

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787511607669

10位ISBN编号：7511607667

出版时间：2012-3

出版时间：中国农业科学技术出版社

作者：谢鹏

页数：174

字数：141000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铸造工>>

### 内容概要

本书介绍了当前许多应用性很强、很广的行业的技能与技巧，例如，手工编织工、足部按摩师、市场营销员、电子操作工、钢筋工等人员的服务方法和技巧；又如烹饪基本技能、建筑防水工基本技能、服装制作基本技能、电动车维修基本技能、起重工操作技能、铸造工操作技能等，并且阐述了一些与日常生活、工作中维权息息相关的知识，如安全生产教育、职业道德与法律常识、劳动维权指南、生活卫生与健康知识，不仅可以帮助读者朋友快速了解城市生活的各个方面和细节，同时，帮助到城市务工的读者朋友快速获取在从事自己职业的过程中应注意的事项和内容，学会面对和调整自己的工作与生活，迅速适应工作，生活和社会带来的变化，使自己的生活更美满，工作更顺利

## <<铸造工>>

### 书籍目录

- 第一章 铸造技术基础知识
  - 第一节 铸造生产流程
  - 第二节 铸造工艺规程及工艺符号
  - 第三节 造型工具和工艺装备
  - 第四节 铸造生产安全技术
- 第二章 造型与制芯
  - 第一节 造型方法
  - 第二节 制芯方法
  - 第三节 砂芯的修理
- 第三章 砂(型)芯的烘干、合型、浇注及清理
  - 第一节 砂(型)芯的烘干
  - 第二节 合型
  - 第三节 浇注
  - 第四节 铸件的落砂及清理
- 第四章 铸造合金的熔炼
  - 第一节 铸钢的熔炼
  - 第二节 铸铁的熔炼
  - 第三节 铸造非铁合金的熔炼
- 第五章 浇注系统、冒口及冷铁的设置
  - 第一节 浇注系统
  - 第二节 冒口系统
  - 第三节 冷铁
  - 第四节 补贴与铸肋
- 第六章 铸件的缺陷分析与防止方法
  - 第一节 孔洞的产生与防止
  - 第二节 夹渣与黏砂
  - 第三节 变形与裂纹
- 主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>