

<<巧学车工技能>>

图书基本信息

书名：<<巧学车工技能>>

13位ISBN编号：9787512310735

10位ISBN编号：7512310730

出版时间：2012-6

出版时间：中国电力出版社

作者：邱言龙

页数：374

字数：317000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<巧学车工技能>>

内容概要

《巧学车工技能》为机电工人巧学技能系列丛书之一。

全书共分九章，主要内容包括：测量技术基础与车工常用计量器具，车削的基础知识，车削轴类零件，套类零件的加工，车削圆锥面，车削成形面及表面修饰加工，车削螺纹，车床夹具和车床等。各章内容都由两大部分组成：第一部分为专业基础知识；另一部分为车工的典型加工工艺方法和实例，特别介绍了车工加工工艺分析和质量分析，突出技能与技巧、诀窍与禁忌。

本书力求简明扼要，不过于追求系统及理论的深度、难度，突出初、中级工实用技术的特点，而且从材料、工艺、设备及标准、名词术语、计量单位等方面都贯穿着“新”字。

《巧学车工技能》图文并茂，浅显易懂，可供再就业部门对待岗、求职工人进行转岗、上岗再就业培训用，也可供农民工作为技能培训教材使用，还可作为中等职业技术学校、技工学校的生产实习教学指导用书。

本书由邱言龙编著。

<<巧学车工技能>>

书籍目录

前言

第一章 测量技术基础与车工常用计量器具

第一节 测量技术基础

第二节 车工常用计量器具

第三节 测量技能与技巧、诀窍与禁忌

第二章 车削的基础知识

第一节 车刀

第二节 车削及车削用量的概念

第三节 切削液的作用及选择

第四节 车削基本技能与技巧、诀窍与禁忌

第三章 车削轴类零件

第一节 轴类零件概述

第二节 车削轴类零件用车刀

第三节 车削轴类零件的装夹方法

第四节 轴类零件的检测

第五节 车削轴类零件的技能与技巧、诀窍与禁忌

第四章 套类零件的加工

第一节 套类零件的车削特点和技术要求

第二节 钻孔

第三节 扩孔和铰孔

第四节 车孔

第五节 车内沟槽、端面直槽和轴肩槽

第六节 铰孔

第七节 套类零件的测量

第八节 套类零件的加工技能与技巧、诀窍与禁忌

第五章 车削圆锥面

第一节 圆锥配合的特点

第二节 圆锥的基本参数及其尺寸计算

第三节 车削圆锥面的方法

第四节 圆锥的精度检测

第五节 车削圆锥面的技能与技巧、诀窍与禁忌

第六章 车削成形面及表面修饰加工

第一节 车削成形面的方法

第二节 表面修饰加工

第三节 车削成形面及表面修饰加工的技能与技巧、诀窍与禁忌

第七章 车削螺纹

第一节 螺纹概述

第二节 螺纹车刀

第三节 车削三角形螺纹

第四节 车削矩形螺纹和梯形螺纹

第五节 车削螺纹的技能与技巧、诀窍与禁忌

第八章 车床夹具

第一节 夹具概述

第二节 车床常用夹具

第三节 组合夹具简介

<<巧学车工技能>>

第四节 使用车床夹具时的技能与技巧、诀窍与禁忌

第九章 车床

第一节 车床及型号

第二节 CA6140型卧式车床简介

第三节 操作车床时的技能与技巧、诀窍与禁忌

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>