第一图书网, tushu007.com

<<高级加工中心操作工>>

图书基本信息

书名：<<高级加工中心操作工>>

13位ISBN编号：9787530836309

10位ISBN编号：7530836307

出版时间：2004-1

出版时间：天津科学技术出版社

作者：郭士义 编

页数：290

字数：453000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

为了落实党的十六大提出的“造就数以亿计的高素质劳动者、数以千万记的专门人才和大批拔尖创新人才”的号召，帮助读者顺利通过职业技能鉴定，取得相应的职业资格，我们在原初级工和中级中工职业技能鉴定用书的基础上，根据相关工种的国家职业标准的要求，编写了这套高级工职业技能鉴定丛书。
丛书包括焊工、装配钳工、维修电工、汽车修理工、电气设备安装工、加工中心操作工、计算机维修工等几个工种，每个工种一册，由天津科学技术出版社出版。
这套丛书由天津市机电工控股集团公司和天津机电职业技术学院联合主编，并得到天津市劳动局和天津市职业技能鉴定指导中心的大力支持。
每种书均由理论知识、操作技能、试题样例三部分组成，紧扣国家职业标准的要求。
丛书内容采用最新国家标准，反映相关专业的最新发展，力求体现新技术、新工艺和新设备的应用。
本套丛书内容简明，语言通俗，信息量大，实用价值较高，既便于准备参加职业技能鉴定考试者自学，成为他们获得职业资格证书的有利助手，又可以作为企业、院校进行职业培训的教材使用。

<<高级加工中心操作工>>

书籍目录

理论知识 1 加工中心　一、加工中心的特点和用途　　二、加工中心的分类　　三、加工中心的结构　2　加工中心的机械系统　　一、加工中心的机械系统　　二、加工中心的液压系统与气压系统　3　加工中心的电控系统　　一、加工中心的电控系统　　二、加工中心的数控系统　　三、主轴伺服系统　　四、可编程序控制器　4　加工中心的应用技术　　一、对数控工作人员基本素质的要求　　二、加工中心的使用选择　　三、加工中心机床精度测定　　四、提高加工中心精度的方法　五、加工中心的加工过程误差检测　　六、提高加工中心使用效率　　七、加工中心的日常维护与保养　5　加工中心的工具系统　　一、加工中心工具系统　　二、加工中心用刀具　　三、刀具几何参数的合理选择　　四、可转位刀片型号、规格及断屑槽形的选择　　五、刀具磨损　　六、加工中心刀具的发展趋势　6　加工中心的附属装置　　一、对刀仪　　二、在线检测系统　　三、工件的夹紧装置　7　加工中心的工艺知识　　一、加工中心工艺特点分析　　二、加工中心工艺设计　　三、加工中心工步设计　　四、加工余量的确定　　五、选择切削刀具　　六、零件的安装方法　　七、确定加工路线　　八、夹具的选择和调整　　九、影响加工精度的因素　　十、加工质量　8　加工中编程　　一、提高加工中心的编程质量　　二、编程要中注意加工中心专指令的使用　　三、要充分运用加工中心上的特殊编程功能操作技能　1　加工中心的操作规程　2　数近代系统的操作使用　　一、操作面板　　二、操作步骤　　三、数控系统参数定义、调整方法　3　加工中心的基本工艺操作　4　加工中心机加工的测量技术　　5　加工中心的镗削加工　　一、悬伸镗削法　　二、调头镗削法　　三、精密自动微调镗头在镗削中的应用　　四、小孔镗削法　　五、大孔镗削法　6　加工中心的铣削加工方法　　一、铣削平面　　二、单刀铣槽　　……试题样例参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com