

<<典型零件加工技术>>

图书基本信息

书名：<<典型零件加工技术>>

13位ISBN编号：9787512408272

10位ISBN编号：7512408277

出版时间：2012-8

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：张卓娅 编

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<典型零件加工技术>>

内容概要

《高职高专“十二五”规划教材：典型零件加工技术》符合生产一线需要的应用型技术人才的工程素质培养要求，突出了职业教育的特点，适合高职高专院校教学使用。

全书共设有4个学习情境。

学习情境1为机械加工工艺的基本理论知识。

学习情境2、3、4分别通过联动导杆、气缸体螺柱、排气阀；调节盘、轴承端盖、气缸套；轴承座、车床主轴箱等载体以工作导向方式在教师引导下由学生完成轴类、盘类、箱体类零件工艺的制订及加工过程。

《高职高专“十二五”规划教材：典型零件加工技术》适用于高职高专机械大类相关专业，同时可作为职业技术培训教材和相关技术人员的参考用书。

<<典型零件加工技术>>

书籍目录

学习情境1第1章 零件制造工艺基本知识1.1 任务1 基本术语1.1.1 生产过程和工艺过程1.1.2 工艺过程的组成1.1.3 生产纲领与生产类型1.1.4 工艺规程1.1.5 获得加工精度的方法1.2 任务2 零件的工艺分析1.3 任务3 毛坯的选择1.3.1 毛坯种类的选择1.3.2 选择毛坯时应考虑的因素1.3.3 毛坯形状与尺寸的确定1.4 任务4 工件的装夹及定位基准选择1.4.1 工件定位的基本原理1.4.2 定位方式及定位元件1.4.3 定位基准的选择1.5 任务5 工艺路线的制订1.5.1 加工方法和加工方案的选择1.5.2 加工顺序的安排1.6 任务6 工序尺寸及其公差的确定1.6.1 余量法1.6.2 工艺尺寸链法1.7 任务7 工艺卡片的填写1.7.1 机床的选择1.7.2 工艺装备的选择1.7.3 切削用量的确定1.7.4 时间定额的确定1.8 任务8 零件加工工艺过程分析实例学习情境2第2章 轴类零件的加工工艺制订2.1 任务12.1.1 任务1 工作任务书2.1.2 任务1 工作页2.1.3 知识链接2.2 任务22.2.1 任务2 工作任务书2.2.2 任务2 工作页2.2.3 知识链接2.3 任务32.3.1 任务3 工作任务书2.3.2 任务3 工作页2.3.3 知识链接2.4 任务42.4.1 任务4 工作任务书2.4.2 制订传动轴零件的工艺规程的步骤学习情境3第3章 盘类零件的加工3.1 任务13.1.1 任务1 工作任务书3.1.2 任务1 工作页3.1.3 知识链接3.2 任务23.2.1 任务2 工作任务书3.2.2 任务2 工作页3.2.3 知识链接3.3 任务33.3.1 任务3 工作任务书3.3.2 任务3 工作页3.4 任务43.4.1 任务4 工作任务书3.4.2 任务4 工作页学习情境4第4章 箱体类零件的加工工艺制订4.1 任务14.1.1 任务1 工作任务书4.1.2 任务1 工作页4.1.3 知识链接4.2 任务24.2.1 任务2 工作任务书4.2.2 任务2 工作页4.2.3 知识链接4.3 任务34.3.1 任务3 工作任务书4.3.2 任务3 工作页4.4 任务4 工作任务书附录A 加工余量参数表附录B 切削用量参数表参考文献

<<典型零件加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>