

<<数控加工操作技法与实例>>

图书基本信息

书名：<<数控加工操作技法与实例>>

13位ISBN编号：9787532398188

10位ISBN编号：7532398188

出版时间：2009-6

出版时间：上海科学技术出版社

作者：徐峰 编

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工操作技法与实例>>

内容概要

《数控加工操作技法与实例》一书以介绍实用技能为主，围绕数控机床操作、加工方面的问题，介绍了数控加工技术人员必须掌握的专业知识与操作技能，以及一些成熟的实践经验：着重讲述数控车、数控铣、加工中心和线切割等方面的加工方法，并用具体的加工实例介绍加工技巧、禁忌及注意事项，突出实例的代表性和技术的先进性，取材新颖。

《数控加工操作技法与实例》可供广大从事数控加工的技术工人学习使用，也可作为企业单位职工技术培训教材和相关专业职业院校师生学习参考读物。

<<数控加工操作技法与实例>>

书籍目录

第一部分 数控加工基础知识第一节 数控技术基础知识一、数控技术基本概念二、数控加工的特点和应用范围三、常见数控机床简介四、常见数控系统简介第二节 数控机床概述一、数控机床的分类二、数控机床的结构和组成三、数控机床的技术参数及功能四、数控机床的选择第三节 数控编程基础知识一、数控编程的步骤及方法二、数控机床的坐标系统三、数控程序的结构四、常用的编程指令五、手工编程的基本步骤及实例六、数控编程的数值计算简介第四节 数控加工工艺基础知识一、数控加工工艺性分析二、加工方案及加工路线的确定三、零件的定位与安装四、加工刀具及切削用量五、工艺文件的制定六、数控机床的检测装置第二部分 数控加工操作技能第一节 数控车床加工操作一、数控车床加工对象及工艺特点二、数控车床加工工艺分析三、数控车床的对刀方法四、数控车削加工切削用量的选择五、数控车床的基本操作六、数控车床循环加工七、数控车床编程实例第二节 数控铣床加工操作一、数控铣床操作方式的选择二、数控铣床的手动操作三、数控铣床程序的输入、编辑与检索四、数控铣床刀具补偿值的设定和对刀方法五、数控铣床的自动操作六、数控铣床的程序传输与校验七、数控铣床的坐标系设置八、数控铣床的固定循环九、数控铣床轮廓类零件编程十、数控铣床孔类零件编程第三节 加工中心加工操作一、数控加工中心的基本操作二、加工中心孔类零件编程三、加工中心凸轮槽的加工编程第四节 其他数控机床的操作一、数控电火花线切割机床的基本操作二、数控电火花线切割机床手工编程步骤三、数控冲床的基本操作四、数控外圆磨床的编程操作五、数控快走丝线切割机床的操作第三部分 数控加工操作实例一、数控车床螺纹加工实例二、酒杯加工实例三、数控铣床孔的加工实例四、田径场模型加工实例五、某玻璃钢异形件典型加工实例六、加工中心端盖的加工实例七、加工中心轴套类零件的加工实例八、丝半径补偿加工简单图形实例参考文献

<<数控加工操作技法与实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>