

<<高级装配钳工>>

图书基本信息

书名：<<高级装配钳工>>

13位ISBN编号：9787530835333

10位ISBN编号：7530835335

出版时间：2004-1-1

出版时间：天津科学技术出版社

作者：天津市机电工业控股集团公司,天津机电职业技术学院

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<高级装配钳工>>

### 内容概要

为了落实党的十六大提出的“造就数以亿计的高素质劳动者、数以千万计的专门人才和大批拔尖创新人才”的号召，帮助读者顺利通过职业技能鉴定，取得相应的职业资格，我们在原初级工和中级中工职业技能鉴定用书的基础上，根据相关工种的国家职业标准的要求，编写了这套高级工职业技能鉴定丛书。

丛书包括焊工、装配钳工、维修电工、汽车修理工、电气设备安装工、加工中心操作工、计算机维修工等几个工种，每个工种一册，由天津科学技术出版社出版。

这套丛书由天津市机电控股集团公司和天津机电职业技术学院联合主编，并得到天津市劳动局和天津市职业技能鉴定指导中心的大力支持。

每种书均由理论知识、操作技能、试题样例三部分组成，紧扣国家职业标准的要求。

丛书内容采用最新国家标准，反映相关专业的最新发展，力求体现新技术、新工艺和新设备的应用。

本套丛书内容简明，语言通俗，信息量大，实用价值较高，既便于准备参加职业技能鉴定考试者自学，成为他们获得职业资格证书的有利助手，又可以作为企业、院校进行职业培训的教材使用。

## &lt;&lt;高级装配钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

理论知识1 常用材料一、金属材料的牌号及选用二、非金属材料三、钢的热处理2 机械图样的识读一、零件图二、装配图3 零件的加工工艺规程一、工艺规程的制订二、机械加工精度三、机械加工表面质量4 机构及机械零件知识一、带传动二、螺旋传动三、齿轮传动四、平面连杆机构五、变速机构六、变向机构5 液压传动机构一、液压泵原理与应用二、控制阀原理与应用三、辅助元件的种类及应用四、液压系统传动原理及元件符号五、液压典型回路六、静压导轨的工作原理、结构和应用七、静压轴承的工作原理、结构和应用6 电工知识一、常用低压电器二、电气控制线路图的基本知识三、CA6140型卧式车床电气控制图识读7 机械装配工艺一、机械装配工艺概述二、装配尺寸链和装配方法的选择三、装本工民规程制定四、典型机构装配工艺8 数控机床的编程与操作一、数控机床的基本概念二、数控机床的程序编制三、数控钻孔的操作与调整操作技能1 划线一、划线要点二、畸形工件的划线三、箱体划线四、精密凸轮划线2 钻孔和铰孔一、孔的加工工艺及加工要点二、特殊孔的加工三、特殊材料上孔的钻削四、铰孔的质量分析3 刮削与研磨一、刮削技术二、研磨技术三、机床导轨的刮研四、精密丝杠的研磨4 精密工件的镶配技术一、镶配方法二、镶配实例5 典型机床设备的安装调试一、CA6140型卧式车床总装工艺二、X62W型卧式铣床的安装与调整三、Z3040型摇臂钻床的安装与调试试题样例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>