第一图书网, tushu007.com

<<胶印领机实战手册>>

图书基本信息

书名：<<胶印领机实战手册>>

13位ISBN编号：9787514205879

10位ISBN编号：751420587X

出版时间：2013-1

出版时间：莫国新 印刷工业出版社 (2013-01出版)

作者：莫国新

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《胶印领机实战手册》以海德堡速霸CD102四色胶印机为例，分为操作篇、保养篇、故障篇、案例篇。
操作篇按照印刷设；备的操作装置分类讲解操作的步骤并附加重点过程的现场画面；保养篇将需要保养的印刷设备部件以及周期；内需保养、润滑的部件进行具体描述；故障篇按故障现象、解决办法、注意事项的体例编写印刷厂中的常见；故障，案例篇即描写印厂具体印品在印刷过程中出现的系列问题，包括操作要点、出现的故障、与客户协调的过程等。

<<胶印领机实战手册>>

书籍目录

1 操作篇 1.1输纸装髓 1.1.1预堆纸 1.1.2飞达头 1.1.3接纸轮和导纸辊 1.1.4双张控制器 1.1.5输纸板 1.1.6防异物挡护杆 1.1.7压纸板 1.2定位及传递装置 1.2.1前规 1.2.2拉规 1.2.3传纸机构 1.3印刷装置 1.3.1印版滚筒背胶的粘贴 1.3.2印版版夹 1.3.3拉版 1.3.4借印版滚筒 1.3.5周、轴向拉版机构 1.3.6橡皮滚筒 1.3.7压印滚筒 1.4输墨装置 1.4.1 墨斗 1.4.2墨辊 1.4.3墨辊的作用和调节要点 1.5输水装置 1.5.1输水装置各部分操作要点 1.5.2输水装置的安装与调节 1.6收纸装置 1.6.1收纸链条 1.6.2收纸吸风减速轮和纸张整形器 1.6.3压纸风扇、吹风杆、放纸时间控制凸轮 1.6.4喷粉的使用和控制 2 保养篇 2.1机器的润滑 2.1.1 油槽 2.1.2油泵及前、后过滤器 2.1.3油管和分油阀 2.1.4油眼和油嘴 2.1.5其他部位的润滑 2.1.6润滑油的选择和定期更换 2.2 机器的清洁 2.3关于进一步加强保养工作的思考 3 故障篇 3.1 输纸故障 3.1.1双张或多张故障 3.1.2纸张歪斜故障 3.1.3纸张拖梢破口故障 3.1.4空张或停顿故障 3.2水路故障 3.2.1 压缩机经常不制冷或制冷效果差 3.2.2不自动吸酒精或润版液 3.2.3水泵不上水或上水压力太小 3.2.4脏版 3.2.5水杠 3.3墨路故障 3.3.1胶辊传墨不良 3.3.2墨色前深后淡 3.3.3墨杠 3.4水墨平衡故障 3.4.1水墨不平衡故障的表现形式 3.4.2影响水墨不平衡的主要因素 3.4.3水墨平衡的控制要点 3.5印刷压力故障 3.6套印不准故障 3.6.1晒版或胶片不准引起的故障 3.6.2纸张伸缩引起套印不准的故障 3.6.3滚筒包衬不当引起套印不准的故障 3.6.4其他方面原因引起套印不准的故障 3.7收纸故障 4 案例篇 4.1 飞达下纸时间不稳定 4.2纸张表面强度差怎么办 4.3新机器套印不准怎么办 4.4专色油墨的调配 4.5印刷换色技巧分析 4.6叼纸牙中的“ 牙垢 ” 4.7油墨的灵活应用 4.7.1 油墨的叠印不良案例 4.7.2油墨对纸张的剥离张力案例 4.7.3油墨色彩的呈色效应案例 4.7.4由油墨引起的“ 鬼影 ”案例 4.7.5油墨包在胶辊上传递不良，印品墨层浅淡案例 4.8一次印金工艺的巧妙改进 4.9透明胶带的妙用 4.9.1修补橡皮布轧痕 4.9.2粘贴印版拖梢裂口 4.9.3解决拉规对图文部分的擦伤 4.10隔色彩虹印刷技术的应用 4.11覆膜起泡的原因 4.12印品网点不平服 4.13油槽里升腾的烟雾 4.15.1飞达输纸歪斜 4.15.2喷粉装置不出粉 4.15.3气泵电机不工作 4.15.4气泵管不耐压怎么办 后记如何当好胶印机机长

