

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787511605696

10位ISBN编号：7511605699

出版时间：2011-11

出版时间：谢鹏 中国农业科学技术出版社 (2011-11出版)

作者：谢鹏

页数：143

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工>>

内容概要

《新型农民职业技能培训教材：铣工》涉及了第二产业和第三产业的多个职业、工种，针对性很强。适用于各级各类教育培训机构、职业学校等短期职业技能培训使用，特别是针对农村进城务工人员培训、就业与再就业培训、企业培训和劳动预备制培训等，同时也是“农家书屋”的首选图书。

<<铣工>>

书籍目录

第一章 铣削加工基本知识第一节 铣削加工及铣床第二节 铣刀简介第三节 铣刀头的刃磨方法和步骤第四节 铣刀的安装第五节 切削液的选择第二章 铣工常用工具、量具、夹具第一节 铣工常用工具第二节 常用量具及其使用第三节 工件的装夹第四节 铣削运动与铣削用量第三章 平面及连接面铣削第一节 铣平面第二节 铣斜面第三节 铣平行面和垂直面第四章 铣台阶、直角沟槽及键槽第一节 铣台阶第二节 铣直角沟槽第三节 键槽铣削第五章 特形沟槽铣削第一节 铣V形槽第二节 铣T形槽第三节 铣燕尾槽第六章 分度头及其使用第一节 万能分度头的结构和功用第二节 采用万能分度头及附件装夹工件的方法第三节 分度方法第七章 孔的加工第一节 钻孔第二节 铰孔第三节 镗孔第四节 镗椭圆孔第八章 外花键的铣削第一节 用单刀铣削外花键第二节 用组合铣刀铣削外花键参考文献

<<铣工>>

章节摘录

版权页：插图：铣工是金属切削加工工种之一，铣削是在铣床上用铣刀来切削金属。

铣床是机械制造行业的重要设备，是一种应用广、类型多的金属切削机床。

一、铣削加工及铣床种类（一）铣削加工所谓铣削，就是在铣床上以铣刀旋转作主运动，工件或铣刀作进给运动的切削加工方法。

铣削加工的主要特点是用多刀刃的铣刀来进行切削，故效率较高，加工范围广，可以加工各种形状较复杂的零件，其加工基本内容如图1-1所示。

另外，铣削的加工精度也较高，其经济加工精度一般为IT8~IT9、表面粗糙度为Ra12.5~Ra1.60um，高精度铣床加工精度可达IT5，表面粗糙度可达Ra0.20um。

（二）铣床种类铣床的种类很多，常用的有下面几种：1、升降台式铣床升降台式铣床又称曲座式铣床，它的主要特征是有沿床身垂直导轨运动的升降台（曲座）。

工作台可随着升降台作上下（垂直）运动。

工作台本身在升降台上面又可作纵向和横向运动，故使用灵便，适宜于加工中小型零件。

因此，升降台式铣床是用得最多和最普遍的铣床。

这类铣床按主轴位置可分为卧式和立式两种。

<<铣工>>

编辑推荐

《铣工》是新型农民职业技能培训教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>