第一图书网, tushu007.com

<<机加工生产线操作技法与实例>>

图书基本信息

书名：<<机加工生产线操作技法与实例>>

13位ISBN编号：9787532392353

10位ISBN编号：753239235X

出版时间：2008-5

出版时间：上海科学技术出版社

作者：许伟达

页数：296

字数：234000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是作者近30年机加工生产线工作经验精华的总结，主要介绍了机加工生产线工人如何提高操作技能。
内容包括：操作技术素质、质量控制、项目参与、刀具常识、数据分析、技术理解与应用6个章节。
书中以通俗的语言、丰富的实际案例、直观的图表详细地阐述了机加工操作技术要点，是生产线操作工人提高操作技能的实用参考书籍。

书籍目录

第一章　操作技术素质 第一节　“停留5s后离开”的原则 第二节　相互对比验证的方法 第三节　逆向思维的应用 第四节　已加工零件离线后的控制 第五节　短暂停产前后机加工线的零件处理 第六节　调整机床时应考虑的几个方面 第七节　“漏加工”的处理 第八节　由表面现象分析问题产生的真正原因 第九节　如何提高机加工零件的一次合格率 第十节　如何提高设备开动率第二章　质量控制　第一节　作为生产线操作工的预见性质量控制　第二节　加工零件的检具测量规范　第三节　零件检验的先后次序安排　第四节　“目检”的应用　第五节　“过程尺寸”控制　第六节　“折中”法在实际生产中的应用第三章　项目参与　第一节　生产过程中间接方法的应用　第二节　项目样件的试切 第三节　收集、利用原有设备信息，解决当前加工难题 第四节　挺柱面加工刀具刀片崩刃的解决 第五节　“8”字孔缺陷的解决 第六节　导管底孔圆度超差的解决 第七节　原凸轮轴镗杆的利用 第八节　刀具的切削角度设定 第九节　解决曲轴斜油孔的钻头断钻与使用寿命问题 第十节　问题应急式解决 第十一节　缸体毛坯披峰引出的麻烦第四章　刀具常识 第一节　玛帕尔镗铰刀的铰刀校正方法 第二节　镗杆使用中的教训 第三节　什么情况下应该调换钻头 第四节　机加工生产线的换刀规范 第五节　机加工自动线刀具寿命的设定 第六节　机加工刀具的使用极限尺寸控制 第七节　刀具调整尺寸范围的合理设定 第八节　刀具切削参数的设定与调整 第九节　高速加工中修磨刀具的刃口处理 第十节　钻头主切削刃的修磨及跳动测量第五章　数据分析 第一节　三坐标报告输出数据分析 第二节　根据测量报告采用“折中”法 第三节　测量报告反映零件加工状态真实性分析 第四节　零件拉削中侧面崩口情况分析 第五节　缸体加工尺寸超差实例分析与问题解决第六章　技术理解与应用　第一节　发动机制造中的防错控制　第二节　铣削加工刀具的刀片支撑面失效分析　第三节　由刀具引起的潜在失效形式　第四节　气缸体缸盖结合面的双金属加工　第五节　发动机箱体零件的同轴孔加工　第六节　铰削过程中的扩张量与收缩量分析　第七节　内螺纹加工质量的控制

章节摘录

插图:第一章 操作技术素质第五节 短暂停产前后机加工线的零件处理为了更合理地安排生产计划，有时会根据市场需求量及本企业设备保养的需要，在适当的时候，机加工生产线也会安排一定时间的停产。
机加工生产线在停产前后，一般都要把机加工线上的加工零件全部清场或铺线。
铺线零件设定得合理，可减少清场与铺线的时间；相反，可能需要增加几倍的时间来完成清场与铺线的工作，并且还会造成一定的后遗症。
一、短暂停产前的机加工线清场清场工作是将生产线上的加工零件全部撤离机床。
生产线上加工零件清场的目的有以下几点：①是为了给维修人员设备保养时带来方便；②预防设备在维护保养时磕碰到加工零件而使加工零件变成报废件；③可以预防加工零件在机床内停留较长时间而使铸铁类加工零件生锈，或者防止造成难以清洗掉加工零件表面及孔内的切屑及切削液的污垢；④生产物料部门可能趁短暂停产期间进行盘点工作，故这样可以给他们的盘点工作带来方便。
加工零件在机加工生产线的清场，根据使用的设备不同、加工零件的复杂与简单、生产任务的时间期限等可采用不同的清场方式。
若零件加工工序少，可采用物流式的从上料工位开始到下料工位全部加工到底，中间不留加工零件的清场方式；若加工零件比较复杂，加工工序也比较多，可采用以清洗机为分界来清场；复杂的零件其自动加工线比较长，可采用各工序分段清场的方法。
V6缸体线的专机线清场工作中摸索出来了各工序采用分段清场的比较合理的方法。
开始由于采用物流式的清场，整条缸体线完成清场需要一个多班次的时间，而现在整条缸体线清场只要3h就可以了，这其中主要是中间用清洗机连续清洗6个工序的零件。
如果不考虑清洗机的零件清洗，目前的各工序分段清场只要30min就能够完成整条V6缸体线的清场工作。

编辑推荐

《机加工生产线操作技法与实例》作者从事机加工工作已近三十年，接触汽车发动机零件的制造加工时间也较长，在多年来的机加工经历中，有成功的案例也有失败的教训，因此将解决问题的过程进行总结使之变成一种经验，将这些年来在工作中的一点经验写出来，供同行借鉴。
机加工生产线的操作与方法作者没有面面俱到地谈，作者只是写了这几十年来接触机加工生产线的一点感悟，觉得对身边操作工比较有用的一些点点滴滴的经验，这些平常看起来无足轻重的小小细节，却对大多数操作工有一定的借鉴作用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com