

<<数控车削编程与加工>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与加工>>

13位ISBN编号：9787513513227

10位ISBN编号：7513513228

出版时间：2011-9

出版时间：外语教学与研究出版社

作者：王吉连，王吉庆 编

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削编程与加工>>

### 内容概要

《中等职业教育改革创新规划教材：数控车削编程与加工》内容包括7个单元，第一单元为数控车床的基本操作，让学生首先学会操作数控车床，为行动导向的教学方法的使用奠定基础；然后，以数控车工的典型工作任务为原型设计了6个学习单元，前3个单元是入门篇，后3个单元是提高篇。入门篇的前2个单元和提高篇的前2个单元以外轮廓、内轮廓的编程与加工的相关知识点的学习和知识点的应用学习为重点；入门篇和提高篇的最后一个单元则以综合零件的加工训练为重点。

## <<数控车削编程与加工>>

### 书籍目录

第一单元 数控车床的基本操作任务一 认识数控车床任务二 数控车床安全操作与保养任务三 认识数控车床坐标系任务四 数控车床对刀任务五 数控车床程序编辑与校验任务六 认识切削三要素  
第二单元 外轮廓编程与加工(入门篇)任务一 阶梯轴编程与加工任务二 锥面轴编程与加工任务三 外槽编程与加工任务四 三角外螺纹编程与加工任务五 简单外圆弧编程与加工第三单元 内轮廓编程与加工(入门篇)任务 阶梯孔编程与加工第四单元 综合零件编程与加工(入门篇)综合训练一综合训练二综合训练三综合训练四第五单元 外轮廓编程与加工(提高篇)任务一 光轴编程与加工任务二 阶梯轴编程与加工任务三 锥面轴编程与加工任务四 外槽编程与加工任务五 轴类零件加工综合训练任务六 外螺纹编程与加工(一)任务七 外螺纹编程与加工(二)任务八 外锥螺纹编程与加工任务九 外圆弧轮廓编程与加工第六单元 内轮廓编程与加工(提高篇)任务一阶梯孔编程与加工任务二锥孔编程与加工任务三 内沟槽内圆弧编程与加工第七单元 综合零件编程与加工(提高篇)综合训练一综合训练二综合训练三综合训练四综合训练五综合训练六参考文献

## <<数控车削编程与加工>>

### 编辑推荐

《中等职业教育改革创新规划教材：数控车削编程与加工》既可以作为中等职业学校、技工类学校数控类专业的工学一体化专业教材，也可作为数控类岗位的培训用书，还可作为相关专业技术人员的自学用书。

<<数控车削编程与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>