第一图书网, tushu007.com

<<普通高等教育“十二五”规划教材>>

图书基本信息

书名：<<普通高等教育“十二五”规划教材 数控技术>>

13位ISBN编号：9787512320369

10位ISBN编号：7512320361

出版时间：2011-8

出版时间：中国电力

作者：李伟//魏国丰

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《普通高等教育“十二五”规划教材：数控技术》包括9个项目，主要内容有：数控机床的选用，数控加工工艺规划，典型零件数控加工，数控机床轨迹控制，数控机床控制系统设计、进给伺服系统设计、主传动系统设计、总体结构设计，以及故障诊断与典型案例分析。

《普通高等教育“十二五”规划教材：数控技术》主要为培养应用型机械类工程师和CDIO工程教育模式教学改革试点专业提供配套教材，可作为高等学校机电类专业本科生的教材，也可供从事数控技术、数控机床设计的工程技术人员参考。

书籍目录

前言项目1 数控机床的选用1.1 数控技术的产生及特点1.2 数控系统的组成及分类1.3 数控技术的发展1.4 数控机床的选型1.5 数控机床的安装和调试项目2 数控加工工艺规划2.1 数控加工的工艺处理2.2 零件的工艺分析2.3 数控加工工艺规程的制定2.4 数控铣削加工工艺分析2.5 数控车削加工工艺分析2.6 典型零件的数控加工工艺举例项目3 典型零件数控加工3.1 数控机床的坐标系3.2 数控编程的种类及步骤3.3 数控编程的标准和结构格式3.4 数控程序编制过程中的数值计算3.5 数控铣床的编程3.6 数控车床的编程3.7 加工中心程序编制3.8 数控加工自动编程简介项目4 数控机床轨迹控制4.1 概述4.2 基准脉冲插补4.3 数据采样法插补4.4 数控装置的进给速度与加减速控制4.5 纳米插补功能简介项目5 数控机床控制系统设计5.1 CNC系统组成及硬件结构5.2 开放式数控系统的体系结构5.3 控制系统软件的组成及结构5.4 可编程控制器（PLC）控制系统5.5 CNC装置的接口电路5.6 蓝牙技术在数控机床中的应用项目6 数控机床进给伺服系统设计6.1 数控机床对进给伺服系统的设计要求6.2 数控机床的进给驱动系统6.3 数控机床检测装置6.4 数控机床进给系统的机械结构6.5 进给传动系统的设计项目7 数控机床主传动系统设计7.1 概述7.2 数控机床的主运动部件7.3 主传动系统设计项目8 数控机床总体结构设计8.1 数控机床总体方案设计8.2 数控机床的结构和性能要求8.3 数控机床的总体布局8.4 数控机床的床身设计8.5 数控机床刀库与自动换刀装置8.6 数控机床回转工作台8.7 数控机床排屑装置项目9 数控机床的故障诊断与典型案例分析9.1 概述9.2 数控机床机械故障诊断与维护9.3 数控系统故障诊断与维护9.4 常见伺服系统故障及诊断参考文献

第一图书网, tushu007.com
<<普通高等教育“十二五”规划教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com