

<<鞋业工艺学>>

图书基本信息

书名：<<鞋业工艺学>>

13位ISBN编号：9787531439585

10位ISBN编号：7531439581

出版时间：2008-1

出版时间：辽宁美术

作者：林述琦

页数：168

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<鞋业工艺学>>

内容概要

《21世纪中国高等院校鞋类专业系列教材·鞋业工艺学》分门别类介绍皮鞋、运动鞋制作工艺的全过程。

以《制鞋工国家职业标准》为依据，按照国家职业资格四级（中级）和三级（高级）知识与技能的相关要求，参考制鞋品牌企业的生产工艺流程和质量控制标准，精心采集现阶段“运动鞋（皮鞋）形体制作说明”和“生产指令单”作为工艺实例。

教材中将鞋帮部件按照鞋材料的特点和制作工艺条件以及鞋的结构分解成具有不同功能作用的零部件；帮制作部分以裁断工艺重技术、加工工艺要品质、缝帮工艺抓管理为主题。

帮底装配部分以基础结合促进产量、结构装配重在质量、外观装饰提高品味为特点。

按制鞋工艺技术规程编写便于学习、理解和实践。

<<鞋业工艺学>>

作者简介

林述琦，高级工程师鞋服系主任、华光学院鞋服科学研究所所长，鞋服系主任职务毕业于华南理工大学，福建省鞋服职业技能鉴定命题专家、国家鞋服双职业考评员主编《鞋业工艺学》等。发明的《脉络功能保健鞋》获国家知识产权局授权实用和外观专利。主持福建省教育厅《职业教育实训基地建设研究》和泉州市科技局《物理力学技术优化处理鞋帮底开胶应用研究》等省市级科研课题。

<<鞋业工艺学>>

书籍目录

第一章 鞋业制作工艺第一节 工艺类别第二节 鞋的分类第三节 鞋楦知识第四节 鞋的结构第二章 鞋材的应用第一节 皮革材料第二节 辅助材料第三节 鞋底部件第四节 胶粘剂第三章 裁断工艺第一节 样板制备与工艺文件第二节 裁断准备第三节 裁断技术第四节 质量控制第五节 裁断机的维护第四章 部件加工工艺第一节 整形工艺第二节 装饰工艺第三节 手工制作工艺第四节 机械的维护第五章 缝帮工艺第一节 机缝设备第二节 实用技术第三节 缝帮工艺实例第四节 缝帮工艺实例第五节 缝帮工艺质量控制第六章 皮鞋成型工艺第七章 运动鞋成型工艺附图

章节摘录

插图：第1章 鞋业制作工艺鞋业制作工艺是鞋业生产的工艺理论和技能操作的综合学科，是实践性很强的课程。

其内容是根据脚型规律、鞋楦结构、鞋样设计的各个鞋部件，通过使用相应的机械设备和刀模工具，经过一定的技术操作流程，按照制订的技能操作要求和产品质量标准组合成生产工艺流程。

在鞋业制作工艺中，每一种工艺特性所塑造的线型和形体，都是无声的形象语言，将展示出不同的情感与内涵，它与总体构成设计相协调，力求同步共振，促进鞋产品立体效果与形态美的充分体现。

鞋帮缝合工艺每一种类型都有其工艺特性和形象的艺术内涵。

鞋帮平缝法以线路形体的平面构成来装点帮面，其韵味的浓淡和渲染的主题是靠线与鞋帮部件的构成形式来完成；合缝法特性为缝合线不外露，在装饰结构范围应用，有含蓄宁静、素雅和层次分明的立体感；镶嵌合缝法表现出潇洒秀气、干净利索的气质；挤缝法指不同的挤楞造型，具有不同的风格和表现力，随楞形的变化而变化；压缝法是应用最多的缝帮工艺类型。

它体现部件表面平整美，突出显露的线迹与边所夹帮面形体的和谐美；翻缝法突出的是边缘部件，美化边口形体，加固强化部件，增大抗拉强力，感观印象刚强牢固；拼缝法主要的目的是使连接件间平整无楞，巧妙地应用折线与直、曲线的构成视觉效果包缝法形象特点是给人以宽松、雄厚、随便、粗糙和坚实等感受；手缝法在功能上是增强抗拉强力和牢固度，而在精神上则给予一定的粗壮结实感和信赖心理。

鞋帮折边工艺能呈现的形象是光滑整齐，随着帮口厚度的不同变化，其质感亦随之变化，既能粗犷敦厚，也能窈窕秀气。

滚口工艺给人以秀气、洁净、苗条的感觉。

扳口工艺有虎实、大方、憨厚的视感，体现男性阳刚之美，女鞋采用扳口工艺有男性的寓意，表现出坚实、随意、放松的意思。

花齿口边加工工艺给人以活泼、雅致、跳动的活力，动感很强。

帮底结合工艺是将面与底成型为一个完整的立体形象。

采用皮底暗槽口透缝工艺，令人感到精致、高贵、潇洒和俏丽。

应用明槽口暗缝工艺，则给人以坚实、坦荡的感觉，同时也给人留下粗糙、笨重的印象。

采用胶粘工艺不仅效率高，生产周期短，成品鞋给人以明快、轻爽的感觉。

制鞋工艺的千变万化，工艺技法在应用中表现出的情感，使鞋的品格和情调也千姿百态。

<<鞋业工艺学>>

编辑推荐

《21世纪中国高等院校鞋类专业系列教材·鞋业工艺学》由辽宁美术出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>