

<<中国电力建设工法汇编>>

图书基本信息

书名：<<中国电力建设工法汇编>>

13位ISBN编号：9787512313880

10位ISBN编号：7512313888

出版时间：2011-3

出版时间：中国电力出版社

作者：中国电力建设企业协会 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国电力建设工法汇编>>

内容概要

《中国电力建设工法汇编》以《电力建设工法管理方法》为依据，按年度出版，内容涉及火电、水电、输变电、风电等建设项目，涵盖了土建、锅炉、汽轮机、热工、输变电、焊接等专业施工技术。本书所述工法技术含量高，有较强的专业性，应用范围广、内容翔实，其建筑与安装各项技术必然会广泛应用于电力建设新的工程项目中。

本书对电力建设施工企业科学组织施工有很强的指导意义，同时又可作为一本工具书，供电力建设全体技术人员学习和参考。

<<中国电力建设工法汇编>>

书籍目录

前言

上册

1000MW西门子技术汽轮发电机组本体设备安装工法
 1000MW超超临界直流塔式锅炉水冷壁小空间高精度立体安装工法
 低温多效蒸馏2.5万t/d海水淡化蒸发器组合、安装工法
 变加载中速磨煤机安装工法
 SA213-T91钢焊接施工工法
 利用高低腿专用提升装置吊装发电机定子施工工法
 汽轮机本体保温喷涂施工工法
 主变压器利用液压推进器卸车就位施工工法
 电站锅炉用MPS型中速磨煤机施工工法
 双进双出滚筒式钢球磨煤机施工工法
 300MW机组循环流化床锅炉汽包吊装移位安装工法
 600MW及以上超(超)临界机组锅炉洁净化施工工法
 电厂小径管梯次形焊缝x射线探伤施工工法
 FAF25—14—1轴流式送风机施工工法
 大直径卷制钢管制作的焊接施工工法
 核电国产管材WB36CNI钢焊接施工工法
 大型火电机组SA335--P92钢焊缝超声波探伤工法
 大型火电机组锅炉冷灰斗整体组合吊装工法
 火力发电厂高温高压蒸汽管道保温施工工法
 大平面设备管道保温及外护层施工工法
 大型锅炉顶板梁吊装施工工法
 使用重物移运器拖运除氧?等大型设备施工工法
 750kV矩形变截面钢构吊装施工工法
 山区600MW燃煤机组主变压器水陆联运工法
 火力发电厂锅炉受热面管子SA213—T92钢焊接施工工法
 9F级立式余热锅炉模块吊装工法
 1000MW超超临界火电机组塔式锅炉钢架安装工法
 火电钢煤斗制作、吊装施工工法
 火力发电厂钢煤斗制作施工工法
 超(超)临界火电机组新型奥氏体不锈钢(Super304H和HR3C)焊接施工工法
 9E级卧式余热锅炉模块吊装工法
 1000MW塔式锅炉脱硝主体设备施工工法
 密排管座集箱组对焊?工法
 SA335—P91与12Cr1MoV异种钢大厚壁管焊接工法
 大型循环流化床锅炉炉衬砌筑施工工法
 法国SIDEM公司海水淡化装置安装施工工法
 利用电动葫芦吊装600~1000MW级 型锅炉尾部受热面施工工法
 火力发电厂600MW机组除氧器整体运输双机抬吊综合施工工法
 超大壁厚高合金马氏体耐热钢数字焊接及内外壁加热热处理工法
 循环流化床锅炉烟气烘炉工法
 大型汽轮发电机组监视仪表(TSI)传感器定位安装工法

