

<<锅炉设备检修>>

图书基本信息

书名：<<锅炉设备检修>>

13位ISBN编号：9787512326019

10位ISBN编号：7512326017

出版时间：2012-9

出版时间：中国电力出版社

作者：刘北苹 编

页数：574

字数：992000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;锅炉设备检修&gt;&gt;

## 内容概要

近20多年来,全国有一大批地方电厂、企业自备电厂和热电厂的6~350MW火力发电机组相继投产,检修岗位新职工和生产人员迅速增加。

为了搞好检修生产人员岗位技术培训和技能鉴定工作,按照部颁《国家职业技能鉴定规范·电力行业》、《电力工人技术等级标准》和《火力发电厂检修岗位规范》以及检修规程的要求,突出岗位重点、注重操作技能、便于考核培训等,组织专家技术人员编写了《地方电厂岗位检修培训教材》,分为锅炉设备检修、汽轮机设备检修、电气设备检修、热工控制检修、电厂化学检修、燃料设备检修和循环流化床锅炉检修7册。

《地方电厂岗位检修培训教材:锅炉设备检修》共分4篇23章,第一篇锅炉检修概述,介绍锅炉检修工作内容、工作过程、锅炉钢材、常用材料、常用工具、生产管理和相关知识;第二篇锅炉本体检修,介绍锅炉本体设备及系统、受热面、附属设备、其他问题等检修;第三篇管道阀门检修,介绍管道、阀门检修、管道及阀门的日常维护;第四篇锅炉辅助设备检修,介绍转动机械、离心式及轴流式风机、泵、制粉设备、回转式空气预热器、灰渣设备、转动机械、电除尘设备、空气压缩机等检修。

本书适用于全国地方电厂、企业自备电厂和热电厂6-350MW火力发电机组、具有高中及以上文化程度的锅炉设备检修的生产人员、工人、技术人员、管理干部以及相关专业师生等的岗位技能和技能鉴定的培训教材。

## &lt;&lt;锅炉设备检修&gt;&gt;

## 书籍目录

- 前言
- 第一篇 锅炉检修概述
- 第一章 锅炉检修工作内容
  - 第一节 锅炉检修意义和主要任务
  - 第二节 锅炉检修分类及其工作内容
- 第二章 锅炉检修工作过程
  - 第一节 检修前准备
  - 第二节 检修工艺纪律
  - 第三节 锅炉机组检修后设备验收
- 第三章 锅炉钢材
  - 第一节 钢的性能
  - 第二节 高温下钢性能变化
  - 第三节 钢分类、钢号编制方法及合金元素作用
  - 第四节 锅炉钢管
  - 第五节 钢热处理
  - 第六节 电厂锅炉常用钢材及其性能
- 第四章 锅炉检修常用材料
  - 第一节 研磨材料
  - 第二节 盘根材料及垫料
  - 第三节 阀门主要零件材料
  - 第四节 耐热及保温材料
- 第五章 锅炉检修常用工具
  - 第一节 普通工具
  - 第二节 受热面检修专用工具
  - 第三节 阀门检修专用工具
  - 第四节 量具
  - 第五节 钳工作业
- 第六章 锅炉检修生产管理
  - 第一节 锅炉检修组织管理
  - 第二节 锅炉检修安全监察
  - 第三节 检修作业指导书编制和使用
  - 第四节 锅炉检修工期定额和费用
  - 第五节 计算机应用
- 第七章 锅炉检修相关知识
  - 第一节 焊接
  - 第二节 起重
  - 第三节 板金
- 第二篇 锅炉本体检修
- 第八章 锅炉本体设备及系统
  - 第一节 蒸发系统
  - 第二节 过热与再热系统
  - 第三节 尾部受热面
  - 第四节 锅炉本体附件
  - 第五节 锅炉本体常见故障及处理
  - 第六节 锅炉燃烧理论基础

