第一图书网, tushu007.com

<<实用冷作工计算手册>>

图书基本信息

书名：<<实用冷作工计算手册>>

13位ISBN编号：9787532386901

10位ISBN编号：7532386902

出版时间：2006-12

出版时间：上海世纪出版股份股份有限公司科学技术出版社（上海科

作者：陈华杰

页数：407

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《实用冷作工计算手册》内容包括矫正力近似计算、放样展开计算、剪切计算、冲裁计算、压延计算、连接强度的计算、冷座钣金的工艺计算等常用资料等共十二部分。

《实用冷作工计算手册》可供从事冷作生产一线操作者和有关工艺人员工作参考和学习借鉴。

书籍目录

一、矫正力所似计算二、放样展开计算　1.方锥管 2.截头圆锥管 3.正圆锥台 4.上圆下方接管 5.斜截员管 6.斜椭圆锥管 7.斜椭圆锥管 8.异径斜三通管 9.等径斜三通管 10.圆管与圆锥管两节直角弯头 11.圆锥正交圆柱支管 12.圆管直交方锥管 13.圆柱正螺旋面 14.环状斜螺旋面 15.拐90度的三节等径蛇形圆管 16.椭圆图形的计算 17.方锥管的二面角计算三、剪切计算 1.两剪刃间隙的确定 2.剪切的计算 3.剪切设备能力的换算四、冲裁计算 1.凸、凹模间隙的确定 2.冲裁时的夺力计算 3.冲床最大力量估算五、钣金件坯料尺寸的经验计算六、型材弯曲计算 1.型材弯曲时的变形分析 2.型材最小弯曲半径的确定 3.型材弯曲件展开长度的计算七、卷板计算 1.对称三辊卷板机的型号与外形图 2.对称三辊卷板机的传动简图 3.卷板机的主要型式与特点 4.工艺计算 5.卷板机的能力换算八、压弯计算 1.压弯件结构工艺性 2.压弯件精度 3.压弯力计算 4.压弯件展开长度计算 5.压弯件(薄板)切角展开尺寸九、压延计算十、连接强度的计算十一、冷作钣金件工艺计算十二、常用资料

编辑推荐

本手册内容包括矫正力近似计算、放样展开计算、剪切计算、冲裁计算、压延计算、连接强度的计算、冷座钣金的工艺计算等常用资料等共十二部分。
本手册可供从事冷作生产一线操作者和有关工艺人员工作参考和学习借鉴。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com