

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787512312586

10位ISBN编号：751231258X

出版时间：2011-2

出版时间：中国电力出版社

作者：李章东 编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

《普通高等教育“十二五”规划教材：金工实习》共分7章，主要内容包括工程材料、钢的热处理、铸造、压力加工、焊接、零件的加工、机器的装配。

《普通高等教育“十二五”规划教材：金工实习》可作为高等学校相关专业金工实习的教材，也可供高职高专院校师生和工程技术人员参考。

<<金工实习>>

书籍目录

前言第1章 工程材料1.1 工程材料基础知识1.2 金属材料基本知识1.3 毛坯的选择第2章 钢的热处理2.1 钢的热处理工艺2.2 热处理的主要设备第3章 铸造3.1 砂型铸造3.2 特种铸造3.3 常用合金铸件的生产3.4 铸造工艺设计第4章 压力加工4.1 压力加工的基础知识4.2 锻造4.3 板料冲压4.4 现代压力加工及其发展趋势第5章 焊接5.1 焊接基础知识5.2 常用焊接方法5.3 焊接结构设计第6章 零件的加工6.1 金属切削基本知识6.2 车削加工6.3 铣削加工6.4 刨削加工6.5 磨削加工6.6 数控加工第7章 机器的装配7.1 钳工基本知识7.2 钳工主要工艺7.3 装配参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>