章节摘录

版权页： 插图： （4）递纸吸嘴应高于纸面5mm左右，向前递纸时，不能与下一张纸面有任何摩擦；纸堆两侧的吹风必须有足够的吹风托起纸角，否则，在高速印刷时，容易引起递纸歪斜；递纸吸嘴刚向前送纸时，挡纸板应同步向前倾倒。
（5）分纸簧片应视纸张厚薄、纸张纤维强度伸进纸堆5mm左右，既要让分纸吸嘴顺利吸纸，防止吸起双张或多张，又不能压着纸面太多，使纸张拖梢刮破。
至于分纸簧片是否应压着纸堆的问题，在很多书籍中都说不能，且应该离纸面2mm。
但我认为，凡事不能绝对，要根据当时的实际情况而定。
对于白板纸、铜版纸来说，确实应离纸堆有1～2mm的高度，而对于较薄的胶版纸、纯质纸来说，由于纸张又薄又脆，经不住分纸簧片的刮打，就特别容易使纸边一刮就破，假如分纸簧片向下紧压着纸堆，情况就大为好转。
当然，无论怎么调节，必须要经常查看纸边是否刮破。
（6）压纸块应左右对称调节，并要和纸堆拖梢边保持1mm间距，以免影响纸张的运动。
当印刷厚板纸时，由于纸张太硬，会将较轻的压纸块直接抬起，造成下面的纸失去一定的压束，纸角飘动范围大，由此会经常产生双张。
此时应更换带有撑簧的重型压纸块，如果机器没有配备，我们就在压纸块上各加一把小铁锁或挂个旧轴承等，以使压纸块能始终压着纸张的两个边角，效果也特别好。
只是在使用这种土方法时，必须绝对保证安全。
（7）飞达供气量的调节。
气泵在正常工作状态下，吹风压力表为+0.7，吸气真空表为—0.6，一般可以适应绝大多数纸张的需要。
在印刷过程中，操作者要不断地针对纸张的特点和输纸飞达的工作情况，随时调节气量的大小。
（8）侧吹嘴吹风的调节。
当机器使用一定的年限后，由于气泵损坏或吹风管堵塞的原因，侧吹嘴就没有吹风了。
在此情况下，操作者一般仍然能够保持正常开机，但在遇到纸张规格较大、前角下趴或未完全松透时，就会严重影响飞达头的正常输纸，而不得不将机器的速度降低下来。
因此，经常维护侧吹风的正常工作，对于飞达准确输纸显得非常重要。
1.1.3接纸轮和导纸辊 当递纸吸嘴刚递出纸张时，导纸辊前的挡纸舌也应同步向前倾倒，纸张就交给接纸轮压在导纸辊上，在导纸辊的驱动下，传给输纸板。
因此，接纸轮和导纸辊之间要有一定的压力，并且两只接纸轮下落接纸的时间也要完全步调一致，否则会导致纸张两侧受力不均，产生歪斜。
至于接纸轮何时接纸，应当以递纸吸嘴刚刚放纸时，接纸轮和导纸辊仍有lmm的间隙为宜。
因为，如果没有这个间隙，递纸吸嘴递出的纸张就无法通过导纸辊。
这里需要注意一个问题，由于纸灰的原因，接纸轮上的撑簧及摆动轴部分经常被卡死或锈死，和导纸辊接触时不能产生足够的压力，致使输纸不稳定。
这种现象一般不易察觉，只会在印刷薄纸或高速印刷时才会有明显反应。
因此，建议大家每周要对接纸轮定期清洁，对撑簧及摆动轴定期加注几滴润滑油，使其始终能可靠地工作，如图1—4所示。
这里需要特别强调的是，如今的进口多色胶印机都向高速化方向发展，其印刷速度高达15000张／时以上。
这么快的速度，就必然使纸张的定位时间显得太短，其准确性就无法保证。
为此，机器在设计方面已经做了很好的改进。

编辑推荐

《胶印领机实战手册》由技巧提示、重点问题讨论、正文和案例这4个构架组成，条理清晰，图文并茂，语言贴近实际生；产、通俗易懂、亲和力强。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com