第一图书网, tushu007.com

<<包装CAD>>

图书基本信息

书名：<<包装CAD>>

13位ISBN编号：9787514202083

10位ISBN编号：7514202080

出版时间：2011-10

出版时间：印刷工业出版社

作者：叶海精，周淑宝 主编，吴艳芬 等编著

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是“全国高职高专印刷与包装类专业教学指导委员会‘十二五’规划教材”中的一本。

本教材按照包装技术、包装设计和艺术设计等专业培养要求，以企业实现包装盒型设计的工艺流程为线索，全面分析包装印前设计涉及每一个流程需要完成的工作任务，以项目为载体，借NArtiosCAD 7．60en软件为媒介，结合专业理论教学体系，系统地将盒型设计工作流程、盒型结构绘制、3D成型设计、结构装潢设计、盒型企业输出、模切版设计与制作等专业技能培养分为七个情境来阐述，并将常见的盒型箱型通过附录的形式呈现出来，有利于学生的自主学习，进一步提高学生学习的积极性。

本书理论与实践结合，可作为高等院校高职学生包装技术、包装设计和艺术设计等专业相关教材，也可作为相关培训教材及相关从业人员的自学参考书。

书籍目录

情境一 纸盒生产流程实例
项目一 ArtiosCAD盒型结构设计工作流程
一、软件功能及工作流程
二、项目提出
三、项目分析
四、项目实施
(一)盒型结构设计
(二)包装装潢设计
(三)盒型切割机输出
(四)模切版设计
(五)虚拟动画输出
项目二 Packmage盒型结构设计工作流程
一、软件功能及工作流程
(一)软件功能
(二)盒型设计工作流程
二、项目提出
三、项目分析
四、项目实施
项目三 AutoCAD盒型结构设计工作流程
一、软件简介
二、工作流程
(一)绘图环境设置
(二)结构绘制
(三)参数优化
(四)线型设置
(五)尺寸标注
……
情境二 纸盒结构绘制
情境三 纸箱结构绘制
情境四 立体成型设计
情境五 结构与装潢双向设计
情境六 盒型切样输出
情境七 模切版设计
附录
参考文献

章节摘录

版权页：插图：按键1：启动抽气，将需切割的纸板或瓦楞纸板紧紧吸附在工作平台上。
真空泵压缩抽气可以保证在切割运行过程中，纸板不会发生移动。
尤其在需要精确定位的切割时，抽气显得尤为重要。
抽气又分手动启动和自动启动。
按键2：回归原点，此按键可以将切割头回归原点位置。
此项操作在每次首启机器时是必须进行的，否则将无法进行切割。
当然这需要和控制软件xL-Guide结合使用。
按键3：启动工作，当各项设置准备好了，要执行切割流程时，就可以启动这个按键。
按键3同时还起到一个作用，就是无论进行哪一项设置，按下按键3即可生效。
例如手工设置起始切割位时，需要此功能键启动后才能生效。
按键4：复位和停止，主要功能有两项。
一是在操作中，出现报错或有安全防护提示机器停止工作时，可以按下按键4复位，消除报警后重新按下按键3恢复工作；二是机器运行过程中，如果发现纸板幅面小于文件所需尺寸、刀口不锋利等情况，可通过此功能键暂停机器运行，退出工作，重新设置或更换设备后再执行。
按键5：启动电机，只有在伺服电机启动条件下，割样设备才能运行。
按键6：以前是一个留用的扩展按键，现在是释放真空的作用。
长按2秒则可激活传送皮带扣的手动操作。
按键7：调节刀头高度时使用，在更换刀具时需要调节刀头的切割深度，使得刀刚好切穿纸板而不伤到下面的衬垫。
首先粗调刀的高度，然后按下按键7，刀下到纸板上.按下移动按键来手工移动切割头，使切割头在纸板上进行切割测试。
完成之后检查切割是否达到要求，并在控制软件中相应改变刀头的高度。
按键8：一个作用是初始化系统；另一个主要功能是设置参考点，即手动设置起始切割的位置。
具体操作需要结合控制软件xL-Guide中设置的系统参考点莱选行。

编辑推荐

《包装CAD》是全国高职高专印刷与包装类专业教学指导委员会“十二五”规划教材,包装专业系列教材之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com