

<<卸储煤设备检修>>

图书基本信息

书名：<<卸储煤设备检修>>

13位ISBN编号：9787512300651

10位ISBN编号：7512300654

出版时间：2010-5

出版时间：中国电力出版社

作者：电力行业职业技能鉴定指导中心 编

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<卸储煤设备检修>>

内容概要

本《指导书》是按照劳动和社会保障部制定国家职业标准的要求编写的，其内容主要由职业概况、职业技能培训、职业技能鉴定和鉴定试题库四部分组成，分别对技术等级、工作环境和职业能力特征进行了定性描述；对培训期限、教师、场地设备及培训计划大纲进行了指导性规定。

本《指导书》自1999年出版后，对行业内职业技能培训和鉴定工作起到了积极的作用，本书在原《指导书》的基础上进行了修编，补充了内容，修正了错误。

试题库是根据《中华人民共和国国家职业标准》和针对本职业(工种)的工作特点，选编了具有典型性、代表性的理论知识(含技能笔试)试题和技能操作试题，还编制有试卷样例和组卷方案。

《指导书》是职业技能培训和技能鉴定考核命题的依据，可供劳动人事管理人员、职业技能培训及考评人员使用，亦可供电力(水电)类职业技术学校和企业职业学习参考。

<<卸储煤设备检修>>

书籍目录

说明 1 职业概况 1.1 职业名称 1.2 职业定义 1.3 职业道德 1.4 文化程度 1.5 职业等级 1.6 职业环境条件 1.7 职业能力特征 2 职业技能培训 2.1 培训期限 2.2 培训教师资格 2.3 培训场地设备 2.4 培训项目 2.5 培训大纲 3 职业技能鉴定 3.1 鉴定要求 3.2 考评人员 4 鉴定试题库 4.1 理论知识(含技能笔试)试题 4.1.1 选择题 4.1.2 判断题 4.1.3 简答题 4.1.4 计算题 4.1.5 绘图题 4.1.6 论述题 4.2 技能操作试题 4.2.1 单项操作 4.2.2 多项操作 4.2.3 综合操作 5 试卷样例 6 组卷方案

<<卸储煤设备检修>>

章节摘录

Jd2F4025为什么火花能鉴别钢材牌号？

答：钢材的牌号不同，火花的形态，色泽亦不同。

钢中所含元素对火花的特性有很大影响。

因此，通过火花鉴别，可以判断钢材的化学成分及钢号。

Jd2F4026采用热应力松弛法直轴时，为何要在直轴前、后进行回火处理？

答：直轴前的回火处理是为消除大轴弯曲引起的应力和摩擦过热造成的表面硬化现象。

直轴后的稳定回火处理是为消除直轴加热过程中产生的内应力，防止使用过程中再变形。

Je5F3027转动机械为什么要找中心？

答：找中心也叫找正，是指对各零件间相互位置的找正、找平及相应的调整。

一般机械找中心主要指调整主动机和从动机轴的中心线位于一条直线上，从而保证运转平稳。

为了实现这个目的，要靠测量及调整已经正确地分别安装在主、从动轴上的两个半联轴器的相对位置来达到。

Je5F4028齿轮常出现哪些故障？

其原因是什么？

答：齿轮常出现的故障有疲劳点蚀、磨损、胶合、塑性变形、断齿等。

其故障原因分别为：（1）疲劳点蚀是由于轮齿表面的接触应力达到一定极限，加上齿轮材质和热处理等原因，使其产生一些疲劳裂纹，裂纹扩展出现小块金属剥落，形成小“麻坑”。

（2）磨损的齿根或齿顶有很深的刮道，这是因为润滑油内有杂质造成的。

（3）胶合是由于重载高速，润滑不当或散热不良等原因，在齿面沿滑动方向形成的伤痕。

（4）塑性变形是较软的齿面由于过载、线摩擦系数过大，使齿面产生塑性变形。

<<卸储煤设备检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>