

<<简明铣工、齿轮工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明铣工、齿轮工手册>>

13位ISBN编号：9787532368662

10位ISBN编号：7532368661

出版时间：2003-11

出版时间：上海科学技术出版社

作者：周炳章等编

页数：688

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明铣工、齿轮工手册>>

内容概要

本书简要、系统地介绍了初级以上铣工和齿轮工必须掌握的加工方法及有关知识，全书共分十章。

第一章专业基础知识，内容包括机床型号、刀具材料、切削用量、切削液、机床夹具和分度方法。

第二章齿轮基本知识，内容包括齿轮的种类、渐开线啮合原理、各种齿轮几何要素的计算、齿轮加工工艺和齿轮测量。

第三章铣工基本加工方法，内容包括铣床；铣刀；平面、台阶、沟槽的铣削及切断。

第四章典型零件加工方法，内容包括多面体零件、槽类零件的铣削及刻线；成形面、曲面的铣削；孔系、外花键、各种牙嵌离合器、凸轮、棘轮、链轮零件的铣削及铣刀具齿槽。

第五章铣齿加工，内容包括直齿圆柱齿轮和齿条的铣削。

第六章滚齿加工，内容包括滚刀；滚齿机；以及直齿、斜齿、大质数圆柱齿轮和蜗轮的滚齿方法。

第七章插齿加工，内容包括内、外圆柱齿轮的插齿方法。

第八章剃齿加工及珩齿加工。

第九章磨齿加工。

第十章直齿锥齿轮的加工，内容包括直齿锥齿轮的铣削，以及在刨齿机上刨直齿锥齿轮。

本书适宜于中级铣工和齿轮工自学之用，也可供初级、高级和有关技术员参考。

<<简明铣工、齿轮工手册>>

书籍目录

第一章 专业基础知识一、机床型号的编制方法二、刀具切削部分的材料及其选择三、切削用量四、切削液五、机床夹具六、分度方法第二章 齿轮基本知识一、齿轮的种类及应用范围二、渐开线齿轮啮合原理三、齿轮传动的几何计算四、齿轮加工工艺的基本知识五、齿轮测量第三章 铣工基本加工方法一、铣削加工通用工艺守则二、铣床三、铣刀四、平面的铣削五、台阶、沟槽的铣削及切断第四章 典型零件加工方法一、多面体的铣削二、槽的铣削三、刻线四、成形面的铣削五、曲面的铣削六、球面的铣削七、孔系零件的加工八、外花键的铣削九、牙嵌离合器的铣削十、凸轮的铣削十一、棘轮的铣削十二、链轮的铣削十三、刀具齿槽的铣削第五章 铣齿加工一、直齿圆柱齿轮的铣削二、齿条的铣削第六章 滚齿加工一、滚齿原理、滚齿机与加工工艺守则二、齿轮滚刀三、滚齿机的主要技术参数及传动系统四、滚齿机齿前的调整五、滚切齿数大于100的质数齿轮六、蜗轮加工七、滚齿加工常见缺陷及消除方法八、Y3150型滚齿机传动系统及主要技术参数第七章 插齿加工第八章 剃齿加工及珩齿加工第九章 磨齿加工第十章 直齿锥齿轮加工

<<简明铣工、齿轮工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>