## <<锅炉设备检修>>

### 第九章 受热面检修

#### 第一节 受热面检修总则

#### 第二节 水冷壁检修

#### 第三节 省煤器检修

#### 第四节 过热器检修

#### 第五节 再热器检修

#### 第六节 管式空气预热器检修

### 第十章 附属设备检修

#### 第一节 汽包检修

#### 第二节 燃烧器检修

#### 第三节 吹灰器检修

#### 第四节 钢架、炉顶密封和本体保温

#### 第五节 双色水位计检修

### 第十一章 锅炉本体检修其他问题

#### 第一节 锅炉金属监督

#### 第二节 锅炉水压试验

#### 第三节 锅炉化学清洗

#### 第四节 锅炉备用防腐

### 第三篇 管道阀门检修

### 第十二章 管道检修

#### 第一节 管材选用

#### 第二节 管材使用前检查

#### 第三节 弯管及管子校正

#### 第四节 管件配制

#### 第五节 管道支吊架及其维护

.....

### 第四篇 锅炉辅助设备检修

## &lt;&lt;锅炉设备检修&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：二、检修作业指导书内容分类 1.计划类 计划类检修作业指导书一般包括工作申请票、工作指令、工作许可证申请和设备试转申请（再鉴定证书），在实施过程中根据实际情况，检修负责人可以增补动火作业票、射线票、临时措施票，以及在必要时根据新的工作指令对同一设备补充工作票。

这类检修作业指导书的编制原则要求应为保证对施工项目的检修、调试的过程及完成状态应能从某一部门（如计划部门、运行值长组）的独立跟踪上得到确认。

2.程序类 程序类检修作业指导书一般包括维修程序（工艺卡）、质量计划、安全风险分析单。必要时可以补充增加设备改进及系统改进图纸、系统图纸、安全技术措施、调试程序或措施等。要求针对本次检修任务提供针对性强、可供作业指导用的程序，不能用检修工作的通用规定代替。

3.记录类 记录类检修作业指导书一般包括技术记录表、检修报告页。

在其他目的要求下，可以提供备品领料单、工日统计表、主材消耗记录等。

记录表格可以是单独的，也可以随工作过程附在工作程序上或合并在工作程序上，但均应考虑到在整理完工报告时，该页可独立使用。

程序或记录表应明确验收技术要求和标准，并有W、H见证点的质量监督人员的签字栏。

记录类表格的提供应充分考虑到现场的工作条件，不宜重复烦琐，应简明清晰，必要时与图和标准印证合用。

4.异常类 异常类检修作业指导书有新发现项目报告、事件报告单、程序修改记录及经验反馈记录等，其中应对不合格项报告的使用作出明确的规定，并将其作为独立的控制点列入质量安全计划。

三、常用项目的制定要求和执行的注意事项 1.维修程序（工艺卡） 维修程序在现场基本有两种，一种是供直接操作的条文式结构，简捷明了，操作者按顺序执行即可，该类程序适合于技术难度和工作量不大及组合工作简单的设备检修；另一种是综合性、参考性的程序，该类程序通常给操作的总体思路及某一独立部分的检修顺序和局部问题的处理方法，在配合工艺卡和验收记录表格时适用于结构复杂、多模块的协作作业。

由于各单位或业主有不同的维修程序，因此，一般对业主方的程序不作修改，对通用的设备或固定的对象可编制如前一类的操作性程序。

对综合性程序的使用则必须在阅读理解的基础上，辅以编制质量计划予以控制，此时应附有简化的程序（工艺卡）和技术记录。

（1）一般维修程序编制的要求。

工艺卡按检修任务由准备人员编写，封面上内容必须反映机组及设备的名称编号，注明版本，需有编写人、审查人、批准人签字方能生效。

内容页应针对本次检修的工作内容，写出检修项目、工序、操作工艺、质量标准并附有技术记录和检修报告页，设置必要的质量见证点（W、H点）及施工单位质检人员和公司质监人员的签字栏。

特殊项目按特殊项目的要求写，必要时应附设备的改进设计图纸、必要的技术措施和安全措施。

结构复杂的设备最好能附设备结构图；需要专用工具的应写明专用工具的名称、数量；需事先准备备品的要写明备品名称和图纸编号。

<<锅炉设备检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>