第一图书网, tushu007.com

<<可编程控制器应用技术>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器应用技术>>

13位ISBN编号：9787512304291

10位ISBN编号：7512304293

出版时间：2010-8

出版时间：中国电力出版社

作者：王成福 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书是由多年从事PLC应用项目开发与课程教学的老师和紧密合作企业的工程师一起编写的，从高职学生的接受能力、课程的易学性和PLC工程应用出发，选择当前国内典型的S7—200系列PLC为主要教学背景，来介绍PLC控制系统的开发方法。
本书在内容选取上完全按照工作过程系统化的要求，主要是面向PLC控制系统的开发设计岗位、装配调试岗位和技术服务岗位所从事的设计系统总体控制方案、选购PLC机型和电子元器件（询价与下单）、设计PLC的外部接口电路和控制柜、装配PLC控制系统、编写控制程序与系统联机调试、编写随机技术文件等典型工作任务，结合认知规律及学生职业生涯发展规律，融入PLC程序设计师资格要求，进行综合分析与归纳总结出来的学习任务。
本书力求做到对PLC应用知识与PLC控制系统开发过程全面介绍，以便使学生掌握关键技术，达到举一反三的目的。
首先，本书通过介绍PLC的组成与工作原理、电气元件布置图、接线图和接线表的绘制等知识，为学生学习PLC控制系统开发打下基础；其次，通过运输小车PLC控制系统设计与调试、智能抢答PLC控制系统设计与制作、传统机床PLC控制系统设计与装调、电除尘振打PLC控制系统设计与调试、四层电梯PLC控制系统编程与调试等5个工程项目开发的详细介绍，可以使学生掌握PLC控制系统开发的一般方法；最后，通过对PLC控制系统设计一般方法的总结，强调重视设计工作中的细节，掌握程序设计技巧，使学生提高PLC控制系统的整体设计水平。
本书共分7章，参考学时数为120学时，采用项目引领、任务驱动、通过工作来学习的理论实践一体化教学方法。
本书绪论、第1章、第3章、第7章、附录由王成福编写，第2章由王成福和黄敏共同编写，第4章由王成福和戴慧江共同编写，第5章由王成福和景志昂共同编写，第6章由黄敏编写。
本书由四川工程职业技术学院罗光伟副教授主审。
在本书的编写过程中，先后得到金华大维电子科技有限公司、金华华东环保设备有限公司、金华汉生机电工程有限公司的工程技术人员和金华职业技术学院领导的大力支持，在此一并表示衷心的感谢。
由于编者水平所限，书中难免会存在不少缺点和错误，恳请读者批评指正。

内容概要

本书为高等职业教育电子信息类专业规划教材。
　本书从PLC应用工程项目开发及相关职业岗位的任职要求出发，重点以S7—200系列PLC为例，介绍了PLC控制系统总体控制方案设计、PLC机型和低压电器设备选型、PLC接口电路和控制柜设计、控制程序设计与系统联机调试、随机技术文件编写等。
本书由浅入深，循序渐进地介绍了PLC应用基础知识、运输小车PLC控制系统设计与调试、智能抢答PLC控制系统设计与制作、传统机床PLC控制系统设计与装调、电除尘振打PLC控制系统设计与调试、四层电梯PLC控制系统编程与调试、PLC控制系统设计的一般方法等。
本书力求做到对S7—200应用知识和PLC控制系统开发过程介绍的全面完整，并将理论教学与实验、实训相结合，达到举一反三的目的，使学生全面掌握PLC的应用。
　本书可作为高职高专院校应用电子、电气自动化、机电一体化专业的教材，也可作为相关专业师生和工程技术人员的参考用书。

书籍目录

前言绪论第1章 PLC应用基础知识 1．1 PLC产生与发展 1．2 PLC的特点与应用领域 1．3 PLC的基本组成与工作过程 1．4 PLC控制装置内电气元件布置图 1．5 接线图和接线表 小结 复习思考题第2章 运输小车PLC控制系统设计与调试 2．1 用接触器实现电动机正、反转控制电路 2．2 工作台自动循环控制电路 2．3 运输小车往返控制电路设计 2．4 运输小车往返控制程序设计 小结 复习思考题第3章 智能抢答PLC控制系统设计与制作 3．1 控制思路分析 3．2 元器件选型与接口电路设计 3．3 控制程序设计 3．4 程序编辑与调试 小结 复习思考题第4章 传统机床PLC控制系统设计与装调 4．1 电动葫芦PLC控制系统设计与装调 4．2 C6140型车床PLC控制系统设计与装调 4．3 M7120型磨床PLC控制系统设计与装调 4．4 X62W型铣床PLC控制系统设计与装调 4．5 T68型镗床PLC控制系统设计与装调 小结 复习思考题第5章 电除尘振打PLC控制系统设计与调试 5．1 主电路设计 5．2 PLC控制电路设计 5．3 器件布置图和接线图设计 5．4 工作时序图与控制程序设计 5．5 程序联机调试 5．6 技术文件编制 小结 复习思考题第6章 四层电梯PLC控制系统编程与调试 6．1 控制柜与主控电路设计 6．2 PLC接口电路设计 6．3 控制程序设计 6．4 程序编辑与联机调试 小结 复习思考题第7章 PLC控制系统设计的一般方法 7．1 PLC控制系统的总体设计 7．2 减少PLC输入／输出点数的方法 7．3 提高PLC控制系统可靠性的措施 7．4 逻辑设计法 7．5 时序图设计法 7．6 经验设计法 7．7 顺序控制设计法 小结 复习思考题附录A 常用电气图用图形符号与文字符号附录B S7—200技术规范附录C S7—200指令系统参考文献

章节摘录

插图：

编辑推荐

《可编程控制器应用技术》：高等职业教育电子信息类专业规划教材

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com