

<<维修钳工岗位技能实训教程>>

图书基本信息

书名：<<维修钳工岗位技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787512110120

10位ISBN编号：751211012X

出版时间：2012-7

出版时间：清华大学出版社

作者：陈天祥，肖丽萍，陈龙 主编

页数：359

字数：575000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<维修钳工岗位技能实训教程>>

### 内容概要

陈天祥、肖丽萍、陈龙主编的《维修钳工岗位技能实训教程(国家示范性高职高专规划教材)》依据企业维修钳工岗位实际需求,科学、合理地安排了机床电气系统检修、电动机的拆装与调试、设备零部件的测绘、复形样板的制作、液压与气动控制、轴承与润滑技术、螺纹与弹簧应用技术、金属材料及热处理技术及焊接基本技术十大实训项目,分别从机、电、液三个方面进行了全方位的阐述。技术上,力求专业、规范;理论上,力求精简、实用。

《维修钳工岗位技能实训教程(国家示范性高职高专规划教材)》特别适合于高职高专、中职中专院校机电类专业学生相关课程的教材,同时也是一本有关企业从事维修技术人员、研究人员的一本专业工具书。

## <<维修钳工岗位技能实训教程>>

### 书籍目录

#### 学习情境

##### 项目一 CA6140型机床电气系统的检修

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 安全用电技术

任务二 导线的加工工艺

任务三 常用低压电器的识别与使用

任务四 金属传感器与应用电路

【项目实施】

【项目测试】

##### 项目二 电动机的拆装与调试

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 电动机的拆装知识

任务二 电动机电气控制线路的安装与调试

【项目实施】

【项目测试】

##### 项目三 一级减速器的测绘

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 视图及投影知识

任务二 划线及测绘技术

任务三 基本识图技术

任务四 标准件在图形中的表示

【项目实施】

【项目测试】

##### 项目四 复形样板的制作

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 公差与配合知识

任务二 钳工工具及其使用规范

任务三 钳工常用加工方法及其操作技巧

【项目实施】

【项目测试】

##### 项目五 液压与气动控制技术

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 液压传动原理

任务二 气动技术基础

【项目实施】

【项目测试】

##### 项目六 轴承与润滑技术

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 滑动轴承技术概论

## <<维修钳工岗位技能实训教程>>

任务二 滑动轴承

【项目实施】

【项目测试】

项目七 螺纹连接技术

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 机械中常用螺纹

任务二 标准螺纹连接件

任务三 螺纹连接的强度计算

【项目实施】

【项目测试】

项目八 弹簧应用技术

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 弹簧的基本知识

任务二 弹簧的设计计算

【项目实施】

【项目测试】

项目九 金属材料及热处理

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 金属材料的性能

任务二 钢的热处理

【项目实施】

【项目测试】

项目十 焊接基本技术

【项目引入】

【项目资讯】

任务一 焊接相关概念

任务二 常见焊接缺陷

任务三 焊条电弧焊

任务四 焊接操作技能

【项目实施】

【项目测试】

参考文献

## &lt;&lt;维修钳工岗位技能实训教程&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：（3）换向器在直流电动机中，换向器配以电刷，能将外加直流电源转换为电枢线圈中的交变电流，使电磁转矩的方向恒定不变；在直流发电机中，换向器配以电刷，能将电枢线圈中感应产生的交变电动势转换为正、负电刷上引出的直流电动势。

换向器是由许多换向片组成的圆柱体，换向片之间用云母片绝缘，换向片的紧固通常如图2—18所示，换向片的下部做成鸽尾形，两端用钢制V形套筒和V形云母环固定，再用螺母锁紧。

（4）转轴 转轴起转子旋转的支撑作用，需有一定的机械强度和刚度，一般用圆钢加工而成。

5.直流电机的铭牌数据及主要系列 1) 铭牌数据及主要系列 铭牌钉在电机机座的外表面上，上面标明电机主要额定数据及电机产品数据，供使用者使用时参考。

铭牌数据主要包括：电机型号、电机额定功率、额定电压、额定转速和励磁电流及励磁方式等，此外还有电机的出厂数据，如出厂编号、出厂日期等。

电机的产品型号表示电机的结构和使用特点，国产电机的型号一般采用大写的汉语拼音字母和阿拉伯数字表示，其格式为：第一部分字符用大写的汉语拼音表示产品代号，第二个字符用阿拉伯数字表示设计序号，第三个字符是机座代号，用阿拉伯数字表示，第四个字符表示电枢铁心长度代号，用阿拉伯数字表示。

以23—95为例说明如下。

Z——直流；3——第三次改型设计；9——机座号；5——铁心长度。

第一部分字符的含义如下：Z系列：一般用途直流电动机；ZJ系列：精密机床用直流电动机；ZT系列：广调速直流电动机；ZQ系列：直流牵引电动机；ZH系列：船用直流电动机；ZA系列：防爆安全型直流电动机；ZKJ系列：挖掘机用直流电动机；ZZJ系列：冶金起重直流电动机。

2) 额定值 电机制造厂按照国家标准，根据电机的设计和试验数据而规定的每台电机的主要性能指标称为电机的额定值。

额定值一般标在电机的铭牌上或产品说明书上。

直流电机的额定值主要有以下几项。

额定功率 $P_N$ 。

额定功率是指电机按照规定的工作方式运行时所能提供的输出功率。

对电动机来说，额定功率是指转轴上输出的机械功率；对发电机来说，额定功率是指电枢输出的电功率。

单位为kW（千瓦）。

额定电压 $U_N$ 。

额定电压是电机电枢绕组能够安全工作的最大外加电压或输出电压，单位为V（伏）。

额定电流 $I_N$ 。

额定电流是电机按照规定的工作方式运行时，电枢绕组允许流过的最大电流，单位为A（安培）。

额定转速 $n_N$ 。

额定转速是指电机在额定电压、额定电流和输出额定功率的情况下运行时电机的旋转速度，单位为r/min（转/分）。

<<维修钳工岗位技能实训教程>>

编辑推荐

<<维修钳工岗位技能实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>