中册

DCS系统控制电缆“数据化”接线工法

<<中国电力建设工法汇编>>

电站锅炉双套管?相气力输灰系统安装施工工法
超超临界机组热工仪表管安装工法
汽轮机本体轴瓦温度计安装施工工法
热工火检安装施工工法
封闭母线安装施工工法
电站锅炉二次风门气动执行机构热控安装施工工法
用一次通流检查二次电流回路完整性的试验工法
热工仪表管路电伴热施工工法
火力发电厂Profibus现场总线技术工法
火电厂热控电缆桥架施工工法
圆形储罐无黏结预应力混凝土施工工法
大直径内圆外方钢筋混凝土廊道施工工法
240m高双筒自立式钢烟囱安?工法
烟囱顶升平桥施工工法
悬挑外墙斜交叉柱网钢结构安装施工工法
烟囱筒壁电动提模施工工法
自立式钢烟囱支撑桁架制作工法
软土地基沉井下沉过程中嵌套桩基保护施工工法
C60高性能混凝土框架结构清水混凝土施工工法
大型圆煤仓清水混凝土施工工法
大坡度盾构隧道施工工法
大型空冷塔x柱整体现浇施工工法
冷却塔环梁桁架施工工法
汽机基座大模板施工工法
钢烟囱自爬式主作业平台液压提升施工工法
水力冲击锅底开挖法沉井下沉施工工法
堆载预压排水固结施工工法
黄河中下游冲积平原丰水季节深基坑“管井+轻型井点”降水施工工法
岩溶地质地基溶洞施工工法
马利塔圆形斜支柱立式预制安装施工工法
汽轮发电机组辅机预埋平垫铁施工工法
1000kV特高压输变电工程构支架基础施工工法
弹性基座减震弹簧施工工法
海水淡化水池施工工法
大型火电机组烟囱外筒液压翻模施工工法

下册

烟囱钢内筒液压顶升施工工法
1.8m大模板工艺烟囱施工工法
双曲线冷却塔翻模施工工法
薄壁清水混凝土防火墙大模板施工工法
工业建筑混凝土楼地面施工工法
环保型清水围墙施工工法
烟囱鹰架提升施工工法
玻璃鳞片衬里施工工法
240m钢内排烟筒耐酸混凝土内衬施工工法
发电厂汽轮机本体高强灌浆料垫块施工工法
矿渣微粉混凝土施工工法

<<中国电力建设工法汇编>>

大规模机制山砂无装饰清水混凝土施工工法
环氧树脂自流平地面施工工法
采用多功能施工升降机改进火电厂烟囱施工垂直运输系统施工工法
沿海滩涂地区流塑性粉质黏土深基坑支护施工工法
烟囱外?壁三脚架翻模施工工法
烟囱钢内筒防腐保温砖施工工法
高落差再次搅拌输送混凝土施工工法
提高规格石料开采比例的爆破施工工法
上仰孔预应力锚索施工工法

.....

章节摘录

插图：5.4.3.2 低压内缸实缸找正和通流间隙测量调整(1)清洁内缸和持环上下中分面并检查是否有损坏，若需要则修整。

将持环内缸由内至外顺序逐渐用行车将设备上半移至安装位置，放低内缸上半直到中分面的间隙为5mm，在上半缸销孔处插入锥销，设备放到中分面后，敲入锥销。

(2)装入中分面螺栓，中分面螺栓松开状态和拧紧状态下分别测中分面间隙。

中分面螺栓拆出之前，敲钢印与孔配对。

以轴承座油挡洼为基准拉钢丝逐渐对隔板和持环内缸进行中心测量调整(上下、左右)。

(3)找中完成后，然后对内缸实缸进行负荷分配。

负荷分配的步骤及要求：在同一侧(GE或TE)猫爪处放置液压千斤顶，先将内缸左侧(右侧)顶起0

.3mm，再将内缸右侧(左侧)顶起0.3mm，观察左右侧液压千斤顶的压力表读数，从读数大的一侧取出猫爪下面的适当垫片放到读数小的一侧，直到两侧压力表读数相同，则负荷分配就完成了。

低压内缸进行负荷分配时，中心导向销处的“L”键应处于装配状态。

(4)吊走内缸隔板和持环上半，落入低压转子，吊入低压转子前先将内缸下降2.5mm，吊入转子后再将内缸抬高2.5mm，注意抬高时内缸1个角1个角抬高，不要4个角同时抬高，以免转子下去时碰坏汽封齿。

(5)低压内缸下半部分对汽轮机转子找中：1)对内缸下半部分进行横向找中以使汽轮机转子和内缸之间的间隙在各侧都相等。

用塞尺测量汽轮机转子和内缸下半部分之间4个测点的间隙，测点位置如图5.4.3.2-1所示。

检查所有记录下来数据是否一致，通过移动内缸下半部分来修正偏差。

在内缸靠着汽轮机转子的4个测点上放置千分表并进行调整。

抽出中心导向销上的配合键，通过改变工艺垫片再次调整内缸和外缸之间的液压千斤顶，移动内缸下半部分来补偿。

2)如果“底部”测点的间隙与横向间隙不一致，必须抬高内缸下半直到在所有测点上间隙都相等。

<<中国电力建设工法汇编>>

编辑推荐

《中国电力建设工法汇编(2010年度)(套装上中下册)》由中国电力出版社出版。

<<中国电力建设工法汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>