

<<金属焊接与切割作业人员安全技术>>

图书基本信息

书名：<<金属焊接与切割作业人员安全技术>>

13位ISBN编号：9787532397136

10位ISBN编号：7532397130

出版时间：2009-4

出版时间：上海科技出版社

作者：上海市安全生产科学研究所 编

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属焊接与切割作业人员安全技术>>

内容概要

根据《中华人民共和国安全生产法》规定，特种作业人员必须持证上岗。

本书为特种作业人员安全技术培训教材，书中详细介绍了焊接与切割的基础理论知识和安全技术知识，使焊接与切割作业人员能掌握焊接、切割的防火、防爆、防辐射、防中毒、防触电、防灼伤等防护措施及现场急救方法，了解和熟悉灭火知识，掌握各种焊接与切割设备的使用安全技术，掌握各种焊接与切割方法的安全操作技术。

《金属焊接与切割作业人员安全技术（特种作业人员安全技术培训教材）》编写以国家安监总局新的培训考核大纲为依据，并结合安全生产的实际，以新的安全技术培训理念和创新精神为目标，是特种作业人员进行安全技术培训的专用教材，也是生产经营负责人、安全生产管理人员、工程技术人员的工具书。

书籍目录

第一章 焊接与热切割作业的通用基础知识第一节 金属焊接与热切割的基本知识一、焊接原理、分类和特点二、热切割的原理、分类三、焊接、热切割安全生产的重要性第二节 金属学及热处理简解一、钢的组织 and 结构二、钢的热处理第三节 常用金属材料的一般知识一、金属材料的性能二、钢材的分类和性能三、有色金属的分类及焊接特点第四节 焊接工艺基础知识一、焊接工艺基础知识二、焊接应力与变形三、焊接缺陷四、焊接质量检验第二章 电弧焊接安全用电通用知识第一节 焊接作业用电基本知识一、电流对人体的伤害二、触电时影响电流对人体伤害程度的因素第二节 焊接作业中发生触电事故的原因及其防范措施一、焊接作业时,发生触电事故的原因二、防止焊接作业中发生触电事故的安全措施三、防止发生电弧灼伤的安全措施第三节 触电的现场急救方法一、触电事故的现场处理二、现场心肺复苏三、局部外伤处理第三章 焊接与热切割防火防爆第一节 燃烧与爆炸的基本知识一、燃烧的基本条件……第四章 焊接与热切割作业劳动卫生防护第五章 焊接与热切割现场作业安全技术第六章 安全生产法律法规第七章 职业道德教育第八章 气焊与气割安全技术第九章 焊条电弧焊与碳弧气刨安全技术第十章 埋弧焊安全技术第十一章 气体保护电弧焊安全技术第十二章 电阻焊安全技术第十三章 钎焊安全技术第十四章 其他焊接与切割附录编后

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>