网测漏中的优势

工业水管理

推行问题管理提高循环水水务管理水平

浅谈“三从严”搞好水质的体会

分析测试

TCS-100A水分分析仪的调试及应用

其他

生物净化法在A-4820池废气处理中的应用

厂家简介

北京林华水质稳定剂厂简介

茂名众和国颂精细化工有限公司简介

编后记

章节摘录

版权页：插图：（2）工艺管理 结合各个循环水系统工况条件做模拟小试，摸索合理、安全的钙硬度、总碱度联控指标，进一步落实高浓缩倍数水处理方案；重视微生物控制，应用环保型生物分散剂，改进黏泥剥离处理方法；加强平稳控制水质指标考核力度。

每月经济责任制考核归到“质量负责制”。

（3）设备管理 杜绝冷却塔风机漏油问题，风机巡检4h一次，油位出现连续下降趋势，必须入风洞检查确认漏油情况，及时采取措施，甚至更换齿轮箱，换油工作专人进行，废油收集、新油加入，不得有油进入循环水；各循环水场旁滤设施逐步完成更新改造，应用过滤精度高、纳污能力强、反洗水量损失小的高效纤维过滤器；冷却塔收水器改造减少系统飞散损失水量，水泵联轴器填料冷却水泄漏问题等等。

每月经济责任制考核归到“设备维护保养制”。

3.3实施高浓缩倍数水处理方案 3.3.1 实施循环水低碱度高钙硬度方案（1）根据循环水系统工况条件，进行实验室小试，摸索适合自己的总碱度、钙离子联控指标。

（2）修订相应的循环水控制工艺卡片。

（3）完成所有循环水场的自动加酸装置的安装。

（4）为使岗位操作工万无一失地执行高浓缩倍数方案则需：首先，将系统总碱度指标较原来调低 100mg/L （比模拟试验放宽 50mg/L 的余地）；其次，通过T艺指令单明确循环水总碱度、钙离子控制指标范围；再者，在每天的巡检过程中反复强调这两个关键指标的联动调节方法，使之熟能生巧。

最后，循序渐进每三个月调整一次，每次调整后，密切观察监测换热器腐蚀、沉积数据变化，安全后继续下一步调整。

3.3.2提高循环水管理精度（1）缩小内控值，平稳控制水质 每一项水质控制指标都是由水处理领域科技人员经多年研究、试验并反复现场应用总结出来的，作为被广泛采用的数据，一般都留有一定的安全余地，所以，谈到水质保健，基础就是在日常运行操作管理中确保水质指标在这个安全范围内，然后再从节能降耗的角度进行细调，如浊度、微生物控制要尽可能地低；加药控制总磷指标稳定在配方要求的中间值；为尽可能地提高浓缩倍数控制，把钙硬度平稳控制在安全范围的上限。

当然，如果装置有多余的凝结水，或者有洁净的雨水可以回用到循环水系统，钙硬度的控制就不必非要在安全范围的上限了。

最后，循环水的输送也不容忽视，泵站开泵数须在满足循环水量的前提下再来节电，而不能本末倒置。

装置换热设备进、出水阀门尽量开大，以确保通道保持畅通也相当重要。

如此常年保持这种状态的控制管理，整个循环水系统管理就能达到事半功倍的效果，更不会出现“消防队员抢险救火”的场面。

<<工业水处理技术（第十四册）>>

编辑推荐

《工业水处理技术(第14册)》可供从事水处理工作的技术管理人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>